



Manuel De L'opérateur

FRC-01 & FRC-02

Télécommande filaire et sans fil



VOTRE NOUVEAU PRODUIT

Merci d'avoir choisi ce produit Jasic EVO 2.0.

Ce manuel a été conçu pour vous permettre de tirer le maximum de votre nouveau produit. Assurez-vous d'avoir pris connaissance des informations données dans ce manuel d'utilisation, en portant une attention particulière aux mesures de sécurité (Scannez le QR code ci-dessous). Ces informations vous aideront à vous protéger ainsi que toutes les personnes autour contre les dangers potentiels que vous pourrez rencontrer.

Assurez-vous d'effectuer des contrôles d'entretien quotidiens et réguliers pour garantir un fonctionnement fiable et sans problèmes pendant plusieurs années.

Contactez votre distributeur Jasic si vous rencontrez un problème.

Veuillez indiquer ci-dessous les informations de votre produit car elles seront nécessaires en cas de garantie et afin d'obtenir les bonnes informations en cas de besoin d'assistance ou de pièces détachées.

Date d'achat

Vendeur

Numéro de série

(Le numéro de série se trouve généralement sur le dessus ou le dessous de la machine et commence par AA)

Clause de non-responsabilité : Bien que tout ait été mis en œuvre pour que les informations contenues dans ce manuel soient complètes et exactes, aucune responsabilité ne peut être retenue en cas d'erreur ou d'omission. Veuillez noter que les produits sont sujets à des évolutions constantes et peuvent rencontrer des changements sans notifications. Consultez régulièrement notre page produit sur www.jasic.co.uk pour retrouver les dernières mises à jour des manuels d'utilisation.

À noter : Le livret d'information de sécurité peut être consulté en ligne en scannant le QR code ci-dessous.



Les documents d'après-vente, y compris les guides des procédés de soudage, sont disponibles à l'adresse suivante : www.jasic.co.uk

Ce manuel ne peut être copié ou reproduit par quelque moyen que ce soit sans l'autorisation écrite de Wilkinson Star Limited.

CONTENU

Votre nouveau produit	2
Contenu	3
Instruction de sécurité	4
Emballage et contenu	9
Précautions de sécurité	10
Description des symboles	10
Présentation du produit	10
Spécifications techniques	10
Installation	11
Description de la télécommande	13
Remplacement de la batterie	13
Fonctions et fonctionnement du sans fil télécommande	14
Fonctions et fonctionnement du filaire télécommande	15
Dépannage	16
Transport	16
Traitement des déchets	16
Déclaration de conformité RoHS	16
Déclaration de garantie	17
Remarques	18
Coordonnées de Jasic	20

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



Ces normes générales de sécurité s'appliquent aux machines de soudage à l'arc et aux machines de découpe au plasma, sauf indication contraire. L'utilisateur est responsable de l'installation et de l'utilisation de l'équipement conformément aux instructions ci-jointes. Il est important que les utilisateurs de cet équipement se protègent et protègent les autres contre les blessures, voire la mort. L'équipement ne doit être utilisé qu'aux fins pour lesquelles il a été conçu. Toute autre utilisation peut entraîner des dommages ou des blessures et contrevenir aux règles de sécurité. Seules des personnes dûment formées et compétentes peuvent utiliser l'appareil. Les porteurs de pacemaker doivent consulter leur médecin avant d'utiliser cet équipement. Les EPI et les équipements de sécurité au travail doivent être compatibles avec le travail en question.

Veillez à toujours procéder à une évaluation des risques avant d'effectuer une activité de soudage ou de découpage.

Sécurité électrique générale



L'équipement doit être installé par une personne qualifiée et conformément aux normes en vigueur. Il incombe à l'utilisateur de s'assurer que l'équipement est connecté à une alimentation électrique appropriée. Consultez votre fournisseur d'électricité si nécessaire. N'utilisez pas l'équipement lorsque les panneaux sont enlevés. Ne pas toucher les pièces électriques sous tension ou chargées électriquement. Éteignez les appareils lorsque vous ne les utilisez pas. En cas de fonctionnement anormal de l'appareil, celui-ci doit être vérifié par un technicien qualifié. Si le raccordement à la terre de la pièce à usiner est nécessaire, raccordez-la directement à l'aide d'un câble séparé ayant une capacité de transport de courant capable de supporter la capacité maximale du courant de la machine. Les câbles (d'alimentation primaire et de soudage) doivent être régulièrement contrôlés pour vérifier qu'ils ne sont pas endommagés et qu'ils ne surchauffent pas. N'utilisez jamais de câbles usés, endommagés, sous-dimensionnés ou mal raccordés. Isolez-vous du travail et de la terre en utilisant des tapis isolants secs ou des couvertures suffisamment grandes pour empêcher tout contact physique. Ne touchez jamais l'électrode si vous êtes en contact avec le retour de la pièce. N'enroulez pas les câbles autour de votre corps. Veillez à prendre des mesures de sécurité supplémentaires lorsque vous soudez dans des conditions électriques dangereuses, telles que des environnements humides, si vous portez des vêtements mouillés ou si vous travaillez sur des structures métalliques. Éviter de souder dans des zones étriquées ou confinées. Veillez à ce que l'équipement soit bien entretenu. Réparez ou remplacez immédiatement les pièces endommagées ou défectueuses. Effectuez tout entretien régulier conformément aux instructions du fabricant. La classification CEM de ce produit est de classe A, conformément aux normes de compatibilité électromagnétique CISPR 11 et IEC 60974-10, et le produit est donc conçu pour être utilisé dans des environnements industriels uniquement.

AVERTISSEMENT : Cet appareil de classe A n'est pas destiné à être utilisé dans des lieux résidentiels où l'alimentation électrique est assurée par un système public de basse tension. Dans ces lieux, il peut être difficile de garantir la compatibilité électromagnétique en raison des perturbations conduites et rayonnées.

Sécurité Générale d'utilisation



Ne jamais porter l'appareil ou le suspendre par la sangle de transport ou les poignées pendant le soudage. Ne jamais tirer ou soulever l'appareil par la torche de soudage ou d'autres câbles. Utilisez toujours les points de levage ou les poignées appropriés. Toujours utiliser l'équipement de transport recommandé par le fabricant. Ne jamais soulever une machine sur laquelle est montée une bouteille de gaz. Si l'environnement de travail est classé comme dangereux, n'utilisez que du matériel de soudage marqué S avec un niveau de tension à vide sûr. De tels environnements peuvent être par exemple : humides, chauds ou des espaces à accès restreint.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Utilisation d'équipement de protection individuelle (EPI)

⚠ CAUTION
PPE REQUIRED
AT ALL TIMES

Les rayons de l'arc de soudage provenant de tous les procédés de soudage et de découpage peuvent produire des rayons intenses, visibles et invisibles (ultraviolets et infrarouges) qui peuvent brûler les yeux et la peau.

- Portez un casque de soudage homologué équipé d'une lentille filtrante de teinte appropriée pour protéger votre visage et vos yeux lorsque vous soudez, coupez ou regardez.
- Portez des lunettes de sécurité homologuées avec des écrans latéraux sous votre casque.
- N'utilisez jamais un équipement endommagé, cassé ou défectueux.
- Veillez toujours à ce qu'il y ait des écrans ou des barrières de protection adéquats pour protéger les autres des flashes, des éblouissements et des étincelles provenant de la zone de soudage et de découpage.
- Veillez à ce qu'il y ait des avertissements adéquats indiquant que des travaux de soudage ou de découpage sont en cours.
- Portez des vêtements, des gants et des chaussures de protection ignifuges.
- Veillez à ce qu'une extraction et une ventilation adéquates soient en place avant le soudage et le découpage afin de protéger les utilisateurs et tous les travailleurs à proximité.
- Vérifiez que la zone est sûre et dépourvue de matériaux inflammables avant d'effectuer des travaux de soudage ou de découpage.



Certaines opérations de soudage et de découpage peuvent générer du bruit. Portez des protections auditives de sécurité pour protéger votre ouïe si le niveau de bruit ambiant dépasse la limite locale autorisée (par exemple : 85 dB).

Guide de sélection des teintes des lunettes de soudage et de découpage

Courant De Soudage	MMA Electrodes	MIG	MIG Heavy Metals	MAG	TIG All Metals	Plasma Cutting	Plasma Welding	Gouging ARC/AIR
10	8	10	10	10	9	11	10	10
15								
20								
30	9				11		11	
40								
60								
80	10			11			12	
100								
125								
150		11	11		12			
175								
200	12			12		13	11	
225								
250								
275		13		14	12			
300								
350	13					14	14	13
400								
450								
500	14	15	14	15				15

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Sécurité contre les fumes et les gaz de soudage



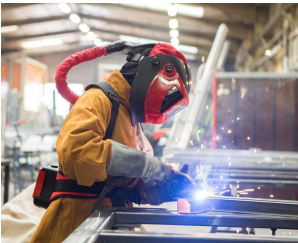
Le HSE a identifié les soudeurs comme un groupe “à risque” pour les maladies professionnelles résultant de l'exposition aux poussières, aux gaz, aux vapeurs et aux fumées de soudage. Les principaux effets sur la santé constatée sont la pneumonie, l'asthme, la broncho-pneumopathie

chronique obstructive (BPCO), le cancer du poumon et du rein, la fièvre due aux fumées de métaux et les altérations de la fonction pulmonaire. Lors des opérations de soudage et de coupage à chaud, des fumées sont produites, connues sous le nom de fumées de soudage. Selon le type de processus de soudage effectué, les fumées réduites sont un mélange complexe et très variable de gaz et de particules..

Quelle que soit la durée du soudage, toutes les fumées de soudage, y compris le soudage de l'acier doux, nécessitent la mise en place de contrôles techniques appropriés, qui consistent généralement en une extraction par ventilation locale (LEV) afin de réduire l'exposition aux fumées de soudage à l'intérieur et, lorsque la LEV ne permet pas de contrôler l'exposition de manière adéquate, elle doit également être renforcée par l'utilisation d'un équipement de protection respiratoire (EPR) approprié pour aider à protéger contre les fumées résiduelles. En cas de soudage à l'extérieur, il convient d'utiliser un équipement de protection respiratoire approprié. Avant d'entreprendre toute tâche de soudage, il convient de procéder à une évaluation appropriée des risques afin de s'assurer que les mesures de contrôle nécessaires sont en place.

Placez l'équipement dans un endroit bien ventilé et restez à l'écart des fumées de soudage. Ne respirez pas les fumées de soudage. Veillez à ce que la zone de soudage soit bien ventilée et prévoyez un système local d'extraction des fumées. Si la ventilation est insuffisante, portez un casque de soudage ou un respirateur à air homologué. Lisez et respectez les fiches de données de sécurité (FDS) et les instructions du fabricant pour les métaux, les consommables, les revêtements, les nettoyants et les dégraissants. Ne soudez pas à proximité d'opérations de dégraissage, de nettoyage ou de pulvérisation. Il faut savoir que la chaleur et les rayons de l'arc peuvent réagir avec les vapeurs et former des gaz hautement toxiques et irritants.

Pour plus de renseignements, veuillez consulter le site Web du HSE (www.hse.gov.uk) pour obtenir la documentation correspondante.



Un exemple d'équipement de protection contre la fumée

Précautions contre les incendies et les explosions



Évitez de provoquer des incendies dus à des étincelles et à des déchets chauds ou à du métal en fusion. Veillez à ce que des dispositifs de sécurité incendie appropriés soient disponibles à proximité de la zone de soudage et de découpage. Retirez tous les matériaux inflammables et combustibles de la zone de soudage, de découpage

et des zones environnantes. Ne soudez pas et ne coupez pas les contenants de carburant et de lubrifiant, même s'ils sont vides. Ceux-ci doivent être soigneusement nettoyés avant de pouvoir être soudés ou coupés. Laissez toujours refroidir le matériau soudé ou coupé avant de le toucher ou de le mettre en contact avec des matériaux combustibles ou inflammables. Ne travaillez pas dans des atmosphères présentant de fortes concentrations de fumées combustibles, de gaz inflammables et de poussières. Vérifiez toujours la zone de travail une demi-heure après la coupe pour vous assurer qu'aucun incendie ne s'est déclaré. Veillez à éviter tout contact accidentel de l'électrode de la torche avec des objets métalliques, car cela pourrait provoquer des arcs électriques, une explosion, une surchauffe ou un incendie.

Connaitre et comprendre les extincteurs

Symbols found on fire extinguishers & what they mean		Water	Foam spray	ABC powder	Carbon dioxide	Wet chemical
Flammable liquids	A	✓	✓	✓	✗	✓
Flammable gases	B	✗	✓	✓	✓	✗
Electrical contact	C	✗	✗	✓	✗	✗
Cooling oil & fats	D	✗	✗	✓	✓	✗
Flammable solids	E	✗	✗	✗	✗	✓

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

L'environnement de travail



Veillez à ce que la machine soit installée dans une position sécurisée et stable permettant la circulation de l'air de refroidissement. Ne pas utiliser l'équipement dans un environnement en dehors des paramètres de fonctionnement établis. La source de courant de soudage ne convient pas à une utilisation sous la pluie ou la neige. Stockez toujours la machine dans un endroit propre et sec. Veillez à ce que l'équipement soit exempt de toute accumulation de poussière. Utilisez toujours la machine en position verticale.

Protection contre les machines en mouvement



Lorsque l'appareil fonctionne, ne vous approchez pas des machines en mouvement, telles que les moteurs et les ventilateurs.. Les machines en mouvement, telles que le ventilateur, peuvent couper les doigts et les mains et accrocher les vêtements. Les protections et les caches peuvent être retirés pour l'entretien et la maintenance doit être effectuée uniquement par du personnel qualifié, après avoir débranché le câble d'alimentation..

Remettez les protections et les caches en place et fermez toutes les ouvertures lorsque l'intervention est terminée et avant de redémarrer l'appareil. Veillez à ne pas vous coincer les doigts lors du chargement et de l'alimentation du fil pendant l'installation et le fonctionnement. Lors de l'alimentation du fil, veillez à ne pas le diriger vers d'autres personnes ou vers votre propre corps. Veillez toujours à ce que les caches de la machine et les dispositifs de protection soient en place.

Risques liés aux champs magnétiques



Les champs magnétiques créés par les courants forts peuvent affecter le fonctionnement des stimulateurs cardiaques ou des équipements médicaux contrôlés électroniquement. Les porteurs d'équipements électroniques vitaux doivent consulter leur médecin avant d'entreprendre toute opération de soudage à l'arc, de découpage, de gougeage ou de soudage par points.. Ne pas approcher l'équipement de soudage d'un équipement électronique sensible car les champs magnétiques peuvent l'endommager. Maintenez le câble de la torche et le câble de retour aussi proches que possible l'un de l'autre sur toute leur longueur. Cela permet de minimiser l'exposition aux champs magnétiques nocifs. N'enroulez pas les câbles autour du corps.

Manipulation des bouteilles de gaz comprime et des détendeurs



Une mauvaise manipulation des bouteilles de gaz peut entraîner leur explosion et le relâchement de gaz à haute pression..Vérifiez toujours que la bouteille de gaz est du type approprié pour le soudage à effectuer. Les bouteilles doivent toujours être stockées et utilisées en position verticale et sûre.

Toutes les bouteilles et tous les détendeurs utilisés dans les opérations de soudage doivent être manipulés avec précaution. Ne jamais laisser l'électrode, le porte-électrode ou toute autre pièce électriquement "chaude" toucher une bouteille. Ne pas approcher sa tête ni son visage de la sortie du robinet de la bouteille lors de l'ouverture de ce dernier. Fixez toujours la bouteille en toute sécurité et ne la déplacez jamais avec le détendeur et les tuyaux branchés.. Utilisez un chariot approprié pour déplacer les bouteilles. Vérifiez régulièrement l'étanchéité de tous les raccords et joints. Les bouteilles pleines et vides doivent être stockées séparément.

Ne jamais endommager ou déformer une bouteille

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Prévention contre les risques d'incendie



Les opérations de découpage et de soudage peuvent entraîner de graves risques d'incendie ou d'explosion. Le découpage ou le soudage de conteneurs, de réservoirs, de fûts ou de tuyaux scellés peut provoquer des explosions.. Les étincelles provenant du processus de soudage ou de découpage peuvent provoquer des incendies et des brûlures. Vérifiez que la zone est sûre et évaluez les risques avant de procéder au découpage ou au soudage. VÉvacuez toutes les vapeurs inflammables ou explosives du lieu de travail.

Éloignez tous les matériaux inflammables de la zone de travail. Si nécessaire, recouvrez les matériaux ou les conteneurs inflammables avec des couvertures approuvées (en suivant les instructions du fabricant) si vous ne pouvez pas les retirer de la zone concernée. Ne coupez pas et ne soudez pas dans des endroits où l'atmosphère peut contenir des poussières, des gaz ou des vapeurs liquides inflammables. Ayez toujours l'extincteur approprié à proximité et sachez comment l'utiliser..

Pièces chaudes



Il faut toujours être conscient que le matériau coupé ou soudé devient très chaud et retient cette chaleur pendant très longtemps, ce qui peut provoquer de graves brûlures si l'EPI approprié n'est pas porté.. Ne touchez pas les matériaux ou les pièces chauds à mains nues.

Prévoyez toujours une phase de refroidissement avant de travailler sur un matériau récemment coupé ou soudé. Utilisez des gants et des vêtements de soudage isolés pour manipuler les pièces chaudes afin d'éviter les brûlures..

Prévention contre le bruit



Le processus de découpage et de soudage peut générer des bruits susceptibles de causer des dommages permanents à votre audition. Le bruit produit par les équipements de coupe et de soudage peut endommager l'ouïe..

Protégez toujours vos oreilles du bruit et portez des protections auditives homologuées et appropriées si les niveaux sonores sont élevés. Consultez votre spécialiste local si vous ne savez pas comment tester les niveaux de bruit.

Déclaration RF



Les équipements conformes à la directive 2014/30/UE relative à la compatibilité électromagnétique (CEM) et aux exigences techniques de la norme EN60974-10 sont conçus pour être utilisés au sein de bâtiments industriels et non pour un usage domestique où l'électricité est fournie par le biais du système de

distribution publique de basse tension..

Des difficultés peuvent survenir pour assurer la compatibilité électromagnétique de classe A pour les systèmes installés dans des lieux domestiques en raison des émissions conduites et rayonnées.

En cas de problèmes électromagnétiques, il incombe à l'utilisateur de résoudre la situation. Il peut être nécessaire de protéger l'équipement et d'installer des filtres appropriés sur le réseau d'alimentation.

Déclaration LF



Consulter la plaque signalétique de l'appareil pour connaître les exigences en matière d'alimentation électrique. En raison de l'absorption élevée du courant primaire du réseau d'alimentation, les systèmes à haute puissance affectent la qualité de l'alimentation fournie par le réseau. Par conséquent, les restrictions de connexion ou les exigences d'impédance maximale autorisées par le réseau au point de connexion au réseau public doivent être appliquées à ces systèmes.

Dans ce cas, il incombe à l'installateur ou à l'utilisateur de s'assurer que l'équipement peut être raccordé, en consultant le fournisseur d'électricité si nécessaire.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Matériaux et leur élimination



L'équipement de soudage est fabriqué selon les normes publiées par le BSI et répond aux exigences de la CE pour les matériaux qui ne contiennent aucune matière toxique ou dangereuse pour l'opérateur. Ne pas jeter l'équipement avec les déchets normaux.



La directive européenne 2012/19/EU sur les déchets d'équipements électriques et électroniques stipule que les équipements électriques ayant atteint leur fin de vie doivent être collectés séparément et renvoyés à une infrastructure de recyclage compatible avec l'environnement en vue de leur élimination..

Pour des informations plus détaillées, veuillez vous référer au site web HSE www.hse.gov.uk

Contenu de l'emballage et déballage

Fournis dans votre nouveau package de produits Jasac EVO seront les éléments suivants avec chaque modèle.

Soyez prudent lors du déballage du contenu et assurez-vous que tous les éléments sont présents et non endommagés.

Si des dommages sont constatés ou si des éléments manquent, veuillez contacter le fournisseur en premier lieu et avant d'installer ou d'utiliser le produit.

Enregistrez le modèle du produit, les numéros de série (le cas échéant) et la date d'achat dans la section d'information située à l'intérieur de la première page de ce manuel d'utilisation.

Jasac EVO FRC-02 (Télécommande à pédale sans fil)
avec module récepteur de télécommande



Jasac EVO FRC-01
Télécommande à pédale filaire à 9 broches

À noter: Pour plus d'informations concernant le fonctionnement/la configuration de la télécommande, veuillez consulter le manuel d'utilisation de votre machine EVO.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ



Les opérations suivantes nécessitent des connaissances professionnelles suffisantes sur les aspects électriques et des connaissances approfondies en matière de sécurité. Assurez-vous que le câble d'alimentation de la machine est déconnecté de l'alimentation électrique et attendez 5 minutes avant de retirer les couvercles de la machine.

Description des symboles



Avertissement! Lire le manuel



Etiquette DEEE



Bouton d'alimentation



Bouton de connexion sans fil

Présentation du produit



Ces télécommandes à pédale filaires et sans fil légères sont faciles à utiliser et à utiliser.

Ils sont compatibles pour le contrôle du courant pour les modes de soudage TIG du Machines à souder de la série EVO.

Les télécommandes filaires sont livrées avec la prise 9 broches et la norme

La longueur du câble est de 5 m, avec une longueur optionnelle maximale de 10m.

Le câble en silicone de la télécommande présente une résistance à l'usure, à la corrosion et aux hautes températures.

La pédale sans fil est une télécommande prenant en charge la technologie sans fil

Bluetooth. Cette télécommande est compatible avec le mode de soudage TIG pour les machines à souder de la série EVO et présente un design ergonomique, un fonctionnement pratique et pratique avec d'excellentes performances et une longue distance de contrôle à distance.

Ces commandes au pied à distance filaires et sans fil ajusteront le courant de soudage en mode de soudage TIG et la distance maximale de transmission sans fil est de 30 m.

Paramètres techniques

Article	Unité	Paramètre	
Modèle	-	FRC-01	FRC-02
Type de connexion	-	Filaire (9 broches)	Sans fil
Tension de fonctionnement	V	5V DC	Qty 3 1.5V (AA batteries)
Distance de travail maximale	m	10m	Distance libre de 30 m. (A utiliser au minimum à 1m au-dessus du sol en milieu ouvert).
Vie de la batterie	Hrs	N/A	250
Classe de protection	-	IP23	IP23
Dimensions L x l x H	mm	324 x 143 x 237	311 x 143 x 237
Poids net	Kg	2.32	2.16
Poids total	Kg	2.45	2.29
protection	-	ROHS2.0	ROHS2.0

INSTALLATION



Les opérations suivantes nécessitent des connaissances professionnelles suffisantes sur les aspects électriques et des connaissances approfondies en matière de sécurité. Assurez-vous que le câble d'alimentation de la machine est déconnecté de l'alimentation électrique et attendez 5 minutes avant de retirer les couvercles de la machine.

Installation du module récepteur sans fil

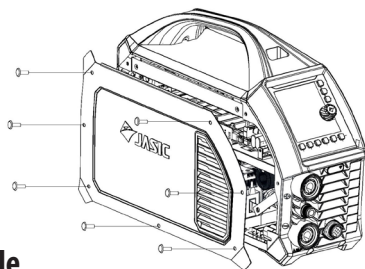
Les télécommandes FRC-01 et FRC-02 peuvent être utilisées avec les modèles de machines EVO suivants:

EM-160C & EM-200C (FRC-01 & FRC-02)

EM-200CT & EM-250CT (FRC-01 & FRC-02)

ET-200 & ET-200P (FRC-01 & FRC-02)

ET-200P ACDC (FRC-01 & FRC-02)



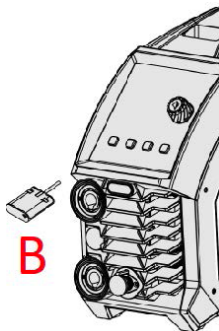
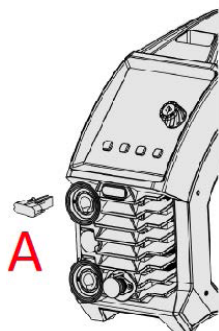
Connexion de la télécommande sans fil à la pédale

Une option avec la gamme de machines EVO est que l'opérateur puisse sans fil contrôler le courant de soudage. Pour activer cela, vous devrez installer l'option module d'interface à distance.

1. Assurez-vous que la machine est débranchée de l'alimentation de la machine
2. Laissez la machine au moins 5 minutes avant de retirer les couvercles
3. Retirez les vis sur le capot gauche de la machine.
4. Placez soigneusement le panneau de côté
5. Vous avez maintenant accès à la zone avant intérieure de la machine

Installation du module récepteur sans fil

1. Retirez le capuchon en plastique « A » illustré à droite sur l'image et installez le module récepteur sans fil comme indiqué.
2. Si vous ne l'avez pas déjà fait, retirez les vis du capot latéral gauche de la machine comme décrit ci-dessus.
3. Retirez la boucle de l'intérieur du panneau avant de la machine et retirez la prise (A).
4. Le récepteur de fil (comme illustré ci-dessous) C s'insérera dans la machine en faisant d'abord passer le connecteur de câble et le câble à travers le trou du panneau avant où vous avez retiré le capuchon en plastique (A)
5. Insérez maintenant le module récepteur "B" sur le panneau avant (encoches vers le haut), puis clipsez le module en place



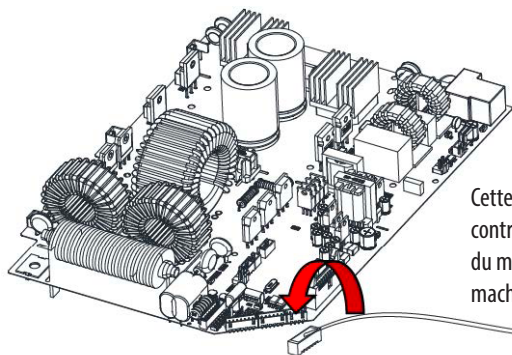
À noter: Veuillez vérifier que votre machine prend en charge les télécommandes sans fil à main ou au pied avant l'installation.

INSTALLATION

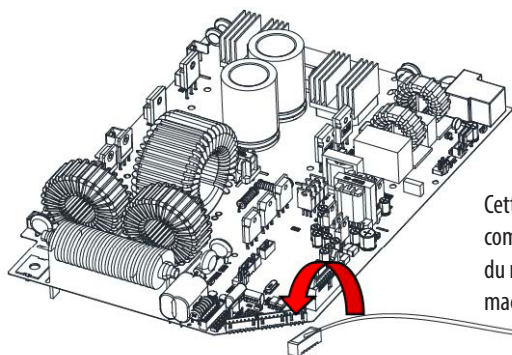


Les opérations suivantes nécessitent des connaissances professionnelles suffisantes sur les aspects électriques et des connaissances approfondies en matière de sécurité. Assurez-vous que le câble d'alimentation de la machine est déconnecté de l'alimentation électrique et attendez 5 minutes avant de retirer les couvercles de la machine.

6. Après avoir installé le module récepteur, vous devez connecter le connecteur du câble au circuit imprimé principal, comme indiqué ci-dessous.
7. Insérez la fiche du câble dans la prise de la carte mère.



Cette image montre le schéma de la carte de contrôle principale pour l'insertion de la prise du module sans fil dans la prise PCB pour la machine ACTIG.



Cette image montre le schéma de la carte de commande principale pour insérer la fiche du module sans fil dans la prise PCB pour la machine DC TIG.

8. Remettez soigneusement le panneau latéral gauche de la machine en place et remettez les vis.

À noter: Pour plus d'informations concernant le fonctionnement/la configuration de la télécommande, veuillez consulter le manuel d'utilisation de votre machine EVO.

DESCRIPTION

Deux télécommandes filaires/sans fil à pédale sont disponibles dans cette conception, la télécommande FRC-01 (filaire à 9 broches) et FRC-02 (sans fil) et ajustera le courant de soudage TIG avec les modèles de machine EVO suivants:

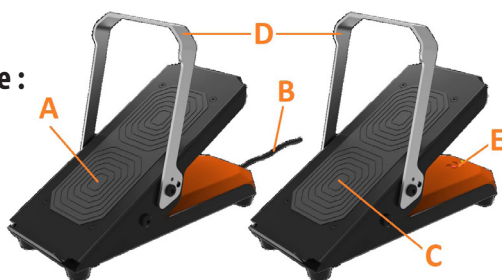
- EM-160C & EM-200C (FRC-01 & FRC-02)
- EM-200CT & EM-250CT (FRC-01 & FRC-02)
- ET-200 & ET-200P (FRC-01 & FRC-02)
- ET-200P ACDC (FRC-01 & FRC-02)

FRC-01 Télécommandes filaires à pédale:

- a. Pédale de réglage du courant au pied
- b. Câble de connexion de la télécommande
 - FRC-01 câblé avec prise de contrôle à 9 broches

FRC-02 Télécommande sans fil à pédale :

- c. Pédale de réglage du courant au pied
- d. Poignée de transport réglable
- e. Boutons de contrôle et indicateur
 - Bouton de connexion sans fil
 - Bouton marche/arrêt
 - Voyant d'alimentation



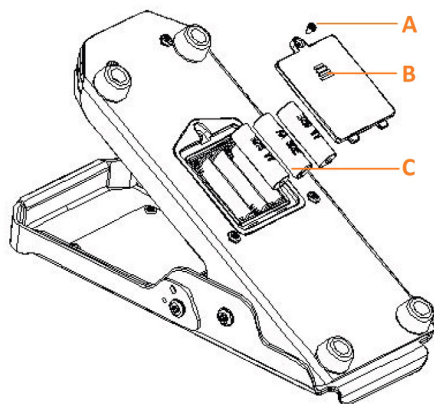
REEMPLACEMENT DE LA BATTERIE

Lorsque les piles de la pédale de commande sans fil sont faibles, le voyant clignote.

La télécommande est équipée d'une quantité de 3 piles de type 1,5 AA conçues pour durer environ 250 heures en fonction des actions de fonctionnement de la télécommande.

Si nécessaire, veuillez suivre la procédure ci-dessous lors du remplacement de la batterie.

1. À l'aide d'un petit tournevis, retirez délicatement la vis de fixation du couvercle comme indiqué sur l'image ci-dessous (A).
2. Retirez le couvercle de protection de la batterie (B).
3. Retirez puis installez les piles de rechange de taille et de capacité appropriées, comme indiqué sur l'image de droite (C).
4. Réinstallez maintenant le couvercle arrière de la télécommande.



À noter: Pour plus d'informations concernant le fonctionnement/la configuration de la télécommande, veuillez consulter le manuel d'utilisation de votre machine EVO.

OPÉRATION

Connexion sans fil

Selon le modèle et l'interface utilisateur de votre modèle EVO, les instructions ci-dessous peuvent différer, veuillez vous référer au manuel d'utilisation de votre produit EVO pour plus d'instructions.

Allumer votre manette sans fil

Pour allumer votre contrôleur de pédale sans fil, appuyez sur le bouton d'alimentation du contrôleur de pédale sans fil et le voyant d'alimentation s'allumera.

Pour éteindre votre pédale, maintenez enfoncé le bouton d'alimentation et l'appareil s'éteindra.

Appairage de votre manette sans fil

En fonction du modèle et après la mise sous tension de la machine mais avant le soudage, activez l'option de connexion sans fil et le voyant bleu du module récepteur clignotera.

En même temps, appuyez sur le bouton « Connecter » sans fil de la télécommande sans fil et après que le panneau de commande de la machine EVO affiche « OK » et que l'indicateur bleu reste « ON », cela indique que la connexion sans fil est réussie et que la télécommande et la machine se sont jumelés.

Opération de réglage du courant de soudage

Une fois l'appairage réussi de votre connexion sans fil, appuyez sur le bouton d'alimentation de la télécommande et, en appuyant sur la pédale avec votre pied, vous réglerez le courant de soudage.

La plage de réglage du courant va du courant de sortie minimum au courant maximum réglable de la machine. Pour une utilisation normale de la télécommande, activez la fonction à distance via le panneau de commande de la machine.

Si la pédale de commande n'est pas utilisée pendant un certain temps, elle entrera en mode veille puis s'éteindra après 10s et 10 min, respectivement.

Lorsque la batterie du contrôleur de pédale sans fil est faible, l'indicateur clignote.

Modèle à distance	Machine appropriée	Fonction de télécommande	Gamme
FRC-02	EM-160C / EM-200C EM-200CT / EM250CT	Ajuste le courant de soudage en mode Lift TIG uniquement	30m
	ET-200 / ET-200P ET-200P ACDC	Ajuste le courant de soudage en mode Lift TIG uniquement	

À noter:

- Après avoir connecté avec succès la télécommande sans fil, n'appuyez plus sur le bouton « Connect » sans fil et maintenez-le enfoncé pendant une utilisation normale ; sinon, il se déconnectera de la machine à souder. Pour reconnecter l'appareil distant, vous devrez répéter les étapes ci-dessus de la connexion sans fil !
- Veuillez utiliser la télécommande sans fil à une distance de plus de 1 m du sol, sinon la distance de transmission sera affectée!
- Pour plus d'informations concernant le fonctionnement/la configuration de la télécommande, veuillez consulter le manuel d'utilisation de votre machine EVO.

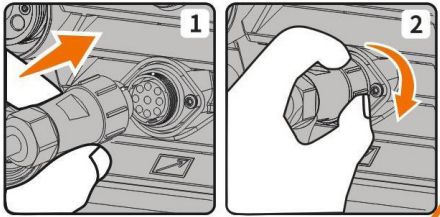
OPÉRATION

Connexion filaire

Selon le modèle et l'interface utilisateur de votre modèle EVO, les instructions ci-dessous peuvent différer, veuillez vous référer au manuel d'utilisation de votre produit EVO pour plus d'informations.

Connexion de votre manette filaire

Selon le modèle et avant de mettre sous tension votre machine EVO, lors du montage de la prise à distance à 9 broches, assurez-vous d'aligner la rainure de clavette lors de l'insertion de la prise, puis faites tourner le collier fileté à fond dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit serré à la main et illustré à droite. FRC-01 (connecteur 9 broches)



Opération de réglage du courant de soudage

Après avoir inséré avec succès la fiche du connecteur de la télécommande filaire à pédale dans la machine, allumez votre machine EVO, puis activez la fonction de télécommande de la machine. La télécommande filaire à pédale peut alors être utilisée pour régler le courant de soudage en mode de soudage Lift TIG.

Modèle à distance	Machine appropriée	Fonction de télécommande	Gamme
FRC-01 (connecteur 9 broches)	EM-160C / EM-200C EM-200CT / EM250CT ET-200 / ET-200P ET-200P ACDC	Ajuster le courant de soudage en mode TIG uniquement	15m 5m équipé en tant que norme

À noter: Pour plus d'informations concernant le fonctionnement/la configuration de la télécommande, veuillez consulter le manuel d'utilisation de votre machine EVO.

DÉPANNAGE



Les opérations suivantes nécessitent des connaissances professionnelles suffisantes sur les aspects électriques et des connaissances approfondies en matière de sécurité. Assurez-vous que le câble d'alimentation de la machine est déconnecté de l'alimentation électrique et attendez 5 minutes avant de retirer les couvercles de la machine.

Symptômes	Raison	Dépannage
La télécommande sans fil ne peut pas régler le courant de soudage	Télécommande sans fil pas connecté	Reconnectez le mode sans fil de la machine à souder à la télécommande. Redémarrez la machine à souder.
	Les piles de la télécommande sans fil sont épuisées	Remplacez les piles des télécommandes.
	Utilisation de la télécommande à une trop grande distance ou trop d'obstacles sur le chemin	Repositionnez le poste à souder EVO plus près de la tâche de soudage et réessayez. Enlevez tous les obstacles qui pourraient vous gêner.
Autres dysfonctionnements		Vérifiez la connexion du module récepteur à la carte de commande principale. Erreur possible avec le contrôleur du module récepteur, essayez de remplacer l'un ou l'autre des éléments.

Le tableau ci-dessus répertorie les problèmes généraux pouvant survenir avec une télécommande sans fil

Emballage, transport, stockage et élimination des déchets

Exigences de transport

Lors de la manipulation de la télécommande, l'appareil doit toujours être manipulé avec soin et ne doit pas être échappé ou gravement impacté. Évitez l'humidité et la pluie pendant le transport.

Stockage

Température de stockage : -25°C - +50°C

Humidité de stockage : Humidité relative ≤ 90 %

Durée de stockage : 12 mois

Site de stockage : à l'intérieur sans gaz corrosif ni circulation d'air

Traitement des déchets

L'équipement est fabriqué avec des matériaux qui ne contiennent aucun matériau toxique ou toxique dangereux pour l'opérateur.

Lorsque l'équipement est mis au rebut, il doit être démonté en séparant les composants en fonction du type de matériaux. Ne jetez pas l'équipement avec les déchets normaux. La directive européenne 2002/96/CE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques stipule que les équipements électriques arrivés en fin de vie doivent être collectés séparément et renvoyés vers une installation de recyclage respectueuse de l'environnement. Afin de vous conformer aux réglementations WEEE de votre pays, vous devez contacter votre fournisseur.

Déclaration de conformité RoHS

Nous confirmons par la présente que le produit mentionné ci-dessus ne contient aucune des substances réglementées répertoriées dans la directive européenne 2011/65/CE à des concentrations supérieures aux limites spécifiées dans celle-ci. Avis de non-responsabilité : Veuillez noter que cette confirmation est donnée au mieux de nos connaissances et croyances actuelles. Rien dans les présentes ne représente et/ou ne peut être interprété comme une garantie au sens de la loi sur la garantie applicable.

DÉCLARATION DE GARANTIE

Toutes les nouvelles machines de soudage, de découpe plasma et multi- procédés vendus par Jasic sont garanties au propriétaire d'origine, non transférable, contre toute défaillance due à des matériaux ou une production defectueuse, pendant une période de 5 ans à compter de la date d'achat. La facture originale fait office de document pour la période de garantie standard. La période de garantie est basée sur un modèle d'équipe unique.

Les appareils defectueux doivent être réparés ou remplacés par l'entreprise dans son atelier. L'entreprise peut choisir de rembourser le prix d'achat (moins les frais et la dépréciation due à l'utilisation et à l'usure). L'entreprise se réserve le droit de modifier à tout moment les conditions de garantie avec effet immédiat.

Pour bénéficier de la garantie totale, les produits doivent être utilisés conformément au mode d'emploi fourni, en respectant les recommandations et directives relatives à l'installation et aux exigences légale, et en suivant les instructions d'entretien figurant dans le manuel d'utilisation. Ces opérations doivent être effectués par une personne compétente et dûment qualifié.

Les réclamations au titre de la garantie ne seront acceptées que par Jasic et, en cas de problème imprévu, elles devront être signalées à l'équipe d'assistance technique, qui examinera la réclamation.

Le client ne peut prétendre à un prêt ou à un produit de remplacement pendant la durée des réparations.

Les situations suivantes n'entrent pas dans le champ d'application de la garantie :

- Les défauts dus à l'usure naturelle.
- Le non-respect des instructions de fonctionnement et d'entretien
- Raccordement à un réseau d'alimentation incorrect ou defectueux
- Surcharge en cours d'utilisation
- Toute modification apportée au produit sans l'accord écrit préalable.
- Erreurs de logiciel dues à une mauvaise utilisation
- Toute réparation effectuée à l'aide de pièces de rechange non approuvées
- Tout dommage lié au transport ou au stockage
- Les dommages directs ou indirects ainsi que les pertes de revenus ne sont pas couverts par la garantie.
- Les dommages extérieurs tels qu'un incendie ou des dégâts causés par une cause naturelle, par exemple une inondation.

À NOTER : Dans le cadre de la garantie, les torches de soudage, leurs pièces consommables, les rouleaux moteurs et les tubes de guidage du dévidoir, les câbles et les pinces de retour de travail, les porte-électrodes, les câbles de connexion et de rallonge, les câbles d'alimentation et de commande, les prises, les roues, le liquide de refroidissement, etc. sont dotés d'une garantie de 3 mois.

Jasic n'est en aucun cas responsable des dépenses ou frais de tiers, ni des dépenses ou frais indirects ou consécutifs..

Jasic envoie une facture pour toute réparation effectuée en dehors du cadre de la garantie. Un devis pour toute réparation hors garantie sera établi avant que les réparations ne soient effectuées.

La décision de réparer ou de remplacer la/les pièce(s) defectueuse(s) est prise par Jasic. Les pièces remplacées restent la propriété de Jasic.

La garantie s'étend uniquement à la machine, à ses accessoires et aux pièces qu'elle contient. Aucune autre garantie n'est exprimée ou sous-entendue. Aucune garantie n'est exprimée ou implicite en ce qui concerne la conformité du produit pour une application ou une utilisation particulière.



Wilkinson Star Limited

Shield Drive
Wardley Industrial Estate
Worsley
Manchester
UK
M28 2WD

+44(0)161 793 8127



Jasic.co.uk

 **JASIC®** | Passionné par votre soudage

www.jasic.co.uk

April 2023 Issue 1