



DE KRACHT IN OMVORMERTECHNOLOGIE

## GEBRUIKSAANWIJZING



# Jasic TIG 200P PFC

CE

 **RoHS**  
2002/95/EC

# Je Nieuwe Product

Bedankt voor het selecteren van dit Jasic product.

Deze producthandleiding is ontworpen om ervoor te zorgen dat u het meeste haalt uit uw nieuwe product. Zorg ervoor dat u volledig vertrouwd bent met de verstrekte informatie, waarbij u bijzondere aandacht aan de veiligheidsmaatregelen besteedt. De informatie zal u en anderen beschermen tegen de mogelijke gevaren die u tegen kunt komen.

Zorg ervoor dat u dagelijkse en periodieke onderhoudscontroles uitvoert om jarenlang betrouwbaar en probleemloos te kunnen werken.

Bel Wilkinson Star Limited in het onwaarschijnlijke geval dat zich een probleem voordoet. Noteer hieronder de gegevens van uw product, deze zijn nodig voor garantiedoeleinden en om ervoor te zorgen dat u de juiste informatie krijgt als u hulp of reserveonderdelen nodig heeft.

Aankoopdatum

---

Waarvan

---

Serienummer

---

(Het serienummer bevindt zich normaal aan de boven- of onderkant van de machine)

## Ontkenning

Hoewel alles in het werk is gesteld om ervoor te zorgen dat de informatie in deze handleiding volledig en nauwkeurig is, kan geen aansprakelijkheid worden aanvaard voor eventuele fouten of weglatingen. Let op: producten zijn continu in ontwikkeling en kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

Deze handleiding mag niet worden gekopieerd of gereproduceerd zonder de schriftelijke toestemming van Wilkinson Star Limited.

# INHOUD

---

Uw nieuwe product	2
Inhoudsopgave	3
Veiligheid	4
Productoverzicht	9
Controls	10
Installatie	11
Onderhoud	12
Probleemoplossen	13
EC-conformiteitsverklaring	14
Materialen en hun verwijdering	14
RoHS-conformiteitsverklaring	14
Garantieverklaring	15

---

# VEILIGHEID

Deze algemene veiligheidsnormen hebben betrekking op zowel booglasmachines als plasmasnijmachines, tenzij anders aangegeven.

De apparatuur mag alleen worden gebruikt voor het doel waarvoor deze is ontworpen. Als u het op een andere manier gebruikt, kan dit leiden tot schade of letsel en in strijd zijn met de veiligheidsvoorschriften.

Alleen geschikt geschoolde en bevoegde personen mogen de apparatuur gebruiken. Exploitanten moeten de veiligheid van andere personen respecteren.

## Preventie Tegen Elektrische Schokken



De apparatuur moet worden geïnstalleerd door een gekwalificeerd persoon en in overeenstemming met de geldende normen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat de apparatuur op een geschikte voeding is aangesloten. Raadpleeg indien nodig uw energieleverancier.

Als aarding van het werkstuk vereist is, moet u het rechtstreeks met een afzonderlijke kabel aarden.

Gebruik de apparatuur niet als de kleppen zijn verwijderd.

Raak geen onder spanning staande elektrische delen of delen aan die onder spanning staan.

Schakel alle apparatuur uit wanneer deze niet in gebruik is.

Kabels (zowel primaire voeding als lassen) moeten regelmatig worden gecontroleerd op schade en oververhitting. Gebruik geen versleten, beschadigde, te kleine of slecht verbonden kabels.

Zorg ervoor dat u de juiste beschermende kleding, handschoenen, hoofd- en oogbescherming draagt.

Isoleer uzelf van het werk en de grond met behulp van droge isolatiematten of afdekkingen die groot genoeg zijn om fysiek contact met het werkterrein te voorkomen.

Raak de elektrode nooit aan als u in contact bent met het werkterrein of met een andere elektrode van een andere machine.

Wikkel geen kabels over uw lichaam.

Zorg ervoor dat u aanvullende veiligheidsmaatregelen neemt wanneer u lassen in elektrisch gevaarlijke omstandigheden, zoals vochtige omgevingen, het dragen van natte kleding en metalen constructies. Probeer te voorkomen dat u in krappe of beperkte posities lassen.

Zorg ervoor dat de apparatuur goed wordt onderhouden. Repareer of vervang beschadigde of defecte onderdelen onmiddellijk. Voer regelmatig onderhoud uit in overeenstemming met de instructies van de fabrikant.

**WAARSCHUWING:** Deze Klasse A-apparatuur is niet bedoeld voor gebruik in woongebieden waar de elektrische stroom wordt geleverd door een openbaar laagspanningssysteem. Op deze plaatsen kan het moeilijk zijn om elektromagnetische compatibiliteit te verzekeren vanwege geleide en uitgestraalde interferentie.

## Algemene Operationele Veiligheid

Draag het apparaat nooit en hang het nooit aan de draagriem of handgrepen tijdens het lassen. Trek of til de machine nooit aan de ijslastoorts of andere kabels. Gebruik altijd de juiste hijspunten of handvatten. Gebruik altijd transps en tools die door de fabrikant worden aanbevolen. Til nooit een machine op met een gasfles erop.

Als de werkomgeving als gevaarlijk is geclassificeerd, gebruik dan alleen S-gemarkeerde lasapparatuur met een veilig leeg spanningsniveau. Dergelijke omgevingen kunnen bijvoorbeeld zijn: vochtige, warme of beperkt toegankelijke ruimtes.

# VEILIGHEID

## Gebruik van Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM)

Lasboogstralen van alle lasprocessen zorgen voor intens, zichtbaar en onzichtbaar (ultraviolette en infrarode) stralen die ogen en huid kunnen verbranden.

- Draag een goedgekeurde lashelm met een geschikte tint van de filterlens om uw gezicht en ogen te beschermen tijdens het lassen of kijken.
- Draag een goedgekeurde veiligheidsbril met zijbescherming onder de helm.
- Draag nooit kapotte of onjuiste lashelmen.
- Zorg altijd voor voldoende beschermingsschermen of obstakels om anderen te beschermen tegen verblinding en vonken uit het lasgebied.
- Draag geschikte beschermende vlamvertragende kleding, handschoenen en schoenen.
- Controleer en zorg ervoor dat het gebied veilig en vrij van ontvlambaarheid is materiaal voor het lassen.
- Zorg ervoor dat er voldoende waarschuwingen zijn voor lassen of snijden.

Sommige las- en snijbewerkingen kunnen harde geluiden maken. Gebruik bewakers om bescherm uw gehoor als het geluidsniveau de lokaal toegestane limiet overschrijdt (bijv. 85 dB).



## Lassen Schaduw Lens Grafiek

Hieronder vindt u een lijst met lasstromen en het bijbehorende lenskapnummer aanbevelingen in de vorm van een selectiekaart.

Actueel	MMA- elektroden	MIG Lichte legeringen	MIG Zware metalen	MAG	TIG op alle metalen	Plasma Snijden	Plasma Lassen	Gutsen ARC/LUCHT
10	8							
15	8				9		10	
20	9							
30	9	10	10	10	10			
40						11	11	
60	10							10
80					11			
100				11			12	
125	11	11						
150			11	12	12			
175								
200							13	11
225		12			13	12		
250	12		12	13				12
275		13						
300								13
350								
400	13	14	13	14	14	13	14	14
450								
500	14	15	14	15				15

# VEILIGHEID

## Veiligheid Tegen Dampen en Lasgassen

Plaats de apparatuur op een goed geventileerde plaats.

Houd je hoofd uit de dampen. Adem de dampen niet in.

Zorg dat de laszone zich in een goed geventileerde ruimte bevindt. Als dit niet mogelijk is, moet worden gezorgd voor een geschikte rookafzuiging.

Als de ventilatie slecht is, draag dan een goedgekeurd gasmasker.

Lees en begrijp de Material Safety Data Sheets (MSDS's) en de instructies van de fabrikant voor metalen, verbruiksartikelen, coatings, reinigingsmiddelen en ontvettingsmiddelen.

Las niet op locaties in de buurt van ontvetten, reinigen of spuiten. Houd er rekening mee dat hitte en stralen van de boog kunnen reageren met dampen en zeer giftige en irriterende gassen vormen.

Las niet op gecoate metalen tenzij de coating van het lasbereik wordt verwijderd, het gebied goed geventileerd is en een ademhalingstoestel met luchttoevoer draagt. De coatings op veel metalen kunnen giftige dampen afgeven als ze worden gelast.



Een voorbeeld van persoonlijke dampbescherming

## Voorzorgsmaatregelen Tegen Brand en Ontploffing



V voorkom brand door vonken en heet afval of gesmolten metaal.

Zorg ervoor dat geschikte brandbeveiligingsapparatuur beschikbaar is in de buurt van het snij- / lasgebied.

Verwijder alle ontvlambare en brandbare materialen uit de snij- / laszone en de omliggende gebieden.

Snijd / las geen brandstof en smeermiddelcontainers, ook niet als deze leeg zijn.

Deze moeten zorgvuldig worden gereinigd voordat ze kunnen worden gesneden / gelast.

Laat het afgeknipte / gelaste materiaal altijd afkoelen voordat u het aanraakt of in contact brengt met brandbaar of brandbaar materiaal.

Werk niet in een atmosfeer met hoge concentraties brandbare dampen, ontvlambare gassen en stof.

Controleer altijd het werkgebied een half uur na het zagen om te controleren of er geen branden zijn begonnen.

## Begrijp de functies van brandblussers



# VEILIGHEID

## Werkomgeving

Zorg ervoor dat de machine op een veilige en stabiele positie wordt gemonteerd die koelluchtcirculatie mogelijk maakt.

Gebruik geen apparatuur in een omgeving buiten de gespecificeerde bedrijfsparameters.

De lasstroombron is niet geschikt voor gebruik bij regen of sneeuw.

Berg de machine altijd op een schone, droge plaats op.

Zorg ervoor dat de apparatuur vrij wordt gehouden van stofophoping.

Gebruik de machine altijd rechtop.

## Bescherming Tegen Lawaai

Sommige las- en snijbewerkingen kunnen geluid produceren.

Draag veiligheids-gehoorbescherming om uw gehoor te beschermen.

## Bescherming Tegen Bewegende Delen

Wanneer de machine in bedrijf is, blijf uit de buurt van bewegende delen zoals motoren en ventilatoren. Bewegende onderdelen, zoals de ventilator, kunnen vingers en handen snijden en kledingstukken haken.

Beveiligingen en afdekkingen mogen alleen voor onderhoud worden verwijderd door gekwalificeerd personeel, eerst nadat de voedingskabel is losgekoppeld.

Vervang de afdekkingen en beschermingen en sluit alle deuren wanneer de interventie is voltooid en voordat u de apparatuur start.

Zorg ervoor dat uw vingers niet bekneld raken tijdens het laden en voeden van de draad tijdens het instellen en gebruik.

Zorg ervoor dat u bij het voeden van de draad het niet op andere mensen of op uw lichaam richt.

Zorg er altijd voor dat machine-afdekkingen en beschermende apparaten in werking zijn.

## Risico's Door Magnetische Velden



De magnetische velden die door hoge stromen worden opgewekt, kunnen de werking van pacemakers of elektronisch beïnvloeden gecontroleerde medische apparatuur.

Dragers van vitale elektronische apparatuur dienen hun arts te raadplegen alvorens met booglassen te beginnen, snij-, guts- of puntlasbewerkingen.

Kom niet in de buurt van lasapparatuur met gevoelige elektronische apparatuur zoals magnetische velden kan schade veroorzaken.

## Behandeling Van Gecomprimeerde Gasflessen en Regelaars

Alle cilinders en drukregelaars die bij laswerkzaamheden worden gebruikt, moeten met zorg worden behandeld. Zorg ervoor dat de elektrode, de elektrodehouder of andere elektrisch "hete" onderdelen nooit een cilinder raken. Houd uw hoofd en gezicht weg van de uitlaat van de cilinderklep wanneer u de cilinderklep opent. Zet de cilinder altijd veilig vast.

## Nooit een cilinder beschadigen of wijzigen

# VEILIGHEID

## RF-verklaring

Apparatuur die voldoet aan richtlijn 2014/30/EU betreffende elektromagnetische compatibiliteit (EMC) en de technische vereisten van EN60974-10 is ontworpen voor gebruik in industriële gebouwen en niet voor huishoudelijk gebruik waar elektriciteit wordt geleverd via het openbare laagspanningsdistributiesysteem. Er kunnen zich problemen voordoen bij het verzekeren van de elektromagnetische compatibiliteit van klasse A voor systemen die op binnenlandse locaties zijn geïnstalleerd als gevolg van uitgevoerde en uitgestraalde emissies.

In het geval van elektromagnetische problemen is het de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de situatie op te lossen. Het kan nodig zijn de apparatuur af te schermen en geschikte filters op de netvoeding aan te brengen.

## LF-verklaring

Raadpleeg het typeplaatje op de apparatuur voor de vereisten van de stroomvoorziening.

Als gevolg van de verhoogde absorptie van de primaire stroom van het voedingsnetwerk, hebben systemen met hoog vermogen invloed op de kwaliteit van de stroomvoorziening door het netwerk. Bijgevolg moeten op deze systemen verbodsbepalingen of maximale impedantievereisten worden toegepast die door het netwerk op het openbare netwerkaansluitpunt zijn toegestaan.

In dit geval is het installatieprogramma of de gebruiker verantwoordelijk voor het aansluiten van de apparatuur. Raadpleeg zo nodig de elektriciteitsleverancier.

## Materiaal- en Afvalbeheer

Lasapparatuur is vervaardigd volgens door BSI gepubliceerde normen die voldoen aan de CE-eisen aan materialen die bevat geen giftige of giftige materialen die gevaarlijk zijn voor de bediener.

Deponeer de apparatuur niet bij het normale afval. In de EU-richtlijn 2012/19 / EU betreffende afgedankte elektrische apparaten en elektronische apparatuur stelt dat de elektrische apparatuur die zijn levensduur heeft bereikt, moet worden ingezameld apart en teruggestuurd naar een milieuvriendelijke recyclingfaciliteit voor verwijdering.



# PRODUCTOVERZICHT

Bestelcode: JT-200P-PFC

**PRO** TIG 200P DC Pulse PFC Wide Voltage

## Belangrijkste Kenmerken

- DC-puls TIG / MMA
- Brede ingangsspanning 95-265V
- Enkele PCB-constructie, gemakkelijk voor testen en onderhoud
- PFC energiebesparende technologie
- IGBT-invertertechnologie
- Hoogfrequente omvormer, hoog rendement
- Digitale besturing, HF-vlamboogontsteking 2T / 4T
- Pulsfrequentie 0,5-200 Hz
- Gemakkelijke start, stabiele en betrouwbare boog
- Automatische compensatie voor spanningsschommelingen
- Compact formaat, lichtgewicht en modern design
- Heavy-duty 35-50 mm dinse doppen
- Hoogwaardige, voelbare rubberen afwerking van lijstwerk en handgreep
- Geleverd in full colour verpakking
- Generator vriendelijk \*\*

## Technische Data

Ingangsspanning	95-265V - AC 50/60Hz	
	115V	230V
leff (A)	27.7	14.2
Ingangsvermogen (kVA)	4	6
Huidig bereik (A)	<b>TIG 10 - 160</b> <b>MMA 10 - 125</b>	<b>10 - 200</b> <b>10 - 180</b>
Arbeidscyclus @ 40°C	<b>TIG 160A @ 60%</b> <b>MMA 125A @ 60%</b>	<b>200A @ 30%</b> <b>180A @ 25%</b>
Nullastspanning (V)	65	
Efficiëntie (%)	85	
Pulsfrequentie (Hz)	0.5 - 200	
Krachtfactor	0.99	
Beschermings/Isolatieklasse	IP21S/F	
Afmetingen (LxBxH mm)	420 x 135 x 277	
Gewicht (kg)	7.5	

## Optionele Accessoires

Bestelcode	Omschrijving
* EC-2-03LD	Werk Retourleiding en Klem
* TIG-71ERGO	T17 4m Zaklamp
TIG-71FLEXIERGO	T17F 4m Zaklamp
TIG-71-8MERGO	T17 8m Zaklamp
TIG-71-8MFLEXIERGO	T17F 8m Zaklamp
WC-2-03LD	Elektrodekabel 3m
JSB-01	Site Zak
JSS-01	Schouder Riem
JIT-01	Trolley
JFC-05	Voetpedal

\* Wordt standaard geleverd

**Houd er rekening mee dat** Als gevolg van variaties in gefabriceerde producten zijn alle geclaimde prestatiegegevens, capaciteiten, afmetingen, gewichten en gewichten bij benadering slechts bij benadering. Prestaties en beoordelingen die kunnen worden behaald wanneer ze in gebruik zijn, kunnen afhankelijk zijn van correcte installatie, toepassingen en gebruik samen met regelmatig onderhoud en service.

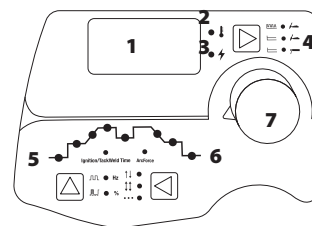
\*\* Generator moet een geregleerde output hebben



De Jasic TIG 200 PFC Pulse werkt op een breed ingangsspanningsbereik van 95-265V en is uitgerust met krachtige IGBT-componenten en een enkelvoudige printplaat voor verbeterde efficiëntie en onderhoud.

Deze technologisch geavanceerde inverter is uiterst gebruiksvriendelijk en biedt betrouwbare en consistente boogprestaties. De TIG 200 met hoogfrequente start biedt ook MMA-functionaliteit, waardoor het een ideale keuze is voor onderhoud of productie.

**Compleet met:** TIG-toorts en adapter, werkretourleiding en klem

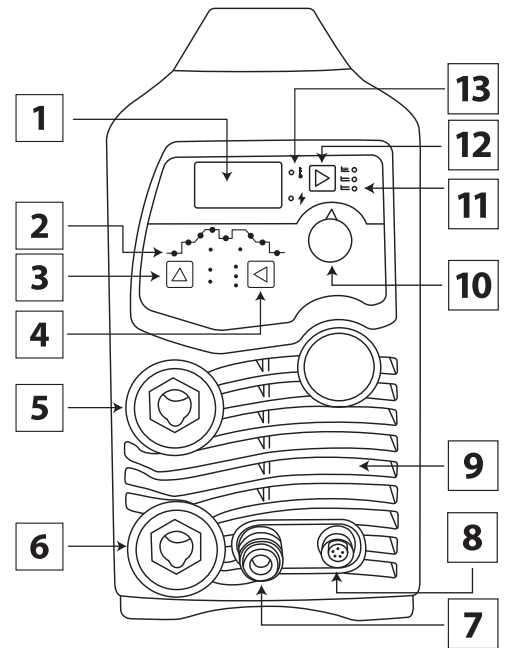


- |                            |                                  |
|----------------------------|----------------------------------|
| 1 Digitaal Beeld           | 5 Pulse-Schakelaar               |
| 2 Waarschuwingsindicator   | 6 2T/4T/Spot Selectie Schakelaar |
| 3 Stroomindicator          | 7 Multifunctionele draaiknop     |
| 4 Processelectieschakelaar |                                  |

# CONTROLS

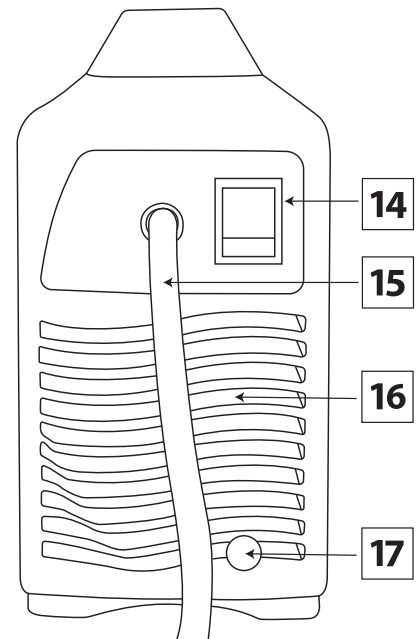
## Vooraanzicht JASIC PRO TIG 200 DC PFC Wide Voltage (JT-200P-PFC)

1. Digitale meter
2. Parameterbesturingen
3. Keuzeschakelaar
4. 2T / 4T en spotmodusregeling
5. "+" uitgangsterminal: om de werkklem aan te sluiten
6. "-" uitgangsterminal: om de TIG-toorts aan te sluiten
7. Gasterminal: om de gas slang van de TIG-toorts aan te sluiten
8. 5-pins externe verbinding
- 9 Ventilatieopening
- 10.Aanpassing encoderschijf
- 11.Proces-LED's
- 12.Proceskeuzeschakelaar
- 13.Lichtnet- en oververhit-LED's



## Achteraanzicht JASIC PRO TIG 200 DC PFC Wide Voltage (JT-200P-PFC)

- 14.Aan / uit-schakelaar
- 15.Netsnoer ingangskabel
- 16.Ventilatieopening en ventilator
- 17.Voer schildgas in



# INSTALLATIE

## Uitpakken

Controleer de verpakking op tekenen van schade. Verwijder de machine voorzichtig en bewaar de verpakking totdat de installatie is voltooid.

## Plaats

De machine moet zich in een geschikte positie en omgeving bevinden. Zorg ervoor dat vocht, stof, stoom, olie of corrosieve gassen worden vermeden.

Plaats op een veilig, horizontaal oppervlak en zorg voor voldoende vrije ruimte rond de machine om een natuurlijke luchtstroom te garanderen.

## Ingangsverbinding

Voordat u de machine aansluit, moet u ervoor zorgen dat de juiste voeding beschikbaar is. Meer informatie over de vereisten van de machine vindt u op het typeplaatje van de machine of in de technische parameters die in de handleiding worden getoond.

De apparatuur moet worden aangesloten door een bevoegd persoon met de juiste kwalificaties. Zorg er altijd voor dat de apparatuur goed is geaard. Sluit de machine nooit op het stroomnet aan met de panelen verwijderd.

## Uitgang verbindingen

Polariteit van de elektrode

Over het algemeen wordt bij het gebruik van handbooglassen de elektrodehouder aangesloten op de positieve pool en keert het werk terug naar de negatieve pool.

“+” uitgangsterminal: voor MMA sluit u de elektrodehouder aan

“-” uitgangsterminal: Sluit voor MMA de retourleiding aan

Raadpleeg altijd het gegevensblad van de elektrodefabrikant als u twijfels hebt.

Bij gebruik van de machine voor TIG-lassen moet de TIG-toorts op de negatieve pool worden aangesloten en moet het werk terugkeren naar de positieve pool.

“+” uitgangsterminal: Sluit voor TIG de retourleiding aan

“-” uitgangsterminal: Sluit voor TIG de TIG-toorts aan

## Gasaansluitingen

Sluit de gaslang aan op de regelaar / debietmeter op de gasfles en sluit het andere uiteinde op de machine aan.

## MMA-lassen

Steek de kabelstekker met elektrodehouder in de “+” bus op het voorpaneel van het lasapparaat en draai het met de klok mee vast.

Steek de kabelstekker van de retourleiding in de “-” bus op het voorpaneel van het lasapparaat en draai deze met de klok mee vast. Voorbeeld hieronder getoond:

## TIG-lassen

Steek de kabelstekker met de werkklem in de “+” bus op het voorpaneel van het lasapparaat en draai deze met de klok mee vast.

Steek de stekker van de TIG-toorts in de “-” aansluiting op het voorpaneel van de machine en draai deze met de klok mee vast. Sluit de gas snelkoppeling aan op het stopcontact aan de voorkant van de machine.

Sluit de toortsschakelaar-stekker aan op de aansluiting op het voorpaneel.

Sluit de gaslang aan op de regelaar / debietmeter op de gasfles en sluit het andere uiteinde op de machine aan.

**Voordat u begint met laswerkzaamheden, moet u ervoor zorgen dat u geschikte oogbescherming, beschermende kleding en alle vereiste PBM's hebt. Neem ook de nodige maatregelen om personen in het gebied te beschermen.**

# ONDERHOUD



**De volgende operatie vereist voldoende professionele kennis van elektrische aspecten en uitgebreide veiligheidskennis. Zorg dat de ingangskabel van het apparaat is losgekoppeld van de stroomtoevoer en wacht 5 minuten voordat u de machinekappen verwijdert.**

Om te garanderen dat de booglasmaschine efficiënt en veilig werkt, moet deze regelmatig worden onderhouden. Bedieners moeten de onderhoudsmethoden en -middelen van de werking van de booglasmachines begrijpen. Deze handleiding moet klanten in staat stellen om eenvoudig zelf te onderzoeken en te beveiligen, proberen de foutmarge en reparatietijden van de booglasmaschine te verminderen, om de levensduur van booglasmachines te verlengen.

Periode	Onderhoudsitem
<b>Dagelijks onderzoek</b>	Controleer de staat van de machine, voedingskabels, laskabels en aansluitingen. Controleer op eventuele waarschuwingen LED's en werking van de machine.
<b>Maandelijks onderzoek</b>	Haal de stekker uit het stopcontact en wacht ten minste 5 minuten voordat u de kap verwijdert. Controleer de interne aansluitingen en draai deze indien nodig aan. Reinig de binnenkant van de machine met een zachte borstel en een stofzuiger. Zorg ervoor dat u geen kabels verwijdert of componenten beschadigt. Zorg ervoor dat ventilatieroosters vrij zijn. Vervang de deksels voorzichtig en test het apparaat. <b>Dit werk moet worden uitgevoerd door een gekwalificeerd persoon met kennis van zaken.</b>
<b>Jaarlijks onderzoek</b>	Voer een jaarlijkse onderhoudsbeurt uit met een veiligheidscontrole in overeenstemming met de fabrikantennorm (EN 60974-1). <b>Dit werk moet worden uitgevoerd door een gekwalificeerd persoon met kennis van zaken.</b>

-> Zorg ervoor dat de stroom is losgekoppeld voordat u aan de machine gaat werken.

-> Wacht altijd 5 minuten nadat de stroom is uitgeschakeld voordat u de behuizing opent.

# PROBLEEMOPLOSSEN



**De volgende operatie vereist voldoende professionele kennis van elektrische aspecten en uitgebreide veiligheidskennis. Zorg dat de ingangskabel van het apparaat is losgekoppeld van de stroomtoevoer en wacht 5 minuten voordat u de machinekappen verwijdert.**

Voordat booglasmachines vanuit de fabriek worden verzonden, zijn ze al grondig gecontroleerd. Er mag niet met de machine geknoeid of gewijzigd worden. Onderhoud moet zorgvuldig worden uitgevoerd. Als een draad losraakt of verkeerd geplaatst is, kan deze mogelijk gevaarlijk zijn voor de gebruiker!

Alleen professioneel onderhoudspersoneel mag de machine repareren!

Zorg ervoor dat de stroom is losgekoppeld voordat u aan het apparaat gaat werken. Wacht altijd 5 minuten nadat de stroom is uitgeschakeld voordat u de behuizing opent.

Beschrijving Van de Fout	Mogelijke Oorzaak
<b>De voedings-LED is UIT en de ventilator werkt niet</b>	De primaire voedingsspanning is niet ingeschakeld of de ingangszekering is gesprongen De lasstroombron-ingangsschakelaar is UITGESCHAKELD Losse verbindingen intern
<b>De storings-LED is AAN en de ventilator draait</b>	De machine heeft de status van oververhittingsbeveiliging. Het kan zich automatisch herstellen nadat het lasapparaat is afgekoeld Controleer de binnenkomende netvoeding om te zorgen dat deze binnen 230V +/- 15% is
<b>Er wordt geen hoge frequentie geproduceerd</b>	Processeselectieschakelaar is ingesteld op handmatige metaalboog (MMA) TIG-toortstrekverschakelaar-kabel is losgekoppeld of schakelaar / kabel is defect De TIG-toorts-voedingskabel is beschadigd of heeft een open circuit
<b>Lasstroom vermindert tijdens het lassen</b>	Slechte werkkabelverbinding met het werkstuk
<b>De TIG-elektrode smelt wanneer de boog wordt geraakt</b>	De TIG-toorts is aangesloten op de aansluiting (+) VE
<b>Geen gasstroom wanneer de TIG-toortsschakelaar wordt ingedrukt</b>	Lege gasfles Gasregelaar is uitgeschakeld Gaslang is geblokkeerd of afgesneden De toortsknop van de toortsschakelaar is losgekoppeld of de schakelaar / kabel is defect
<b>Moeilijk om de boog te ontsteken</b>	De ontsteekstroom van de vlamboog is te laag of de vlamboogontstekingstijd is te kort
<b>De elektrodehouder wordt erg heet</b>	De nominale stroom van de elektrodehouder is kleiner dan de werkelijke werkstroom, vervang deze door een hogere nominale stroomcapaciteit
<b>Overmatig spatten bij lassen met MMA</b>	De uitgangspolariteitsverbinding is niet correct, wissel de polariteit uit
<b>Andere storing</b>	Neem contact op met uw leverancier

# EC-CONFORMITEITSVERKLARING

De fabrikant of zijn wettelijk vertegenwoordiger in Jasic in de Europese Gemeenschap verklaart dat de apparatuur die hieronder wordt beschreven, is ontworpen en geproduceerd volgens de volgende EU-richtlijnen:

- Laagspanningsrichtlijn nr. : 2014/35/EU
- EMC-richtlijn nr. 2014/30/EU met hun amendementen

Geïnspecteerd volgens de volgende EU-normen:

- EN 60 974-1
- EN 60 974-10

**Type: JASIC TIG ZXJT-200P-PFC**

Elke wijziging of wijziging aan deze machines door onbevoegde personen maakt deze verklaring ongeldig.

## MATERIALEN EN HUN VERWIJDERING

De apparatuur is vervaardigd met materialen die geen giftige of giftige materialen bevatten die gevaarlijk zijn voor de gebruiker.

Wanneer de apparatuur wordt afgedankt, moeten deze worden ontmanteld en worden onderdelen gescheiden volgens het type materiaal.

Voer de apparatuur niet af met normaal afval. De Europese Richtlijn 2002/96 / EG betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur bepaalt dat de elektrische apparatuur die zijn einde levensduur heeft bereikt, gescheiden moet worden ingezameld en moet worden teruggestuurd naar een milieuvriendelijke recyclinginstallatie.

Jasic heeft een relevant recyclingsysteem dat in overeenstemming is met het milieuagentschap en dat in het Verenigd Koninkrijk is geregistreerd. Onze registratie-referentie is WEEMM3813AA.

Neem contact op met uw leverancier om te voldoen aan de AEEA-voorschriften buiten het Verenigd Koninkrijk.

## ROHS-CONFORMITEITSVERKLARING

Wij bevestigen hierbij dat het bovengenoemde product geen enkele van de beperkte stoffen bevat die zijn vermeld in EU-richtlijn 2011/65 / EU in concentraties boven de limieten zoals die daarin zijn gespecificeerd.

### **Disclaimer:**

houd er rekening mee dat deze bevestiging wordt gegeven naar onze beste kennis en overtuiging. Niets hierin vertegenwoordigt en / of kan worden geïnterpreteerd als garantie in de zin van de van toepassing zijnde garantiewetgeving.

# GARANTIEVERKLARING

Alle nieuwe Jasic-lasers, plasmasnijders en multiproces-eenheden die door Jasic worden verkocht, worden gegarandeerd aan de oorspronkelijke eigenaar, niet overdraagbaar, tegen defecten als gevolg van defecte materialen of productie voor een periode van 5 jaar na de aankoopdatum. De originele factuur is documentatie voor de standaard garantieperiode. De garantie periode is gebaseerd op een enkel ploegenpatroon. Eenheden die voor huur of verhuur zijn gekocht, zijn onderhevig aan een afzonderlijke garantie voorwaarden.

Defecte units worden door het bedrijf gerepareerd of vervangen in onze werkplaats. Het bedrijf kan ervoor kiezen om de aankoopprijs te vergoeden (minus eventuele kosten en afschrijvingen als gevolg van gebruik en slijtage). Het bedrijf behoudt zich het recht voor om de garantievoorwaarden op elk moment met ingang van de toekomst te wijzigen.

Een voorwaarde voor de volledige garantie is dat producten worden gebruikt in overeenstemming met de bijgeleverde gebruiksaanwijzing, met inachtneming van de relevante installatie en eventuele aanbevelingen en richtlijnen met betrekking tot wettelijke voorschriften en met het uitvoeren van de onderhoudsinstructies in de bedieningshandleiding. Dit moet worden uitgevoerd door een gekwalificeerd persoon met kennis van zaken.

In het onwaarschijnlijke geval van een probleem, moet dit worden gemeld aan het technische ondersteuningsteam van Jasic om de claim te beoordelen.

De klant heeft geen recht op uitleen- of vervangingsproducten als reparaties worden uitgevoerd.

Het volgende valt buiten het bereik van de garantie:

- Defecten door natuurlijke slijtage
- Niet-naleving van de bedienings- en onderhoudsinstructies
- Aansluiting op een onjuiste of defecte netvoeding
- Overbelasting tijdens gebruik
- Alle wijzigingen die aan het product zijn aangebracht zonder voorafgaande schriftelijke toestemming
- Softwarefouten als gevolg van onjuiste bediening
- Reparaties die worden uitgevoerd met niet-goedgekeurde reserveonderdelen
- Transportschade of opslagschade
- Directe of indirecte schade en eventueel gederfde inkomsten worden niet gedekt door de garantie
- Externe schade zoals brand of schade als gevolg van natuurlijke oorzaken, bijvoorbeeld overstroming

**OPMERKING:** Onder de voorwaarden van de garantie, lastoortsen, hun verbruiksartikelen, aandrijfrollen van de draadaanvoerunit en geleidebuizen, retourkabels en klemmen, elektrodehouders, verbindings- en verlengkabels, net- en bedieningskabels, pluggen, wielen, koelvloeistof enz. zijn bedekt met een garantie van 3 maanden.

Jasic zal een factuur indienen voor eventuele reparatiewerkzaamheden die buiten de garantie vallen. Een offerte voor elke niet-garantie wordt voorafgaand aan eventuele reparaties uitgevoerd.

Jasic zal een factuur indienen voor alle reparatiewerkzaamheden die buiten de garantie vallen. Voordat er reparaties worden uitgevoerd, wordt een prijsopgave gedaan voor elke niet-garantie.

De beslissing over reparatie of vervanging van de defecte onderdelen wordt door Jasic genomen. Het vervangen onderdeel (en) blijven eigendom van Jasic.

De garantie strekt zich alleen uit tot de machine, de accessoires en onderdelen die zich binnenin bevinden. Geen enkele andere garantie is expliciet of impliciet. Er wordt geen garantie gegeven of geïmpliceerd met betrekking tot de geschiktheid van het product voor een bepaalde toepassing of gebruik.

