



INVERTERTEHNOLOOGIA VÕIMSUS



JT-500D
Kasutusjuhend



TEIE UUS TOODE

Täname, et valisite selle Jasicu toote.

See tootejuhend on koostatud tagamaks, et saate oma uuest tootest maksimumi. Veenduge, et olete esitatud teabega täielikult kursis, pöörates erilist tähelepanu ohutusvoldikus sisalduvatele ettevaatusabinõudele (skannige allpool QR-koodi). Teave aitab kaitsta ennast ja teisi võimalike ohtude eest, millega võite kokku puutuda.

Veenduge, et teete igapäevaseid ja perioodilisi hoolduskontrolle, et tagada aastatepikkune usaldusväärne ja tõrgeteta töö.

Ebatüüpilise probleemi ilmnemisel helistage oma Jasici edasimüüjale.

Salvestage allpool oma toote üksikasjad, kuna need on vajalikud garantii tagamiseks ja õige teabe saamiseks, kui vajate abi või varuosi.

Ostmise Kuupäev

Kust

Seerianumber

(Seerianumber asub tavaliselt masina peal või all)

Kohustustest loobumine: kuigi on tehtud kõik endast oleneva, et tagada selles juhendis sisalduva teabe täielik ja täpne täpsus, ei vastuta vigade või väljajätmistest eest. Pange tähele, et tooteid arendatakse pidevalt ja neid võidakse ette teatamata muuta. Külastage saiti jasic.co.uk, et näha kõige ajakohasemaid käsiraamatuid.

Pange tähele: Ohutusteabe brošüüri leiade võrgust, skannides allolevat QR-koodi



Müügiärsed dokumendid, sealhulgas keevitusprotsessi juhendid, leiade aadressilt www.jasic.co.uk

Seda juhendit ei tohi kopeerida ega reprodutseerida ilma ettevõtte Wilkinson Star Limited kirjaliku loata.

SISU

Teie uus toode	2
Sisu	3
Toote spetsifikatsioon	4
Juhtnupud	5
Kontrollpaneel	6
Paigaldamine	7
Kontrollpaneel	9
Hooldus	11
Veaotsing	12
Materjalid ja nende kõrvaldamine	13
RoHS-i vastavusdeklaratsioon	13
Garantiivaldus	14
Vastavusdeklaratsioon	15

TOOTE SPETSIFIKATSIOON



Jasic TIG-inverterite keevitusmasinad on loodud integreeritud ja kaasaskantavate keevitusseadmetena. Sisaldab jõuelektroonikasse kõige arenenumat IGBT-inverteritehnoloogiat, mida on lihtne kasutada ja reguleerida tänu sõbralikule kasutajaliidesele.

Selle masinate seeria ainulaadne elektriline struktuur ja õhukanali disain võivad kiirendada jõuseadme soojuse hajumist ja parandada masinate töötsükleid. Õhukanali soojuse tagasilükkamise efektiivsus võib tõhusalt ära hoida toiteseadmete ja juhtahelate kahjustamist ventilaatori poolt neelduva tolmu poolt ning seeläbi paraneb masina töökindlus oluliselt.

PÕHIJONED

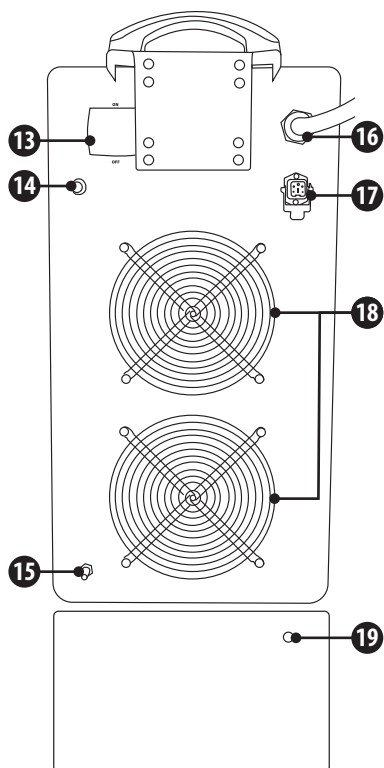
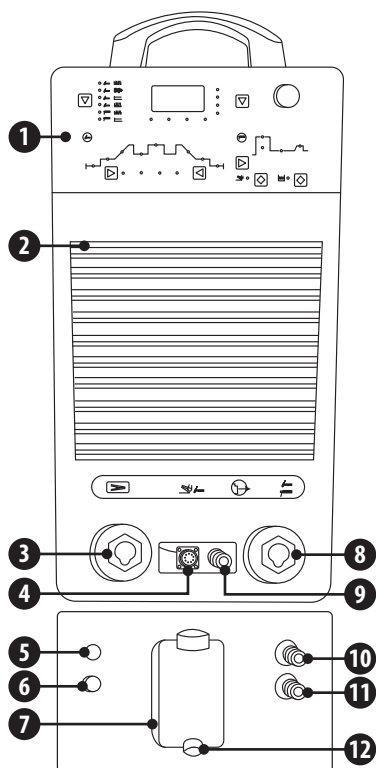
- TIG Pulse AC/DC digitaalse juhtimisega
- Programmi mälu salvestus
- Lihtne kasutada, intuiitiivne juhtpaneel
- Vooluaeg enne postitamist, kalle üles/alla
- Pulsi reguleerimine
- Impulsi sagedus, impulsi võimsus, kaare jõud, puhastuslaidus
- Kaugjuhtimispuldi liides
- Vahelduvvoolu funktsioon alumiiniumile ja alumiiniumpulamitele
- DCTIG funktsioon süsinikerasele,
- vask ja värvilised metallid
- Sujuv kaar ja stabiilne keevitusjõudlus
- Vesi jahutatud
- AVR generaatorisõbralik

TEHNILISED ANDMED

Sisendpinge	AC 400V - 50/60 Hz	
leff (A)	23	
Sisendvõimsus (kVA)	21.5	
Praegune vahemik (A)	TIG 10 - 500	MMA 10 - 400
Töötsükkel @ 40°C	500A @ 60%	
Koormusvaba pingeline (V)	74	
Impulsi sagedus (Hz)	AC 70	DC 200
Kaitse/isolatsiooniklass	IP21S/F	
Mõõdud (P x L x K mm)	1080 x 510 x 1180	
Kaal (kg)	128	

Pange tähele Valmistatud toodete erinevuste tõttu on kõik esitatud toimivushinnangud, võimsused, mõõdud, mõõtmed ja kaalud ainult ligikaudsed. Saavutatav jõudlus ja hinnangud kasutamisel võivad sõltuda õigest paigaldusest, rakendustest ja kasutamisest ning korrapärasest hooldusest ja hooldusest.

JUHTNUPUD



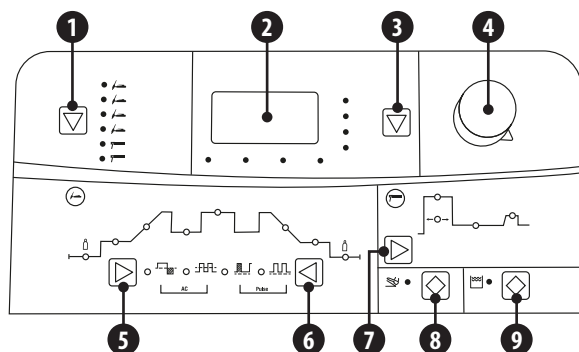
Eestvaade

1. Kontrollpaneel
2. Õhuvõtu grillid
3. Väljundpesa: töö tagastusjuhtme ühendus
4. Kaugjuhtimispidli pesa: põleti lüliti või kaugjuhtimiseadme pistiku 9 kontaktiga ühendus
5. Toitelamp: vesijahuti võimsusnäidik
6. Kaitsmed: vesijahuti toitekaitse (5 x 20 mm 3A)
7. Veejahuti paak: täitekorgiga veepaak
8. Väljundpesa: TIG-põleti ja MMA-elektroodihoidiku ühendus
9. Gaasiühendus: TIG-põleti kaitsegaasi väljalaskeava
10. Jahutusvedeliku sisselaske pistik (punane)
11. Jahutusvedeliku väljalaske pistik (sinine)
12. Vee äravool: selle korgi eemaldamine võimaldab kasutajal jahutusvedeliku paagist tühjendada

Tagantvaade

13. Toitelüliti
14. Kaitsmehoidja ja kork (5 x 25 mm 5A)
15. Väline maanduspunkt
16. Sisendtoitekaabel
17. Ainult vesijahutuse pistikupesa/toiteväljund
18. Jahutusventilaator
19. Jahuti toitekaabli sisend

KONTROLLPANEEL



1. Keevitusrežiimi valikutsoon: Keevitusrežiimi valikutsoon sisaldab keevitusrežiimi indikaatoreid ja valikuklahvi. Keevitusrežiimide hulka kuuluvad AC TIG, AC TIG impulss, DC TIG, DC TIG impulss, AC ja DC MMA.
2. Digitaalne arvesti: kuvab eelseadistatud ja tegeliku voolu enne ja keevitamise ajal ning parameetrite seadistusi. Kasutatakse ka tõrketeadete koodide kuvamiseks.
3. Valikuklahv: kasutatakse erinevate kuva- ja kasutajavalikute valimiseks, sealhulgas; arvesti näidikud voolutugevuse, sekundite, protsendi, sageduse ja pinge jaoks. Käivitusfunktsioonid ja mälu salvestamine/tagasikutsumine.
4. Parameetrite reguleerimise ketas: selle nupu pööramine reguleerib parameetreid, mis on digitaalse arvesti ekraanil esile tõstetud.
5. TIG-keevitusparameetrite valikuklahvid: selle nupu vajutamine kerib saadaolevate TIG-valikute vahel edasi.
6. TIG-keevitusparameetrite valikuklahvid: selle nupu vajutamine kerib saadaolevate TIG-valikute vahel tagasi.
7. MMA parameetrite valikuala: selle nupu vajutamine kerib läbi saadaolevate MMA valikute.
8. Kaugjuhtimispuldi valik: selle klahvi vajutamine seadistab praeguse juhtimise paneelilt või kaugseadmelt, näiteks jalgpedaalilt.
9. Vesijahutuse valikuklahv: kasutage seda klahvi vesijahuti sisse/välja lülitamiseks.

PAIGALDAMINE

Lahtipakkimine

Kontrollige pakendil kahjustuste märke.

Eemaldage masin ettevaatlikult ja hoidke pakend alles, kuni paigaldamine on lõpetatud.

Asukoht

Masin peab asuma sobivas kohas ja sobivas keskkonnas. Tuleb olla ettevaatlik, et vältida niiskust, tolm, aur, õli või söövitavad gaasid.

Asetage kindlale tasasele pinnale ja veenduge, et masina ümber oleks piisavalt vaba ruumi loomulik õhuvool.

Sisendühendused

Enne masina ühendamist veenduge, et õige toiteallikas on saadaval. Üksikasjad masina nõuete kohta leiate masina andmesildilt või juhendis näidatud tehnilistest andmetest.

Seadme peab ühendama vastava kvalifikatsiooniga pädev isik. Veenduge alati, et seadmel on korralik maandus.

Ärge kunagi ühendage masinat vooluvõrku, kui paneelid on eemaldatud.

Väljundühendused

Elektroodi polaarsus

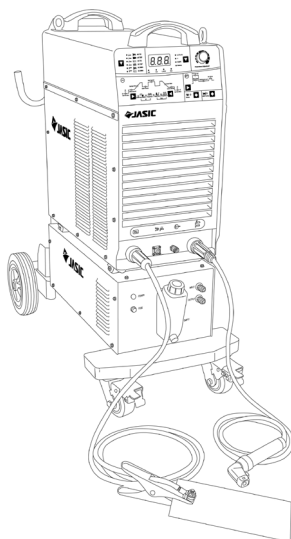
Üldiselt ühendatakse käsitsi kaarkeevituselektroodide kasutamisel elektroodihoidik positiivse klemmiga ja töö naaseb negatiivse klemmiga. Kui teil on kahtlusi, lugege alati elektroodi tootja andmelehte.

Masina kasutamisel TIG-keevitamiseks tuleb TIG-põleti ühendada miinusklemmiga ja töö tuleb tagasi plussklemmiga.

MMA keevitamine

Sisestage kaabli pistik koos elektroodihoidikuga keevitusmasina esipaneelil olevasse "+" pesasse ja pingutage seda päripäeva.

Sisestage töö tagastusjuhtme kaabli pistik keevitusmasina esipaneelil olevasse pesa "-" ja pingutage seda päripäeva.



Kandke kindlasti kaitseprille, kaitseriietust ja kõiki vajalikke isikukaitsevahendeid. Samuti rakendage vajalikke meetmeid piirkonnas viibivate inimeste kaitsmiseks.

PAIGALDAMINE

Gaasiühendused

Ühendage gaasivoolik kaitsegaasiballoonil asuva regulaatori/voolumõõturiga ja ühendage teine ots masinaga.

Märkus: Kontrollige neid toiteühendusi iga päev, et veenduda, et need ei oleks lahti läinud, vastasel juhul võib koormuse all kasutamisel tekkida kaar.

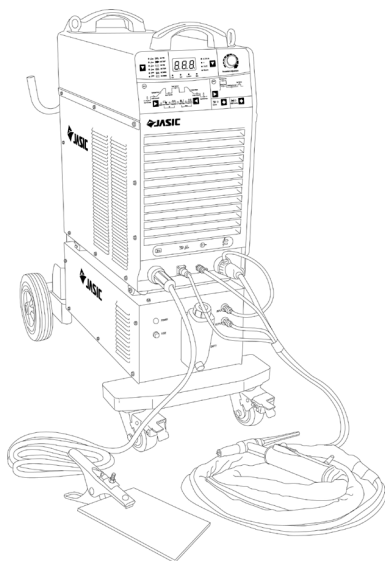
TIG-keevitus

Sisestage kaabli pistik koos tööklambriga keevitusmasina esipaneelil olevasse "+" pesasse ja pingutage päripäeva.

Sisestage TIG-põleti kaabli pistik masina esipaneelil olevasse "-" pesasse ja pingutage päripäeva. Ühendage gaasi kiirpistik masina esiküljel olevasse väljalaskeavasse.

Ühendage põleti lüliti pistik esipaneelil olevasse pistikupessa. Näide on näidatud allpool:

Ühendage gaasivoolik kaitsegaasiballoonil asuva regulaatori/voolumõõturiga ja ühendage teine ots masinaga.



KONTROLLPANEEL

Keevitusrežiimi valiku ala



- Keevitusrežiimi nupp võimaldab kasutajal lülitada vahelduvvoolu ruutlaine TIG, AC impuls
- TIG, DC TIG, DC impuls TIG, AC MMA ja DC MMA vahel koos vastava LED-tulega.
- Kui aga LED vilgub, näitab see, et keevitamine on vastavas keevitusrežiimis juba alanud ja keevitusrežiimi uuesti valida ei saa.
- Vastava keevitusrežiimi valimiseks vajutage keevitusrežiimi valikuklahvi. Valitud keevitusrežiimist teavitab vastav LED-tuli, mis põleb ainult siis, kui keevitusvool voolab.

Digitaalne arvesti ja parameetrite häireekraan

Digitaalset arvestit kasutatakse funktsionaalsete parameetrite ja veakoodide kuvamiseks, nagu on kirjeldatud allpool:



- A.S.% Hz
- V
- H-I-I
- Memory



Üldjuhul kuvab digitaalne arvesti eelseadistatud voolu, aegu, impulsi kestuse suhet ja sagedust, kusjuures põleb vastav LED A, S, % või Hz.

● O.C

● O.H

● L.V/O.V

● W.A

Parameetreid saab reguleerida reguleerimisketast keerates.

Digitaalne arvesti näitab keevitamise ajal keevitusvoolu ja

parameetreid saab reguleerida ka sel ajal. Ekraanil kuvatakse ka reguleeritav parameeter

ja 3 sekundi pärast lülitab ekraani tagasi keevitusvoolu näitamisele.

Vajutage selles tsoonis klahvi "▼", et nihutada digitaalse arvesti näitu "A S % Hz", V, käivitusrežiimi ja töö tagasikutsumise vahel, kui vastav LED põleb. "V" tähistab väljundpinget ja seda kasutatakse ka TIG-keevituse "MEMORY" töörežiimi valimiseks, mis suudab salvestada 5 parameetrite rühma ja kasutajad saavad nende parameetritega mugavalt keevitada.

Digitaalne arvesti kuvab tarkvara versiooni pärast masina käivitamist ja kuvab eelseadistatud voolu 2 sekundit hiljem.

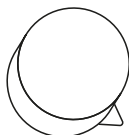
Tavaolukorras on kõik häire LED-tuled kustunud. Iga vea korral süttib vastav LED ja digitaalne arvesti kuvab vastava veakoodi.

Kui "OC" LED süttib ja digitaalrvestil kuvatakse "E-0" või "E-1", näitab see, et tekib ülevool. Taaskäivitage masin ja keevitamist saab jätkata.

Kui "LV/OV" LED süttib ja digitaalrvestil kuvatakse "E-2", näitab see, et võrgupinge on liiga madal või sekundaarse inverteri toiteallika rike. Eelmises seisukorras saab keevitust taastada, kui võrgupinge läheb normaalseks. Viimasel juhul konsulteerige teenindusosakonnaga.

Kui LED-tuli "OH" süttib ja digitaalrvestil kuvatakse "E-3" või "E-4", näitab see, et keevitamine on sunnitud katkestama, kuna masina põhiahel on ülekuumenenud. Sellises olukorras pole masinat vaja välja lülitada, vaid oodake mõni minut ja siis saab keevitamist jätkata.

Parameetrite reguleerimise ketas



Seda juhtketast kasutatakse kõigi reguleeritavate parameetrite reguleerimiseks.

Parameters Adjustment

KONTROLLPANEEL

Kaugjuhtimispuldi valik



Jalgpedaali valimine võimaldab voolutugevust kaugjuhtida jalgpedaali vajutamisega, jalgpedaali alla vajutamine suurendab keevitusvoolu ja jalgpedaali vabastamine vähendab keevitusvoolu.

Jalglülitit aktiveerimiseks vajutage juhtnuppu, kuni vastav LED-tuli põleb.

Keevitusvool peaks olema seatud vähemalt 30 amprini (vältimaks seatud madalast voolust tingitud kaare purunemist) ja see ei tohiks olla suurem kui eelseadistatud vool. Jalalupp toimib ainult TIG-režiimis.

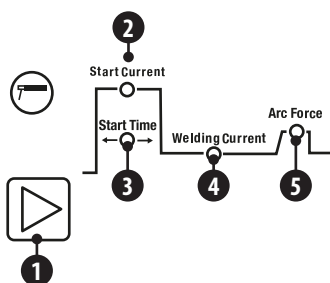
Veevalija



Andke kasutajale TIG-režiimis võimalus valida kas õhk või vesi, olenevalt sellest, millist tüüpi TIG-põleti on paigaldatud.

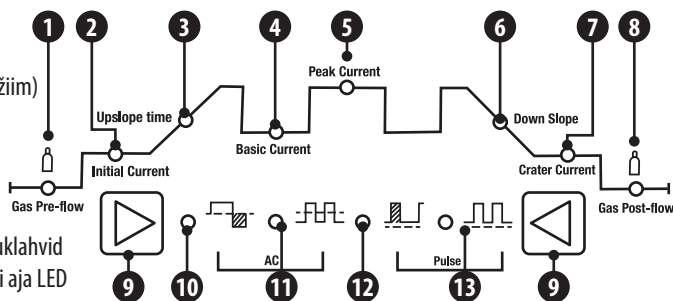
MMA parameetrite valiku ala

1. MMA parameetrite valiku lülit
2. Kaarsüüte (Start) vool
3. Kaarsüüte (Start) aeg
4. Keevitusvool
5. Kaare jõuvool



TIG parameetrite valiku ala

1. Eelvoolu gaasi aja LED
2. Algvoolu LED
3. Ülestõusu aja LED
4. Põhiline (tausta)keevitus praegune LED (ainult impulssrežiim)
5. Tippkeevitusvoolu LED
6. Languseaja LED
7. Kraatri voolu LED
8. Järelvoolu gaasi aja LED
9. TIG-keevitusparameetrite valikuklahvid
10. Vahelduvvoolu tasakaalu punkti aja LED
11. Vahelduvvoolu sagedusega LED
12. Impulss-LED
13. Pulsisagedus



Parameeter Automaatne salvestamine

Reguleeritud parameetrid salvestatakse automaatselt parajasti kasutatavasse parameetrigruppi (automaatset salvestamist ei tehta, kui pärast parameetrite reguleerimist ja masina väljalülitamist 5 sekundi jooksul toimingut ei tehta). Kui masin järgmisel korral sisse lülitatakse, on selle parameetrirühma parameetrid ainult eelmisel korral kasutatud parameetrid. Kui keevitusrežiim ja töörežiim on uuesti valitud, toimub automaatne salvestamine 10 sekundi pärast.

HOOLDUS



Järgmine toiming nõuab piisavaid erialaseid teadmisi elektrispektide ja põhjalikud ohutusalsed teadmised. Veenduge, et masina sisendkaabel on lahti ühendatud vooluvõrgust ja oodake 5 minutit enne masina kaante eemaldamist.

Masina tõhusa ja ohutu töö tagamiseks tuleb seda regulaarselt hooldada. Operaatorid peaksid mõistma hooldusmeetodeid ja masina töövahendeid. See juhend peaks võimaldama klientidel ise lihtsat kontrolli ja kaitset läbi viia. Püüdke vähendada masina rikete esinemissagedust ja remondiaegu, et pikendada kasutusiga.

Periood	Hoolduselement
Igapäevane läbivaatus	Kontrollige masina, toitekaablite, keevituskaablite ja ühenduste seisukorda. Kontrollige hoiatusnäidikuid ja masina tööd.
Igakuine läbivaatus	Ühendage vooluvõrgust lahti ja oodake enne katte eemaldamist vähemalt 5 minutit. Kontrollige sisemisi ühendusi ja vajadusel pingutage. Puhastage masina sisemust pehme harja ja tolmuimejaga. Olge ettevaatlik, et te ei eemaldaks kaableid ega kahjustaks komponente. Veenduge, et ventilatsioonirestid oleksid vabad. Asetage kaaned ettevaatlikult tagasi ja katsetage seadet. Seda tööd peaks tegema sobiva kvalifikatsiooniga pädev isik.
Iga-aastane läbivaatus	Tehke iga-aastane hooldus, mis sisaldab ohutuskontrolli vastavalt tootja standardile (EN 60974-1). Seda tööd peaks tegema sobiva kvalifikatsiooniga pädev isik.

TEENINDUSGRAAFIKU KIRJE

Kuupäev	Teostatud hooldustööde liik	Teenindanud	Tähtaeg järgmine kontroll

VEAOTSING

Enne masinad tehasesst väljasaatmist on neid juba põhjalikult kontrollitud. Masinat ei tohi rikkuda ega muuta. Hooldus tuleb hoolikalt läbi viia. Kui mõni juhe läheb lahti või on valesti paigutatud, võib see olla kasutajale ohtlik!

Masinat tohivad remontida ainult professionaalsed hooldustöötajad!

Enne masina kallal töötamist veenduge, et toide on lahti ühendatud. Enne paneelide eemaldamist oodake alati 5 minutit pärast toite väljalülitamist.

Vea kirjeldus	Võimalik põhjus
Toite LED-tuli on VÄLJAS ja ventilaator ei tööta	Primaartoitepinge ei ole SISSE lülitatud või sisendkaitse on läbi põlenud Keevitusvooluallika sisendlüliti on välja lülitatud Sisemised ühendused lahti
Vea LED põleb ja ventilaator töötab	Masin on ülekuumenemiskaitse all ja taastub automaatselt pärast keevitusmasina jahtumist Kontrollige sissetulevat vooluvõrku, et see oleks vahemikus 400 V +/- 15%
Kõrget sagedust ei toodeta	Protsessi valiku lüliti on seatud käsitsi metallkaarele (MMA) Põleti päästiku lüliti juhe on lahti ühendatud või lüliti/juhe on vigane Kõrgsageduslik sädevahe on liiga lai või lühises
Keevitusvool keevitamisel väheneb	Kehv tööjuhtme ühendus toorikuga
TIG-elektrood sulab kaare löömisel	TIG-põleti on ühendatud (+) VE-klemmiga
Gaasi ei voola, kui TIG-põleti päästiku lüliti vajutatakse	Tühi gaasiballoon Gaasiregulaator on välja lülitatud Gaasivoolik on ummistunud või läbi lõigatud Põleti päästiku lüliti juhe on lahti ühendatud või lüliti/juhe on vigane
Kaare on raske süüdata	Kaare süütevool on liiga madal või kaare süttimisaeg on liiga lühike
Elektroodihoidja muutub väga kuumaks	Elektroodihoidja nimivool on väiksem kui selle tegelik töövool, asendage see suurema nimivooluvõimsusega
Liigne pritsmed MMA-keevitamisel	Väljundi polaarsusühendus on vale, vahetage polaarsus
Muu rike	Võtke ühendust oma tarnijaga

MATERJALID JA NENDE KÕRVALDAMINE

Seadmed on valmistatud materjalidest, mis ei sisalda kasutajale ohtlikke toksilisi ega mürgiseid materjale.

Seadme vanarauaks võtmisel tuleb see demonteerida, eraldades komponendid vastavalt materjalide tüübile.

Ärge visake seadet koos tavajäätmetega. Euroopa direktiiv 2002/96/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta sätestab, et elektriseadmed, mille eluiga on lõppenud, tuleb eraldi koguda ja viia tagasi keskkonnasõbralikku taaskasutuskotta.

Jasicil on asjakohane ringlussevõtusüsteem, mis vastab nõuetele ja on Ühendkuningriigis keskkonnaagentuuris registreeritud. Meie registreerimisnumber on WEEMM3813AA.

Elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmeid käsitlevate eeskirjade järgimiseks väljaspool Ühendkuningriiki peaksite võtma ühendust oma tarnijaga.

ROHS-I VASTAVUSDEKLARATSIOON

Käesolevaga kinnitame, et ülalnimetatud toode ei sisalda ühtegi loetletud piirangutega ainet EL direktiivis 2011/65/EL kontsentratsioonides, mis ületavad seal sätestatud piirnorme.

Kohustustest loobumine: Pange tähele, et see kinnitus on antud meie parimate teadmiste ja veendumuste kohaselt. Miski siin ei kujuta endast garantiid ja/või seda ei saa tõlgendada garantiina kehtiva garantiiseaduse tähenduses.

GARANTIIAVALDUS

Kõigile Jasicu müüdavatele uutele Jasici keevitusseadmetele, plasmalõikuritele ja mitme protsessiga seadmetele antakse algele omanikule garantii, mis ei ole üleantav defektsetest materjalidest või tootmisest tingitud rikete vastu 5 aasta jooksul alates ostukuupäevast. Originaalarve on standardse garantiiaja dokumentatsioon. Garantiaeg põhineb ühe vahetuse muustril.

Defektsed seadmed parandab või asendab ettevõtte meie töökojas. Ettevõtte võib valida ostuhinna (millest on maha arvatud kulud ja kasutamises ja kulumisest tingitud kulum) tagastamise. Ettevõtte jätab endale õiguse garantiitingimusi igal ajal tulevikus muuta.

Täieliku garantii eelduseks on, et tooteid kasutatakse vastavalt kaasasolevale kasutusjuhendile. Järgige vastavaid paigaldus- ja juuriidilisi nõudeid, soovitusi ja juhiseid ning järgige kasutusjuhendis toodud hooldusjuhiseid. Seda peaks tegema sobiva kvalifikatsiooniga ja pädev isik.

Ebatõenäolise probleemi korral tuleb sellest teatada Jasici tehnilise toe meeskonnale, et nõue läbi vaadata.

Kliendil ei ole remontimise ajal mingeid nõudeid toodete laenuks või asenduseks.

Garantii alla ei kuulu järgmised asjad:

- Looduslikust kulumisest tingitud defektid
- Kasutus- ja hooldusjuhiste eiramine
- Ühendus vale või vigase vooluvõrguga
- Ülekoormus kasutamise ajal
- Kõik muudatused, mis on tehtud tootes ilma eelneva kirjaliku nõusolekuta
- Tarkvara vead vales tööst
- Kõik remonditööd, mis on tehtud heakskiitmata varuosadega
- Kõik transpordi- või ladustamiskahjustused
- Garantii ei kata otseseid või kaudseid kahjusid ega saamata jäänud tulu
- Välised kahjustused nagu tulekahju või looduslikest põhjustest põhjustatud kahjustused nt. üleujutus

MÄRKUS: Garantiiingimuste kohaselt kasutatakse keevituspõletid, nende kuluosad, traadi etteandeseadme ajamirullid ja juhttorud, töö tagastuskaablid ja klambrid, elektroodihoidikud, ühendus- ja pikenduskaablid, toite- ja juhtjuhtmed, pistikud, rattad, jahutusvedelik jne. on kaetud 3-kuulise garantiiga.

Jasic ei vastuta mingil juhul kolmandate isikute kulude või kulude/kulude ega kaudsete või sellest tulenevate kulude/kulude eest.

Jasic esitab arve kõigi väljaspool garantiipiirkonda tehtud remonditööde kohta. Garantiivälise remonditöö jaoks tehakse pakkumine enne mis tahes remonti.

Otsuse defektse osa(de) parandamise või asendamise kohta teeb Jasic. Vahetatud osa(d) jääb(ed) Jasici omandisse.

Garantii kehtib ainult masinale, selle tarvikutele ja sees olevatele osadele. Muid garantiisid ei väljendata ega kaudselt. Toote sobivusele ühegi konkreetse rakenduse või kasutuse jaoks ei anta otsest ega kaudset garantiid.

EÜ VASTAVUSDEKLARATSIOON

Tootja või tema seaduslik esindaja Wilkinson Star Limited kinnitab, et allpool kirjeldatud seadmed on projekteeritud ja toodetud vastavalt järgmistele EL direktiividele:

- Madalpinge direktiiv (LVD), nr: 2014/35/EL
- Elektromagnetilise ühilduvuse (EMC) direktiiv, nr: 2014/30/EL

Ja kontrollitud vastavalt järgmisele

EL – normid

- EN 60 974-1:2012

- EN 60 974-10:2014+A1

Mis tahes muudatused või muudatused nendes masinates volitamata isikute poolt muudab selle deklaratsiooni kehtetuks.

Wilkinson Star Model

ZXJT-500D

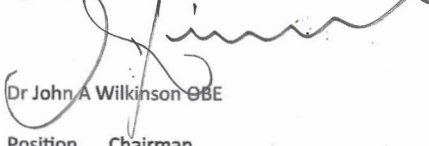
Jasic Model

TIG 500 ACDC E312

Authorised Representative

Wilkinson Star Limited
Shield Drive, Wardley Industrial Estate,
Worsley, Manchester M28 2WD
Tel 0161 793 8127

Signature



Dr John A Wilkinson OBE

Position Chairman

Manufacturer

Shenzhen Jasic Technology Co LTD
No3 Qinglan, 1st Road
Pingshan District
Shenzhen, China

Signature



Shenzhen Jasic Technology Co LTD

Position

Date



Company stamp

Date



Company stamp



Wilkinson Star Limited

Shield Drive
Wardley Industrial Estate
Worsley
Manchester
UK
M28 2WD

+44(0)161 793 8127



www.jasic.co.uk

Detsember 2021, 1. number