



Bedieningshandleiding

FRC-01 & FRC-02

Bedrade en draadloze afstandsbediening



UW NIEUWE PRODUCT

Dank u voor het kiezen van dit Jasic EVO 2.0-product.

Deze producthandleiding is ontworpen om ervoor te zorgen dat u het meeste uit uw nieuwe product haalt. Zorg ervoor dat u volledig op de hoogte bent van de verstrekte informatie en let vooral op de veiligheidsmaatregelen in het veiligheidsboekje (Scan QR-code hieronder). De informatie helpt uzelf en anderen te beschermen tegen de mogelijke gevaren waarmee u te maken kunt krijgen.

Zorg ervoor dat u dagelijkse en periodieke onderhoudscontroles uitvoert om een jarenlange betrouwbare en probleemloze werking te garanderen.

Bel uw Jasic-distributeur in het onwaarschijnlijke geval dat zich een probleem voordoet.

Noteer hieronder de details van uw product, aangezien deze nodig zijn voor garantiedoeleinden en om ervoor te zorgen dat u de juiste informatie krijgt als u hulp of reserveonderdelen nodig heeft.

Aankoopdatum

Waarvan

Serienummer

(Het serienummer bevindt zich normaal gesproken aan de boven- of onderkant van de machine)

Disclaimer: Hoewel alles in het werk is gesteld om ervoor te zorgen dat de informatie in deze handleiding volledig en nauwkeurig is, kan geen aansprakelijkheid worden aanvaard voor eventuele fouten of weglatingen. Houd er rekening mee dat producten voortdurend worden ontwikkeld en zonder voorafgaande kennisgeving kunnen worden gewijzigd. Bezoek jasic.co.uk om de meest up-to-date handleidingen te zien.

Let op: het veiligheidsinformatieboekje is online te vinden door onderstaande QR-code te scannen



Aftersales-documenten, waaronder lasprocesgidsen, zijn te vinden op www.jasic.co.uk

Deze handleiding mag niet worden gekopieerd of gereproduceerd zonder de schriftelijke toestemming van Wilkinson Star Limited.

INHOUD

Uw nieuwe product	2
Inhoud	3
Veiligheidsinstructie	4
Pakket en inhoud	9
Veiligheidsmaatregelen	10
Beschrijving van symbolen	10
Productoverzicht	10
Technische specificaties	10
Installatie	11
Beschrijving op afstand	13
Batterij Vervangerst	13
Functies en werking van draadloze afstandsbediening	14
Functies en werking van bedrade afstandsbediening	15
Probleemoplossen	16
Vervoer	16
Afvalverwijdering	16
RoHS-conformiteitsverklaring	16
Garantieverklaring	17
Notities	18
Jasic contactgegevens	20

VEILIGHEIDSinSTRUCTIES



Deze algemene veiligheidsnormen hebben betrekking op zowel booglasmachines als plasmasnijmachines, tenzij anders aangegeven. De gebruiker is verantwoordelijk voor het installeren en bedienen van de apparatuur in overeenstemming met de bijgevoegde instructies. Het is belangrijk dat gebruikers van deze apparatuur zichzelf en anderen beschermen tegen letsel of zelfs de dood. De apparatuur mag alleen worden gebruikt voor het doel waarvoor deze is ontworpen. Het op een andere manier gebruiken kan schade of letsel veroorzaken en in strijd zijn met de veiligheidsregels. Alleen goed opgeleide en competente personen mogen de apparatuur bedienen. Draggers van een pacemaker dienen hun arts te raadplegen alvorens deze apparatuur te gebruiken. PBM en veiligheidsuitrusting op de werkplek moeten compatibel zijn voor de toepassing van het betrokken werk.

Voer altijd een risicobeoordeling uit voordat u las- of snijwerkzaamheden uitvoert.

Algemene elektrische veiligheid



De apparatuur moet worden geïnstalleerd door een gekwalificeerd persoon en in overeenstemming met de geldende normen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat de apparatuur is aangesloten op een geschikte voeding. Raadpleeg indien nodig uw energieleverancier.

Gebruik het apparaat niet als de afdekkingen zijn verwijderd. Raak geen onder spanning staande elektrische onderdelen of onderdelen die elektrisch geladen zijn aan. Schakel alle apparatuur uit wanneer deze niet in gebruik is. In het geval van abnormaal gedrag van de apparatuur, moet de apparatuur worden gecontroleerd door een voldoende gekwalificeerde servicemonteur. Als aarding van het werkstuk vereist is, verbind het dan rechtstreeks met een afzonderlijke kabel met een stroombelastbaarheid die de maximale capaciteit van de machinestroom kan dragen.

Kabels (zowel primaire voeding als laswerk) dienen regelmatig te worden gecontroleerd op beschadiging en oververhitting. Gebruik nooit versleten, beschadigde, te kleine of slecht aangesloten kabels.

Isoleer uzelf van werk en aarde met behulp van droge isolerende matten of hoezen die groot genoeg zijn om elk fysiek contact te voorkomen.

Raak de elektrode nooit aan als u in contact bent met de werkstukretour.

Wikkel geen kabels over uw lichaam.

Zorg ervoor dat u extra veiligheidsmaatregelen neemt wanneer u las in elektrisch gevaarlijke omstandigheden, zoals vochtige omgevingen, het dragen van natte kleding en metalen constructies.

Probeer lassen in krappe of beperkte posities te vermijden.

Zorg ervoor dat de apparatuur goed wordt onderhouden. Repareer of vervang beschadigde of defecte onderdelen onmiddellijk.

Voer regelmatig onderhoud uit in overeenstemming met de instructies van de fabrikant.

De EMC-classificatie van dit product is klasse A in overeenstemming met de elektromagnetische compatibiliteitsnormen CISPR 11 en IEC 60974-10 en daarom is het product uitsluitend ontworpen voor gebruik in industriële omgevingen.

WAARSCHUWING: Deze apparatuur van klasse A is niet bedoeld voor gebruik in woonomgevingen waar de elektrische stroom wordt geleverd door een openbaar laagspanningsnet. Op die locaties kan het moeilijk zijn om de elektromagnetische compatibiliteit te waarborgen vanwege geleide en uitgestraalde storingen.

Algemene bedrijfsveiligheid



Draag de apparatuur nooit en hang deze nooit op aan de draagriem of handgrepen tijdens het lassen.

Trek of til de machine nooit op aan de lastoorts of andere kabels.

Gebruik altijd de juiste hefpunten of handgrepen. Gebruik altijd het transportonderstel zoals aanbevolen door de fabrikant. Til nooit een machine op terwijl de gasfles erop is gemonteerd.

Als de werkomgeving als gevaarlijk is geclassificeerd, gebruik dan alleen S-gemarkeerde lasapparatuur met een veilig onbelast spanningsniveau. Dergelijke omgevingen kunnen bijvoorbeeld zijn: vochtige, hete of beperkt toegankelijke ruimtes.

VEILIGHEIDINSTRUCTIES

Gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM)

⚠ CAUTION
PPE REQUIRED
AT ALL TIMES

Lasboogstralen van alle las- en snijprocessen kunnen intense, zichtbare en onzichtbare (ultraviolet en infrarood) stralen produceren die ogen en huid kunnen verbranden.

- Draag een goedgekeurde lashelm met een geschikte filterlens om uw gezicht en ogen te beschermen tijdens het lassen, snijden of kijken.
- Draag een goedgekeurde veiligheidsbril met zijkapjes onder uw helm.
- Gebruik nooit apparatuur die beschadigd, kapot of defect is.
- Zorg er altijd voor dat er voldoende beschermende schermen of barrières zijn om anderen te beschermen tegen flitsen, verblinding en vonken uit het las- en snijgebied.
- Zorg voor voldoende waarschuwingen dat er gelast of gesneden wordt.
- Draag geschikte beschermende vlambestendige kleding, handschoenen en schoeisel.
- Zorg voor voldoende afzuiging en ventilatie voorafgaand aan het lassen en snijden om gebruikers en alle werknemers in de buurt te beschermen.
- Controleer en zorg ervoor dat het gebied veilig is en vrij van brandbaar materiaal voordat u gaat lassen of snijden.



Sommige las- en snijwerkzaamheden kunnen geluid produceren. Draag gehoorbescherming om uw gehoor te beschermen als het omgevingsgeluidsniveau de plaatselijk toegestane limiet overschrijdt (bijv.: 85 dB).

Keuzegids voor lassen en snijden van lensschaduw

Lasstroon	MMA-elektroden	MIG Lichte Legering	MIG zware metalen	MAG	TIG alle metalen	Plasmasnijden	Plasma lassen	ARC/AIR gutsen
10	8	10	10	10	9	11	10	10
15								
20								
30	9				10		11	
40								
60								
80	10			11	12			
100								
125								
150	11	11	12	12	13		11	
175								
200								
225	12	12	13	13	12	13		
250								
275								
300	13	13			14	13	14	
350								
400								
450	14	14	14	14	14	13	14	
500								

VEILIGHEID INSTRUCTIES

Veiligheid tegen dampen en lasgassen



De HSE heeft lassers geïdentificeerd als een 'risicogroep' voor beroepsziekten als gevolg van blootstelling aan stof, gassen, dampen en lasrook. De belangrijkste geïdentificeerde gezondheidseffecten zijn longontsteking, astma, chronische obstructieve longziekte (COPD), long- en nierkanker, metaaldampkoorts (MFF) en veranderingen in de longfunctie. Tijdens lassen en heet snijden, 'heet werk',

worden dampen geproduceerd die gezamenlijk bekend staan als lasrook. Afhankelijk van het type lasproces dat wordt uitgevoerd, is de resulterende rook een complex en zeer variabel mengsel van gassen en deeltjes.

Ongeacht de duur van het lassen dat wordt uitgevoerd, alle lasrook, inclusief lassen van zacht staal, vereist geschikte technische controles. Dit is meestal lokale afzuiging (LEV) om de blootstelling aan lasrook binnenshuis te verminderen en waar LEV niet voldoende werkt, blootstelling onder controle te houden, moet het ook worden verbeterd door geschikte ademhalingsbeschermingsmiddelen (RPE) te gebruiken om te helpen bij de bescherming tegen achtergebleven dampen.

Bij buitenlassen moet geschikte RPE worden gebruikt. Voorafgaand aan het uitvoeren van lastaken moet een passende risicobeoordeling worden uitgevoerd om ervoor te zorgen dat de verwachte controlemaatregelen aanwezig zijn.

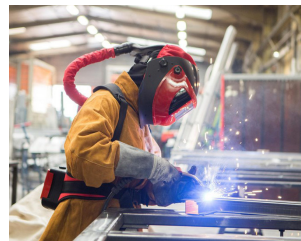
Plaats de apparatuur in een goed geventileerde ruimte en houd uw hoofd uit de lasrook. Adem de lasrook niet in. Zorg ervoor dat de laszone goed geventileerd is en dat er voorzieningen zijn voor een geschikt lokaal rookafzuigstelsel.

Als de ventilatie slecht is, draag dan een goedgekeurde lashelm of gasmasker met luchttoevoer. Lees en begrijp de veiligheidsinformatiebladen (MSDS's) en de instructies van de fabrikant voor metalen, verbruiksartikelen, coatings, reinigingsmiddelen en ontvettingsmiddelen.

Las niet op locaties in de buurt van ontvettings-, reinigings- of spuitwerkzaamheden.

Houd er rekening mee dat hitte en stralen van de boog kunnen reageren met dampen en zeer giftige en irriterende gassen kunnen vormen.

Raadpleeg voor meer informatie de HSE-website www.hse.gov.uk voor gerelateerde documentatie.



Een voorbeeld van persoonlijke rookbescherming

Voorzorgsmaatregelen tegen brand en explosie



Vermijd het veroorzaken van brand door vonken en heet afval of gesmolten metaal. Zorg ervoor dat geschikte brandveiligheidsapparatuur beschikbaar is in de buurt van de las- en snijzone. Verwijder alle ontvlambare en brandbare materialen uit de las-, snij- en omliggende gebieden.

Las of snij geen brandstof- en smeermiddelcontainers, ook niet als ze leeg zijn. Deze moeten zorgvuldig worden gereinigd voordat ze kunnen worden gelast of gesneden.

Laat het gelaste of gesneden materiaal altijd afkoelen voordat u het aanraakt of in contact brengt met brandbaar of ontvlambaar materiaal.

Werk niet in atmosferen met hoge concentraties brandbare dampen, brandbare gassen en stof.

Controleer altijd het werkgebied een half uur na het zagen om er zeker van te zijn dat er geen brand is ontstaan.

Zorg ervoor dat de toortselektrode niet per ongeluk in contact komt met metalen voorwerpen, aangezien dit vlambogen, explosies, oververhitting of brand kan veroorzaken.

Symbol found on fire extinguishers at your work place		Water	Foam spray	ABC powder	Carbon dioxide	Wet chemical
Wood, paper & textiles	A	✓	✓	✓	✗	✓
Flammable liquids	B	✗	✓	✓	✓	✗
Flammable gases	C	✗	✗	✓	✗	✗
Electrical contact	D	✗	✗	✓	✓	✗
Cooling oils & fats	E	✗	✗	✗	✗	✓

Ken en begrijp uw brandblussers

VEILIGHEIDSinSTRUCTIES

De werkomgeving



Zorg ervoor dat de machine op een veilige en stabiele plaats is gemonteerd, zodat er voldoende koellucht kan circuleren. Gebruik geen apparatuur in een omgeving buiten de vastgelegde bedrijfsparameters.

De lasstroombron is niet geschikt voor gebruik in regen of sneeuw.

Berg de machine altijd op in een schone, droge ruimte.

Zorg ervoor dat de apparatuur schoon wordt gehouden van stofophoping.

Gebruik de machine altijd rechtopstaand.

Bescherming tegen bewegende delen



Wanneer de machine in werking is, blijf dan uit de buurt van bewegende delen zoals motoren en ventilatoren.

Bewegende delen, zoals de ventilator, kunnen vingers en handen snijden en kledingstukken vasthouden.

Beveiligingen en afdekkingen mogen alleen voor onderhoud worden verwijderd en beheerd door gekwalificeerd personeel nadat eerst de voedingskabel is losgekoppeld.

Plaats de afdekkingen en beveiligingen terug en sluit alle deuren wanneer de interventie is voltooid en voordat de apparatuur wordt gestart.

Zorg ervoor dat uw vingers niet bekneld raken bij het laden en aanvoeren van de draad tijdens de installatie en het gebruik.

Let er bij het aanvoeren van draad op dat u het niet op andere mensen of op uw lichaam richt.

Zorg er altijd voor dat machineafdekkingen en beveiligingsinrichtingen in werking zijn.

Risico's door magnetische velden



De magnetische velden die door hoge stromen worden gecreëerd, kunnen de werking van pacemakers of elektronische apparaten beïnvloeden gecontroleerde medische apparatuur. Dragers van vitale elektronische apparatuur dienen vooraf hun arts te raadplegen beginnen met booglassen, snijden, gutsen of puntlassen.

Kom niet in de buurt van lasapparatuur met gevoelige elektronische apparatuur, aangezien de magnetische velden schade kunnen veroorzaken.

Houd de toorts kabel en werkstukretourkabel over de gehele lengte zo dicht mogelijk bij elkaar. Dit kan helpen uw blootstelling aan schadelijke magnetische velden te minimaliseren.

Wikkel de kabels niet rond het lichaam.

Hanteren van persgasflessen en regelaars



Verkeerd gebruik van gasflessen kan leiden tot scheuren en het vrijkomen van gas onder hoge druk.

Controleer altijd of de gasfles van het juiste type is voor het uit te voeren laswerk.

Bewaar en gebruik cilinders altijd in een rechtopstaande en veilige positie.

Alle cilinders en drukregelaars die bij laswerkzaamheden worden gebruikt, moeten met zorg worden behandeld.

Zorg ervoor dat de elektrode, elektrodehouder of andere elektrisch "hete" onderdelen nooit een cilinder raken.

Houd uw hoofd en gezicht uit de buurt van de uitlaat van het flesventiel wanneer u het flesventiel opent.

Zet de cilinder altijd veilig vast en verplaats hem nooit terwijl de regelaar en slangen zijn aangesloten.

Gebruik een geschikte trolley voor het verplaatsen van cilinders.

Controleer regelmatig alle aansluitingen en verbindingen op lekkage.

Volle en lege cilinders moeten gescheiden worden opgeslagen.

Beschadig of wijzig nooit een cilinder

VEILIGHEIDSinSTRUCTIES

Brand bewustzijn



Het snij- en lasproces kan ernstige brand- of explosierisico's met zich meebrengen.
Het snijden of lassen van verzegelde containers, tanks, vaten of pijpen kan explosies veroorzaken.
Vonken van het las- of snijproces kunnen brand en brandwonden veroorzaken.
Controleer en risicobeoordeling dat het gebied veilig is voordat u gaat snijden of lassen.

Ventileer alle ontvlambare of explosieve dampen van de werkplek.

Verwijder alle brandbare materialen uit de buurt van het werkgebied. Bedek indien nodig brandbare materialen of containers met goedgekeurde deksels (volgens de instructies van de fabrikant) als deze niet uit de directe omgeving kunnen worden verwijderd.

Knip of las niet op plaatsen waar de atmosfeer ontvlambaar stof, gas of vloeistofdamp kan bevatten.

Zorg dat u altijd de juiste brandblusser bij de hand heeft en weet hoe u deze moet gebruiken.

Hete delen



Houd er altijd rekening mee dat materiaal dat wordt gesneden of gelast, erg heet wordt en houdt die warmte aanzienlijk vast lange tijd, wat ernstige brandwonden kan veroorzaken als de juiste PBM niet worden gedragen. Raak geen heet materiaal of onderdelen met blote handen aan.

Zorg altijd voor een afkoelperiode voordat u werkt aan recent gesneden of gelast materiaal.

Gebruik de juiste geïsoleerde lashandschoenen en kleding om hete onderdelen te hanteren om brandwonden te voorkomen.

Geluidsbewustzijn



Het snij- en lasproces kan geluid genereren dat blijvende gehoorschadiging kan veroorzaken.

Lawaai van snij- en lasapparatuur kan het gehoor beschadigen.

Bescherm uw oren altijd tegen lawaai en draag goedgekeurde en geschikte gehoorbescherming als het geluidsniveau hoog is zijn hoog. Raadpleeg uw lokale specialist als u niet zeker weet hoe u moet testen op geluidsniveaus.

RF-verklaring



Apparatuur die voldoet aan richtlijn 2014/30/EU betreffende elektromagnetische compatibiliteit (EMC) en de technische vereisten van EN60974-10 zijn ontworpen voor gebruik in industriële gebouwen en niet voor woningen gebruik waar elektriciteit wordt geleverd via het openbare laagspanningsdistributiesysteem.

Er kunnen zich moeilijkheden voordoen bij het verzekeren van elektromagnetische compatibiliteit van klasse A voor systemen die op woonlocaties zijn geïnstalleerd vanwege geleide en uitgestraalde emissies.

In het geval van elektromagnetische problemen is het de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de situatie op te lossen. Het kan nodig zijn om de apparatuur af te schermen en geschikte filters op de netvoeding aan te brengen.

LF-verklaring



Raadpleeg het typeplaatje op de apparatuur voor de voedingsvereisten.

Door de verhoogde absorptie van de primaire stroom uit het stroomnet, hoog vermogen systemen zijn van invloed op de kwaliteit van de stroom die door het netwerk wordt geleverd. Bijgevolg moeten op deze systemen aansluitbeperkingen of maximale impedantievereisten worden toegepast die door het netwerk op het openbare netwerkaansluitpunt zijn toegestaan.

In dit geval is het de verantwoordelijkheid van de installateur of de gebruiker om ervoor te zorgen dat de apparatuur kan worden aangesloten, eventueel in overleg met het elektriciteitsbedrijf.

VEILIGHEIDSinSTRUCTIES

Materialen en hun verwijdering



Lasapparatuur is vervaardigd met door BSI gepubliceerde normen die voldoen aan de CE-vereisten voor materialen die geen giftige of giftige materialen bevatten die gevaarlijk zijn voor de gebruiker. Gooi het apparaat niet bij het normale afval.



Dat stelt de Europese richtlijn 2012/19/EU betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur elektrische apparaten die het einde van hun levensduur hebben bereikt, moeten apart worden ingezameld en geretourneerd naar een milieuvriendelijke recyclinginstallatie voor verwijdering.

Raadpleeg voor meer gedetailleerde informatie de HSE-website www.hse.gov.uk

Inhoud pakket en uitpakken

Bij elk model worden de volgende items geleverd in uw nieuwe Jasic EVO-productpakket.

Wees voorzichtig bij het uitpakken van de inhoud en zorg ervoor dat alle items aanwezig en onbeschadigd zijn.

Als er schade wordt geconstateerd of artikelen ontbreken, neem dan in eerste instantie contact op met de leverancier voordat u het product installeert of gebruikt.

Noteer het productmodel, de serienummers (indien van toepassing) en de aankoopdatum in het informatiegedeelte aan de binnenkant van de voorpagina van deze gebruiksaanwijzing.

Jasic EVO FRC-02 (draadloze afstandsbediening met voetpedaal) met ontvangermodule voor afstandsbediening



Jasic EVO FRC-01 9-pins bedrade voetpedaalafstandsbediening

Let op: Raadpleeg voor meer informatie over de bediening/instelling van de afstandsbediening de gebruiksaanwijzing van uw EVO-machine.

VEILIGHEIDSMaatregelen



De volgende handelingen vereisen voldoende professionele kennis van elektrische aspecten en uitgebreide veiligheidskennis. Zorg ervoor dat de voedingskabel van de machine is losgekoppeld van het elektriciteitsnet en wacht 5 minuten voordat u de afdekkingen van de machine verwijdt.

Beschrijving van Symbolen



Waarschuwing! Lees de handleiding



WEEE-label



Aanknop



Knop voor draadloze verbinding

Productoverzicht



Deze lichtgewicht bedrade en draadloze afstandsbedieningen met voetpedaal zijn eenvoudig te gebruiken en te bedienen.

Ze zijn compatibel voor stroomregeling voor TIG-lasmodi van de EVO serie lasmachines.

De bedrade afstandsbedieningen worden geleverd met de 9-pins stekker en de standaard kabellengte is 5m, met de maximale optionele lengte van 10m. De siliconen kabel van de afstandsbediening is bestand tegen slijtage, corrosie en hoge temperaturen.

Het draadloze voetpedaal is een afstandsbediening die draadloze Bluetooth-technologie ondersteunt. Deze afstandsbediening is compatibel met de TIG-lasmodus voor lasmachines uit de EVO-serie en heeft een ergonomisch ontwerp, een praktische en handige bediening met geweldige prestaties en een lange afstandsbediening.

Deze bedrade en draadloze afstandsbedieningen passen de lasstroom aan in de TIG-lasmodus en de maximale draadloze transmissieafstand is 30 meter.

Technische Parameters

Item	Eenheid	Parameter	
Model	-	FRC-01	FRC-02
Connectie type	-	Bedraad (9-polig)	Draadloze
Werkspanning	V	5V gelijkstroom	Aantal 3 1,5V (AA-batterijen)
Maximale werkafstand	m	10m	30m open afstand. (Te gebruiken op minimaal 1 meter boven de grond in een open omgeving).
Batterijduur	Hrs	NVT	250
Beschermingsklasse	-	IP23	IP23
Afmetingen L x B x H	mm	324 x 143 x 237	311 x 143 x 237
Netto gewicht	Kg	2.32	2.16
Totaal gewicht	Kg	2.45	2.29
Bescherming	-	ROHS2.0	ROHS2.0

INSTALLATIE



De volgende handelingen vereisen voldoende professionele kennis van elektrische aspecten en uitgebreide veiligheidskennis. Zorg ervoor dat de voedingskabel van de machine is losgekoppeld van het elektriciteitsnet en wacht 5 minuten voordat u de afdekkingen van de machine verwijderd.

Installatie van draadloze ontvangermodule

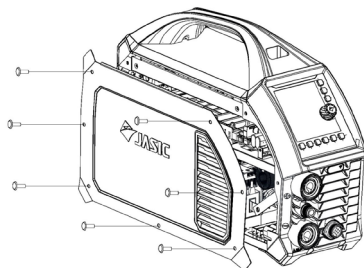
De FRC-01 en FRC-02 afstandsbediening kunnen worden gebruikt met de volgende EVO-machinemodellen:

EM-160C & EM-200C (FRC-01 & FRC-02)

EM-200CT & EM-250CT (FRC-01 & FRC-02)

ET-200 & ET-200P (FRC-01 & FRC-02)

ET-200P ACDC (FRC-01 & FRC-02)



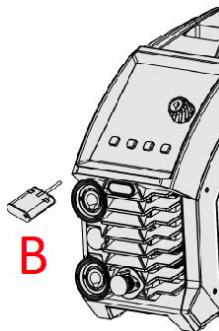
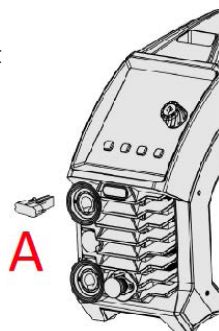
Draadloze aansluiting voor afstandsbediening met voetpedaal

Een optie bij het EVO-assortiment is dat de operator de lasstroom draadloos kan regelen. Om dit mogelijk te maken, moet u de optionele externe interfacemodule installeren.

1. Zorg ervoor dat de stekker van de machine uit het stopcontact is gehaald
2. Laat de machine minstens 5 minuten staan voordat u eventuele afdekkingen verwijderd
3. Verwijder de schroeven op het linkerdeksel van de machine.
4. Leg het paneel voorzichtig opzij
5. U hebt nu toegang tot het binnenste voorste gedeelte van de machine

Installatie van de draadloze ontvangstmodule

1. Verwijder de plastic dop 'A' zoals weergegeven in de afbeelding rechts en monteer de draadloze ontvangermodule zoals weergegeven.
2. Verwijder, als u dat nog niet heeft gedaan, de schroeven van de linkerzijklep van de machine zoals hierboven beschreven.
3. Verwijder de gesp aan de binnenkant van het voorpaneel van de machine en trek de stekker (A) eruit.
4. De draadontvanger (zoals hieronder weergegeven) C past in de machine door eerst de kabelconnector en kabel door het voorpaneelgat te voeren waar u de plastic dop (A) hebt verwijderd.



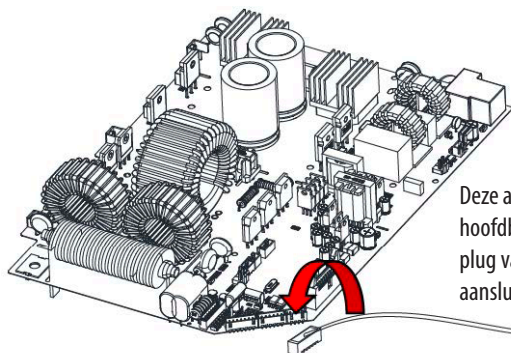
Let op: Controleer voor installatie of uw machine draadloze hand- of voetafstandsbedieningen ondersteunt.

INSTALLATIE

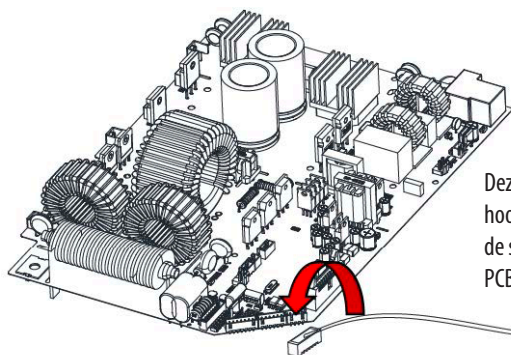


De volgende handelingen vereisen voldoende professionele kennis van elektrische aspecten en uitgebreide veiligheidskennis. Zorg ervoor dat de voedingskabel van de machine is losgekoppeld van het elektriciteitsnet en wacht 5 minuten voordat u de afdekkingen van de machine verwijdt.

5. Steek nu de ontvangermodule 'B' in het voorpaneel (inkepingen naar boven) en klik op de module op zijn plaats
6. Nadat u de ontvangermodule op zijn plaats hebt gemonteerd, weet u dat u de kabelconnector op de hoofd-PCB moet aansluiten, zoals hieronder weergegeven.



Deze afbeelding toont het diagram van het hoofdbesturingsbord voor het insteken van de plug van de draadloze module in de PCB-aansluiting voor een ACT TIG-machine.



Deze afbeelding toont het schema van het hoofdbesturingsbord voor het plaatsen van de stekker van de draadloze module in de PCB-aansluiting voor DC TIG-machine.

7. Steek de kabelstekker in de aansluiting op het moederbord.
8. Plaats het linker machinepaneel voorzichtig terug op zijn plaats en draai de schroeven weer vast.

Let op: Raadpleeg voor meer informatie over de bediening/instelling van de afstandsbediening de gebruiksaanwijzing van uw EVO-machine.

BESCHRIJVING

Bedrade/draadloze afstandsbedieningen met twee voetpedaal zijn verkrijgbaar in dit ontwerp, de FRC-01 (bedrade 9-pins) en FRC-02 (draadloze) afstandsbediening en passen de TIG-lasstroom aan met de volgende EVO-machinemodellen:

EM-160C & EM-200C	(FRC-01 & FRC-02)
EM-200CT & EM-250CT	(FRC-01 & FRC-02)
ET-200 & ET-200P	(FRC-01 & FRC-02)
ET-200P ACDC	(FRC-01 & FRC-02)

FRC-01 Bedrade afstandsbedieningen met voetpedaal:

A. Huidige aanpassing voetpedaal

B. Aansluitkabel afstandsbediening

- FHC-01 bedraad met 9-polige controlestekker

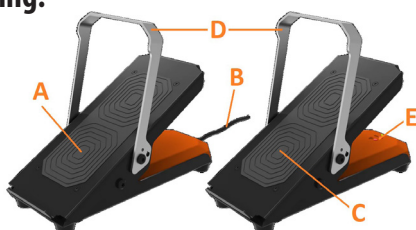
FRC-02 Voetpedaal draadloze afstandsbediening:

C. Huidige aanpassing voetpedaal

D. Verstelbare draagbeugel

E. Bedieningsknoppen en indicator

- Knop voor draadloze verbinding
- Aan/uit-knop
- Power LED-indicator



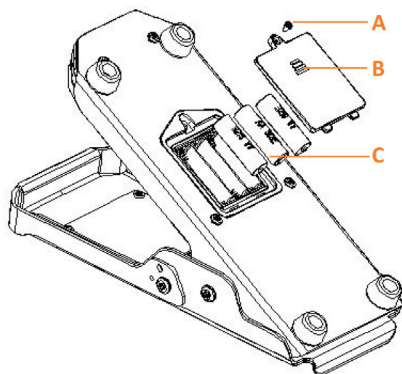
BATTERIJ VERVANGING

Wanneer de batterijen van de draadloze voetpedaalbediening bijna leeg zijn, gaat de indicator knipperen.

De afstandsbediening is uitgerust met een batterij van het type 3 1,5 AA die ontworpen is om ongeveer 250 uur mee te gaan op basis van de werking van de afstandsbediening.

Volg indien nodig de onderstaande procedure bij het vervangen van de batterij.

1. Verwijder voorzichtig met een kleine schroevendraaier de bevestigingsschroef van het deksel, zoals weergegeven in de onderstaande afbeelding, item (A).
2. Verwijder de beschermkap van de batterij (B).
3. Verwijder en installeer de vervangende batterijen van het juiste formaat en het juiste vermogen, zoals weergegeven in de afbeelding rechts (C).
4. Plaats nu de achterklep van de
5. afstandsbediening.



Let op: Raadpleeg voor meer informatie over de bediening/instelling van de afstandsbediening de gebruiksaanwijzing van uw EVO-machine.

OPERATIE

Draadloze verbinding

Afhankelijk van het model en de gebruikersinterface van uw EVO-model kunnen de onderstaande instructies verschillen. Raadpleeg de handleiding van uw EVO-product voor verdere instructies.

Uw draadloze controller inschakelen

Om uw draadloze voetpedaalcontroller in te schakelen, drukt u op de aan/uit-knop van de draadloze voetpedaalcontroller en de stroomindicator gaat branden.

Om uw voetpedaal uit te schakelen, houdt u de aan/uit-knop ingedrukt en het apparaat wordt uitgeschakeld.

Uw draadloze controller koppelen

Afhankelijk van het model en na het opstarten van de machine, maar voordat u gaat lassen, activeert u de draadloze verbindingsoptie en de blauwe indicator op de ontvangermodule gaat knipperen.

Druk tegelijkertijd op de knop "Verbinden" van de draadloze afstandsbediening en nadat het bedieningspaneel van de EVO-machine "OK" weergeeft en de blauwe indicator 'AAN' blijft, geeft dit aan dat de draadloze verbinding succesvol is en dat de afstandsbediening en de machine hebben gepaard.

Lasstroom aanpassing operatie

Na het succesvol koppelen van uw draadloze verbinding, drukt u op de aan/uit-knop van de afstandsbediening en door het pedaal met uw voet in te drukken, past u de lasstroom aan.

Het huidige instelbereik loopt van de minimale uitgangsstroom tot de maximaal instelbare stroom van de machine. Schakel voor normaal gebruik van de afstandsbediening de afstandsbediening in via het bedieningspaneel van de machine.

Als het voetpedaal gedurende een bepaalde tijd niet wordt gebruikt, gaat het in de stand-bymodus en wordt het na respectievelijk 10 seconden en 10 minuten uitgeschakeld.

Wanneer de batterij van de draadloze voetpedaalcontroller bijna leeg is, gaat de indicator knipperen.

Extern model	Geschikte machine	Afstandsbediening Functie	Bereik
FRC-02	EM-160C / EM-200C EM-200CT / EM250CT	Past de lasstroom alleen aan in de Lift TIG-modus	30m
	ET-200 / ET-200P ET-200P ACDC	Past de lasstroom alleen aan in de Lift TIG-modus	

Let Op:

- Nadat u de draadloze afstandsbediening met succes hebt verbonden, mag u tijdens normaal gebruik de draadloze knop "Verbinden" niet opnieuw ingedrukt houden; anders zal het zichzelf loskoppelen van het lasapparaat. Om het externe apparaat opnieuw te verbinden, moet u de bovenstaande stappen voor draadloze verbinding herhalen!
- Gebruik de draadloze afstandsbediening op een afstand van meer dan 1 meter van de grond, anders wordt de zendafstand beïnvloed!
- Raadpleeg voor meer informatie over de bediening/instelling van de afstandsbediening de gebruiksaanwijzing van uw EVO-machine.

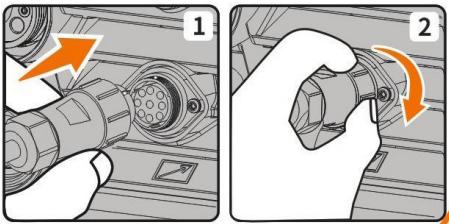
OPERATIE

Bedrade verbinding

Afhankelijk van het model en de gebruikersinterface van uw EVO-model kunnen de onderstaande instructies verschillen. Raadpleeg de handleiding van uw EVO-product voor verdere instructies.

Uw bedrade controller aansluiten

Afhankelijk van het model en voordat u uw EVO-machine inschakelt, moet u bij het monteren van de 9-pins externe stekker ervoor zorgen dat u de spiebaan uitlijnt bij het plaatsen van de stekker en vervolgens de kraag met schroefdraad volledig met de klok mee draait totdat deze handvast is en rechts wordt weergegeven. FRC-01 (9-pins connector)



Lasstroom aanpassing operatie

Nadat u de aansluitstekker van de bedrade voetpedaalafstandsbediening met succes in de machine hebt gestoken, schakelt u uw EVO-machine in en schakelt u de afstandsbedieningsfunctie van de machine in. De bedrade afstandsbediening met voetpedaal kan vervolgens worden gebruikt voor het aanpassen van de lasstroom in de Lift TIG-lasmodus.

Extern model	Geschikte machine	Afstandsbediening Functie	Bereik
FRC-01 (9-polige stekker)	EM-160C / EM-200C EM-200CT / EM250CT ET-200 / ET-200P ET-200P ACDC	Pas de lasstroom alleen aan in de TIG-modus	15m 5m standaard gemonteerd

Let op: Raadpleeg voor meer informatie over de bediening/instelling van de afstandsbediening de gebruiksaanwijzing van uw EVO-machine.

PROBLEEMOPLOSSEN



De volgende handelingen vereisen voldoende professionele kennis van elektrische aspecten en uitgebreide veiligheidskennis. Zorg ervoor dat de voedingskabel van de machine is losgekoppeld van het elektriciteitsnet en wacht 5 minuten voordat u de afdekkingen van de machine verwijderd.

Symptomen	Reden	Probleemoplossen
De draadloze afstandsbediening kan de lasstroom niet aanpassen	Draadloze afstandsbediening niet aangesloten	Sluit de draadloze modus van het lasapparaat opnieuw aan op de afstandsbediening. Start het lasapparaat opnieuw op.
	De batterijen van de draadloze afstandsbediening zijn leeg	Vervang de batterijen van de afstandsbediening.
	De afstandsbediening gebruiken op een te grote afstand of er zijn te veel obstakels in de weg	Plaats het EVE lasapparaat dichterbij de lasklus en probeer het opnieuw. Verwijder eventuele obstakels die in de weg staan.
Andere storingen		Controleer de aansluiting van de ontvangermodule op de hoofdbesturingsprint. Mogelijke fout met controller of ontvangermodule, probeer een van de items te vervangen.

De bovenstaande tabel geeft een overzicht van algemene problemen die kunnen optreden met een draadloze afstandsbediening

Verpakking, transport, opslag en afvalverwerking

Transportvereisten

Bij het hanteren van de afstandsbediening moet het apparaat altijd met zorg worden behandeld en mag het niet vallen of hard worden gestoten. Vermijd vocht en regen tijdens transport.

Opslag

Opslagtemperatuur: -25°C - $+50^{\circ}\text{C}$

Opslagvochtigheid: Relatieve vochtigheid $\leq 90\%$

Bewaartermijn: 12 maanden

Opslagplaats: binnen zonder bijtend gas en luchtcirculatie

Afvalverwijdering

De apparatuur is vervaardigd met materialen die geen giftige of giftige materialen bevatten die gevaarlijk zijn voor de operator. Wanneer de apparatuur wordt afgedankt, moet deze worden gedemonteerd, waarbij de componenten worden gescheiden op basis van het soort materiaal

Gooi het apparaat niet bij het normale afval. De Europese richtlijn 2002/96/EG betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur bepaalt dat elektrische apparatuur die het einde van zijn levensduur heeft bereikt, gescheiden moet worden ingezameld en moet worden ingeleverd bij een milieuvriendelijke recyclingfaciliteit.

Om te voldoen aan de WEEE-regelgeving in uw land dient u contact op te nemen met uw leverancier.

RoHS-conformiteitsverklaring

Wij bevestigen hierbij dat het bovengenoemde product geen van de beperkte stoffen bevat zoals vermeld in EU-richtlijn 2011/65/EG in concentraties boven de limieten zoals daarin gespecificeerd. Disclaimer: Houd er rekening mee dat deze bevestiging naar ons beste weten en overtuiging is gegeven. Niets hierin vertegenwoordigt en/of kan worden geïnterpreteerd als garantie in de zin van de toepasselijke garantiwetgeving.

GARANTIEVERKLARING

Alle nieuwe Jasic-lasmachines, plasmasnijders en multiprocesapparaten die door Jasic worden verkocht, hebben een garantie van 5 jaar na de aankoopdatum aan de oorspronkelijke eigenaar, die niet overdraagbaar is, tegen defecten als gevolg van defecte materialen of productie. De originele factuur is documentatie voor de standaard garantieperiode. De garantieperiode is gebaseerd op een enkel ploegenrooster.

Defecte eenheden worden door het bedrijf in onze werkplaats gerepareerd of vervangen. Het bedrijf kan ervoor kiezen om de aankoopprijs (verminderd met eventuele kosten en afschrijvingen door gebruik en slijtage) terug te betalen. Het bedrijf behoudt zich het recht voor om de garantievoorwaarden op elk moment met ingang voor de toekomst te wijzigen.

Een voorwaarde voor de volledige garantie is dat producten worden gebruikt in overeenstemming met de meegeleverde gebruiksaanwijzing. Het naleven van de relevante installatie- en eventuele wettelijke vereisten, aanbevelingen en richtlijnen en het uitvoeren van de onderhoudsinstructies die in de bedieningshandleiding staan vermeld. Dit moet worden uitgevoerd door een voldoende gekwalificeerde, competente persoon.

In het onwaarschijnlijke geval van een probleem, moet dit worden gemeld aan het technische ondersteuningsteam van Jasic om de claim te beoordelen.

De klant heeft geen aanspraak op bruikleen of vervangende producten tijdens reparaties.

Het volgende valt buiten de garantie:

- Gebreken door natuurlijke slijtage
- Het niet in acht nemen van de bedienings- en onderhoudsinstructies
- Aansluiting op een verkeerde of defecte netvoeding
- Overbelasting tijdens gebruik
- Alle wijzigingen die aan het product zijn aangebracht zonder voorafgaande schriftelijke toestemming
- Softwarefouten door onjuiste bediening
- Alle reparaties die zijn uitgevoerd met niet-goedgekeurde reserveonderdelen
- Eventuele transport- of opslagschade
- Directe of indirecte schade evenals eventuele gederfde inkomsten vallen niet onder de garantie
- Uitwendige schade zoals brand of schade door natuurlijke oorzaken b.v. overstroming

OPMERKING: Onder de garantievoorwaarden vallen lastoortsen, hun verbruiksonderdelen, aandrijfrollen en geleidebuizen van de draadaanvoereenheid, werkstukkeleiders en -klemmen, elektrodehouders, verbindingen- en verlengkabels, net- en stuurkabels, stekkers, wielletjes, koelvloeistof enz. zijn gedekt met een garantie van 3 maanden.

Jasic is in geen geval verantwoordelijk voor uitgaven of uitgaven/kosten van derden of enige indirecte of gevolgschade/kosten.

Jasic zal een factuur indienen voor alle reparatiewerkzaamheden die buiten de garantie vallen. Een offerte voor eventuele reparatiewerkzaamheden die niet onder de garantie vallen, wordt opgemaakt voordat er reparaties worden uitgevoerd.

De beslissing over reparatie of vervanging van het/de defecte onderdeel(en) wordt genomen door Jasic. De vervangen onderdelen blijven eigendom van Jasic.

De garantie strekt zich alleen uit tot de machine, de accessoires en onderdelen die zich binnenin bevinden. Er wordt geen andere garantie gegeven of geïmpliceerd. Er wordt geen garantie gegeven of geïmpliceerd met betrekking tot de geschiktheid van het product voor een bepaalde toepassing of gebruik.

[illegible]

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Wilkinson Star Limited

Shield Drive
Wardley Industrial Estate
Worsley
Manchester
UK
M28 2WD

+44(0)161 793 8127



Jasic.co.uk

 **JASIC®** | Gepassioneerd door uw laswerk

www.jasic.co.uk

April 2023 Issue 1