



Kasutusjuhend

FRC-01 & FRC-02

Juhtmega ja juhtmeta kaugjuhtimispult



TEIE UUS TOODE

Täname, et valisite selle Jasic EVO 2.0 toote.

See tootejuhend on koostatud selleks, et saaksite oma uuest tootest maksimumi võtta. Veenduge, et olete esitatud teabega täielikult kursis, pöörates erilist tähelepanu ohutusbrošüüris sisalduvatele ettevaatusabinõudele (skannige allpool QR-koodi). Teave aitab kaitsta ennast ja teisi võimalike ohtude eest, millega võite kokku puutuda.

Veenduge, et teete igapäevaseid ja perioodilisi hoolduskontrolle, et tagada aastatepikkune usaldusväärne ja tõrgeteta töö.

Ebatõenäolise probleemi ilmnemisel helistage oma Jasici edasimüüjale.

Salvestage allpool oma toote üksikasjad, kuna need on vajalikud garantii tagamiseks ja õige teabe saamiseks, kui vajate abi või varuosi.

Ostmise kuupäev

Kust

Seerianumber

(Seerianumber asub tavaliselt masina peal või all)

Vastutusest loobumine: Kuigi on tehtud kõik endast oleneva tagamaks, et selles juhendis sisalduv teave on täielik ja täpne, ei vastuta vigade või puuduste eest. Pange tähele, et tooteid arendatakse pidevalt ja neid võidakse ette teatamata muuta. Värskeimate juhendite vaatamiseks külastage saiti jasic.co.uk.

Pane tähele: Ohutusteabe brošüüri leiате Internetist, skannides allolevat QR-koodi



Müügijärgsed dokumendid, sealhulgas keevitusprotsessi juhendid, leiате aadressilt www.jasic.co.uk

Seda kasutusjuhendit ei tohi kopeerida ega reprodutseerida ilma ettevõtte Wilkinson Star Limited kirjaliku loata.

SISU

Teie uus toode	2
Sisu	3
Ohutusjuhend	4
Pakend ja sisu	9
Ohutusmeetmed	10
Sümbolite kirjeldus	10
Toote ülevaade	10
Tehnilised kirjeldused	10
Paigaldamine	11
Kaugkirjeldus	13
Patarei vahetus	13
Juhtmeta kaugjuhtimispuldi funktsioonid ja töö	14
Juhtmega kaugjuhtimispuldi funktsioonid ja töö	15
Veaotsing	16
Transport	16
Jäätmete kõrvaldamine	16
RoHS-i vastavusdeklaratsioon	16
Garantiiavaldus	17
Märkmed	18
Jasici kontaktandmed	20

OHUTUSJUHISED



Need üldised ohutusnormid hõlmavad nii kaarkeevitusseadmeid kui ka plasmalõikeseadmeid, kui pole märgitud teisiti. Kasutaja vastutab seadme paigaldamise ja kasutamise eest vastavalt lisatud juhistele.

On oluline, et selle seadme kasutajad kaitseksid ennast ja teisi vigastuste või isegi surma eest. Seadet tohib kasutada ainult sellel otstarbel, milleks see on ette nähtud. Selle muul viisil kasutamine võib põhjustada kahjustusi või vigastusi ning ohutuseeskirjade rikkumist. Seadet tohivad kasutada ainult vastava väljaõppe saanud ja pädevad isikud.

Südamestimulaatori kandjad peaksid enne selle seadme kasutamist konsulteerima oma arstiga. Isikukaitsevahendid ja töökoha ohutusseadmed peavad vastava töö tegemiseks ühilduma.

Enne mis tahes keevitus- või lõikamistegevust viige alati läbi riskianalüüs.

Üldine elektriohutus



Seadme peab paigaldama kvalifitseeritud isik ja see peab olema kooskõlas kehtivate standarditega töökorras.

Kasutaja vastutab selle eest, et seade oleks ühendatud sobiva toiteallikaga. Vajadusel konsulteerige oma kommunaalteenuste tarnijaga.

Ärge kasutage seadet eemaldatud kaantega. Ärge puudutage pinge all olevaid elektriosi ega elektriliselt laetud osi.

Lülitage kõik seadmed välja, kui neid ei kasutata. Seadme ebatavalise käitumise korral peaks seadet kontrollima sobiva kvalifikatsiooniga hooldusinsener.

Kui on vaja töödeldava detaili maandusühendust, ühendage see otse eraldi kaabliga, mille voolutugevus on võimeline kandma masina voolu maksimaalset võimsust.

Kaableid (nii primaartoite- kui ka keevituskaableid) tuleb regulaarselt kontrollida kahjustuste ja ülekuumenemise suhtes.

Ärge kunagi kasutage kulunud, kahjustatud, väiksema suurusega või halvasti ühendatud kaableid.

Isoleerige end tööst ja pinnasest, kasutades kuivi isolatsioonimatte või katteid, mis on piisavalt suured, et vältida füüsilist kontakti.

Ärge kunagi puudutage elektroodi, kui puutute kokku tooriku tagastusseadmega.

Ärge keerake kaableid üle keha.

Veenduge, et võtate kasutusele täiendavad ettevaatusabinõud, kui keevitate elektriliselt ohtlikes tingimustes, näiteks niiskes keskkonnas, märja riietuse ja metallkonstruktsioonide kandmisel.

Püüdke vältida keevitamist kitsas või piiratud asendis.

Veenduge, et varustus oleks hästi hooldatud. Kahjustatud või defektsed osad parandage või asendage kohe.

Tehke regulaarset hooldust vastavalt tootja juhistele.

Selle toote elektromagnetilise ühilduvuse klassifikatsioon on klass A vastavalt elektromagnetilise ühilduvuse standarditele CISPR 11 ja IEC 60974-10 ning seetõttu on toode ette nähtud kasutamiseks ainult tööstuskeskkonnas.

HOIATUS: See A-klassi seade ei ole ette nähtud kasutamiseks elamutes, kus elektritoiteallikaks on avalik madalpingesüsteem. Nendes kohtades võib juhtivate ja kiirgushäirete tõttu olla raske tagada elektromagnetilist ühilduvust.

Üldine tööohutus



Ärge kunagi kandke seadet ega riputage seda kanderihmast või käepidemest keevitamise ajal.

Ärge kunagi tõmmake ega tõstke masinat keevituspõleti või muude kaablite abil.

Kasutage alati õiged tõstepunktid või käepidemeid. Kasutage transporti alati varustuses vastavalt tootja soovitusetele. Ärge kunagi tõstke masinat, kui sellele on paigaldatud gaasiballoon.

Kui töökeskkond on klassifitseeritud ohtlikuks, kasutage ainult S-märgisega keevitusseadmeid, millel on ohutu tühikäigupinge. Sellised keskkonnad võivad olla näiteks: niisked, kuumad või piiratud juurdepääsuga ruumid.

OHUTUSJUHISED

Isikukaitsevahendite (PPE) kasutamine

⚠ CAUTION
PPE REQUIRED
AT ALL TIMES

Kõigist keevitus- ja löikamisprotsessidest tulenevad keevituskaarekiired võivad tekitada intensiivseid, nähtavaid ja nähtamatuid (ultraviolet- ja infrapuna) kiiri, mis võivad põletada silmi ja nahka.

- Kandke heakskiidetud keevituskiivrit, mis on varustatud sobiva filtriläätsega, et kaitsta oma nägu ja silmi keevitamise, löikamise või vaatamise ajal.
- Kandke kiivri all heakskiidetud külgkaitsetega kaitseprille.
- Ärge kunagi kasutage seadmeid, mis on kahjustatud, katkised või vigased.
- Veenduge alati, et oleks olemas piisavad kaitseekraanid või tõkked, et kaitsta teisi keevitus- ja löikepiirkonnas tekkiva välgu, pimestamise ja sädemete eest.
- Veenduge, et keevitamise või löikamise kohta on piisavalt hoiatusi.
- Kanda sobivat leegikindlat kaitseriietust, kindaid ja jalanõusid.
- Kasutajate ja kõigi läheduses olevate töötajate kaitsmiseks veenduge enne keevitamist ja löikamist piisava väljatõmbe ja ventilatsiooni olemasolust.
- Enne mis tahes keevitamist või löikamist kontrollige ja veenduge, et ala on ohutu ja tuleohtlikest materjalidest puhas.



Mõned keevitus- ja löikamistoimingud võivad tekitada müra. Kui ümbritsev müratase ületab kohaliku lubatud piiri (nt 85 dB), kandke kuulmiskaitset.

Keevitamise ja löikamise objektiivselt varju valimise juhend

Keevi- tusvool	MMA elektroodid	MIG kerssulam	MIG ras- kemetallid	MAG	TIG Kõik metallid	Plasma lõikamine	Plasma keevitamine	ARC/AIR lõikamine		
10	8	10	10	10	9	11	10	10		
15										
20										
30	9				10		10		10	11
40										
60										
80	10				11		11		12	12
100										
125										
150	11	11	11	12	12		13			
175										
200										
225	12	12	12	13	13	12	14	11		
250								13	12	13
275										
300										
350		13			14			13	14	14
400										
450										
500	14	15			14	15				

OHUTUSJUHISED

Ohutus aurude ja keevitusgaaside eest



HSE on tuvastanud, et keevitajad on tolmu, gaaside, aurude ja keevitusaurudega kokkupuutest tulenevate kutsuhaiguste riskirühm. Peamised tuvastatud tervisemõjud on kopsupõletik, astma, krooniline obstruktiivne kopsuhaigus (KOK), kopsu- ja neeruvähk, metallisuitsu palavik (MFF) ja kopsufunktsiooni muutused. Keevitamise ja kuumlõikamise “kuumtöö” käigus tekivad suitsud, mida ühiselt nimetatakse

keevitusauruks. Sõltuvalt teostatava keevitusprotsessi tüübist on tekkiv aur keerukas ja väga muutuv gaaside ja tahkete osakeste segu.

Olenemata keevitamise pikkusest nõuab igasugune keevitussuits, sealhulgas pehme teraskeevitus, sobivate tehniliste juhtimiseseadmete olemasolu, mis on tavaliselt kohaliku väljatõmbeventilatsiooni (LEV) eemaldamine, et vähendada kokkupuudet keevitusauruga siseruumides ja kus LEV ei toimi piisavalt.

Kokkupuudet kontrolli all hoidmiseks tuleks seda tõhustada ka sobivate hingamisteede kaitsevahendite (RPE) abil, mis aitavad kaitsta jääksuitsu eest.

Väljas keevitamisel tuleks kasutada sobivat RPE-d. Enne mis tahes keevitustööde tegemist tuleks läbi viia asjakohane riskihindamine, et tagada eeldatavate kontrollimeetmete rakendamine.

Asetage seade hästi ventileeritavasse kohta ja hoidke oma pead keevitusaurudest eemal. Ärge hingake sisse keevitusauru. Veenduge, et keevitussoon oleks hästi ventileeritud ja tuleks ette näha sobiv kohalik suitsuärastussüsteem.

Kui ventilatsioon on halb, kandke heakskiidetud õhuga keevituskiivrit või respiraatorit. Lugege läbi ja mõistke materjali ohutuskarta (MSDS) ja tootja juhiseid metallide, kulumaterjalide, kattekihtide, puhastusvahendite ja rasvaeemaldusvahendite kohta.

Ärge keevitage rasvaärastus-, puhastus- või pihustamistoimingute läheduses.

Pidage meeles, et kuumus ja kaarekiired võivad aurudega reageerida, moodustades väga mürgiseid ja ärritavaid gaase.

Lisateabe saamiseks vaadake seotud dokumentatsiooni HSE veebisaidilt www.hse.gov.uk.

Ettevaatusabinõud tulekahju ja plahvatuse vastu



Vältige sädemete ja kuumade jäätmete või sulametalli tõttu tulekahjude tekitamist. Veenduge, et keevitus- ja lõikekoha läheduses oleksid sobivad tuleohutuseseadmed. Eemaldage keevitus-, lõike- ja ümbritsevatelt aladelt kõik tuleohtlikud ja põlevad materjalid.

Ärge keevitage ega lõigake kütuse- ja määrdeainemahuteid, isegi kui need on tühjad. Neid tuleb enne keevitamist või lõikamist hoolikalt puhastada.

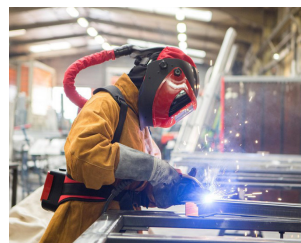
Laske keevitatud või lõigatud materjalil alati jahtuda, enne kui puudutate seda või puutute kokku süttiva või süttiva materjaliga.

Ärge töötage atmosfääris, kus on kõrge põlevate aurude, tuleohtlike gaaside ja tolmu kontsentratsioon.

Kontrollige alati tööpiirkonda pool tundi pärast lõikamist, et veenduda, et tulekahju pole alanud.

Vältige põleti elektroodi juhuslikku kokkupuudet metallesemetega, kuna see võib põhjustada kaare, plahvatuse, ülekuumenemise või tulekahju.

Tea ja mõista oma tulekustuteid



Näide isiklikust suitsukaitsest

Symbols found on fire extinguishers at what they mean						
		Water	Foam spray	ABC powder	Carbon dioxide	Wet chemical
Flammable liquids & gases	A	✓	✓	✓	✗	✓
	B	✗	✓	✓	✓	✗
	C	✗	✗	✓	✗	✗
Electrical contact	D	✗	✗	✓	✓	✗
	E	✗	✗	✗	✗	✓

OHUTUSJUHISED

Töokeskkond



Veenduge, et masin on paigaldatud ohutusse ja stabiilsesse asendisse, mis võimaldab jahutusõhu ringlust.

Ärge kasutage seadet keskkonnas, mis ei vasta ettenähtud tööparameetritele.

Keevitusjõuallikas ei sobi kasutamiseks vihma või lumega.

Hoidke masinat alati puhtas ja kuivas ruumis.

Veenduge, et seade on tolmu kogunemise eest puhas.

Kasutage masinat alati püstises asendis.

Kaitse liikuvate osade eest



Kui masin töötab, hoidke eemal liikuvatest osadest, nagu mootorid ja ventilaatorid.

Liikuvad osad, nagu ventilaator, võivad sõrmi ja käsi lõigata ning rõivaid kinni hoida.

Kaitsesid ja katteid tohivad hoolduseks eemaldada ning neid võib hooldada ainult kvalifitseeritud

personal pärast toitekaabli esmast lahtiühendamist.

Vahetage katted ja kaitsed ning sulgege kõik ukSED, kui sekkumine on lõppenud ja enne seadme käivitamist.

Ettevaatust, et traadi laadimisel ja etteandmisel seadistamise ja töötamise ajal ei jääks sõrmed lõksu.

Traadi söötmisel olge ettevaatlik, et vältida selle suunamist teistele inimestele või oma kehale.

Veenduge, et masina katted ja kaitseseadmed oleksid alati töökorras.

Magnetväljadest tulenevad ohud



Suurte voolude tekitatud magnetväljad võivad mõjutada südamestimulaatorite või elektrooniliselt

juhitavate meditsiiniseadmete tööd. Elutähtsate elektroonikaseadmete kandjad peaksid enne kaarkeevitus-, lõikamis-, lõikamis- või punktkeevitustoimingute alustamist konsulteerima oma arstiga.

Ärge minge tundlike elektroonikaseadmetega keevitusseadmete lähedusse, kuna magnetväljad

võivad kahjustada.

Hoidke põleti kaabel ja töö tagastuskaabel kogu pikkuses üksteisele võimalikult lähedal. See võib aidata minimeerida kokkupuudet kahjulike magnetväljadega.

Ärge keerake kaableid ümber keha.

Surugaasiballoonide ja regulaatorite käsitlemine



Gaasiballoonide vale käsitlemine võib põhjustada rebenemist ja kõrgsurvegaasi eraldumist.

Kontrollige alati, kas gaasiballoon on keevitamiseks õiget tüüpi.

Hoidke ja kasutage silindreid alati püstises ja kindlas asendis.

Kõiki keevitustöödel kasutatavaid silindreid ja rõhuregulaatoreid tuleb käsitseda ettevaatlikult.

Ärge kunagi laske elektroodil, elektroodihoidikul ega muudel elektriliselt kuumadel osadel silindrit puudutada.

Silindri klapi avamisel hoidke pea ja nägu silindri klapi väljalaskevast eemal.

Kinnitage silinder alati turvaliselt ja ärge kunagi liigutage, kui regulaator ja voolikud on ühendatud.

Kasutage silindrite teisaldamiseks sobivat karu.

Kontrollige regulaarselt kõiki ühendusi ja ühendusi lekete suhtes.

Täis ja tühje balloone tuleks hoida eraldi.

Ärge kunagi rikkuge ega muutke ühtki silindrit

OHUTUSJUHISED

Tuleteadlikkus



Lõikamis- ja keevitusprotsess võib põhjustada tõsiseid tulekahju- või plahvatusohtu.

Suletud mahutite, paakide, trumlite või torude lõikamine või keevitamine võib põhjustada plahvatusi.

Keevitus- või lõikamisprotsessist tekkivad sädemed võivad põhjustada tulekahjusid ja põletusi.

Enne lõikamist või keevitamist kontrollige ja hinnake ala ohutust.

Ventileerige tökohalt kõik tule- või plahvatusohtlikud aurud.

Eemaldage tööpiirkonnast kõik tuleohtlikud materjalid. Vajadusel katke tuleohtlikud materjalid või mahutid heakskiidetud katetega (järgides tootja juhiseid), kui neid ei saa lähiümbrusest eemaldada.

Ärge lõigake ega keevitage kohtades, kus atmosfäär võib sisaldada süttivat tolmu, gaasi või vedelikuauru.

Hoidke alati läheduses sobivat tulekustutit ja teadke, kuidas seda kasutada.

Kuumad osad



Pidage alati meeles, et lõigatav või keevitatav materjal läheb väga kuumaks ja hoiab seda kuumust märkimisväärselt kaua, mis põhjustab tõsiseid põletusi, kui sobivat isikukaitsevahendit ei kasutata.

Ärge puudutage kuumat materjali ega osi paljaste kätega.

Enne hiljuti lõigatud või keevitatud materjaliga töötamist laske alati jahtuda.

Põletuste vältimiseks kasutage kuumade osade käsitsemiseks sobivaid isoleeritud keevituskindaid ja riideid.

Mürateadlikkus



Lõikamis- ja keevitusprotsess võib tekitada müra, mis võib põhjustada püsivaid kuulmiskahjustusi.

Lõike- ja keevitusseadmete müra võib kahjustada kuulmist.

Kaitske oma kõrvu alati müra eest ning kandke heakskiidetud ja sobivaid kõrvakaitseid, kui müratase on kõrge. Kui te pole kindel, kuidas mürataset testida, pidage nõu kohaliku spetsialistiga.

RF deklaratsioon



Seadmed, mis vastavad elektromagnetilise ühilduvuse (EMC) direktiivile 2014/30/EL ja standardi

EN60974-10 tehnilistele nõuetele, on mõeldud kasutamiseks tööstushoonetes, mitte kodumajapidamises, kus elekter saadakse madalpinge avaliku jaotusvõrgu kaudu.

Juhtivate ja kiirgavate emissioonide tõttu võib tekkida raskusi A-klassi elektromagnetilise ühilduvuse tagamisel kodusse paigaldatud süsteemide jaoks.

Elektromagnetiliste probleemide korral vastutab kasutaja olukorra lahendamise eest. Võib osutada vajalikuks seadmed varjestada ja vooluvõrku paigaldada sobivad filtrid.

LF deklaratsioon



Toiteallika nõudeid leiate seadme andmesildilt.

Toitevõrgu primaarvoolu suurenenud neeldumise tõttu mõjutavad suure võimsusega süsteemid võrgu poolt pakutava võimsuse kvaliteeti. Sellest tulenevalt tuleb nendele süsteemidele rakendada avaliku

võrgu liitumispunkti võrgu poolt lubatud ühenduspiiranguid või maksimaalse impedantsi nõudeid.

Sel juhul vastutab paigaldaja või kasutaja selle eest, et seadmed saaksid ühendada, vajadusel konsulteerides elektritarnijaga.

OHUTUSJUHISED

Materjalid ja nende utiliseerimine



Keevitusseadmed on toodetud vastavalt BSI avaldatud standarditele, mis vastavad CE nõuetele materjalidele, mis ei sisalda kasutajale ohtlikke toksilisi või mürgiseid materjale.

Ärge visake seadet koos tavajäätmetega.



Euroopa direktiiv 2012/19/EL elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta sätestab, et oma kasutusea lõppenud elektriseadmed tuleb eraldi koguda ja viia utiliseerimiseks keskkonnasõbralikku taaskasutuskohta.

Täpsema teabe saamiseks vaadake HSE veebisaiti www.hse.gov.uk

Paki sisu ja lahtipakkimine

Teie uues Jasic EVO tootepakendis on iga mudeliga kaasas järgmised esemed.

Olge sisu lahtipakkimisel ettevaatlik ja veenduge, et kõik esemed on olemas ega ole kahjustatud.

Kui märkate kahjustusi või esemeid on puudu, võtke esmalt ühendust tarnijaga ja enne toote paigaldamist või kasutamist.

Märkige üles toote mudel, seerianumbrid (kui on) ja ostukuupäev selle kasutusjuhendi sisemise esilehe teabejaotisesse.

Jasic EVO FRC-02 (Wireless Foot Pedal Remote Control)

c/w kaugjuhtimispuldi vastuvõtja moodul



Jasic EVO FRC-01

9 kontaktiga juhtmega jalgpedaaliga kaugjuhtimispult

Pane tähele: Kaugjuhtimispuldi kasutamise/seadistamise kohta lisateabe saamiseks vaadake oma EVO masina kasutusjuhendit.

OHUTUSABINÕUD



Järgmised toimingud nõuavad piisavaid erialaseid teadmisi elektriaspektide kohta ja põhjalikke ohutusalaseid teadmisi. Veenduge, et masina sisendkaabel on vooluvõrgust lahti ühendatud ja oodake 5 minutit enne masina kaante eemaldamist.

Sümbolite kirjeldus



Hoiatus! Lugege juhendit



WEEE märgis



Toitenupp



Juhtmeta ühenduse nupp

Toote ülevaade



Neid kergeid juhtmega ja juhtmevaba jalgpedaaliga kaugjuhtimispulte on lihtne kasutada ja käsitseda.

Need sobivad EVO-seeria keevitusmasinate TIG-keevitusrežiimide voolu juhtimiseks.

Juhtmega kaugjuhtimispultidel on 9-kontaktiline pistik ja standardne kaabli pikkus on 5 m, maksimaalne valikuline pikkus on 10 m.

Kaugjuhtimispuldi silikoonkaabliil on kulumis-, korrosiooni- ja kõrge temperatuurikindlus.

Juhtmeta jalgpedaal on Bluetoothi juhtmevaba tehnoloogiat toetav

kaugjuhtimispult. See kaugjuhtimispult ühildub EVO-seeria keevitusmasinate TIG-keevitusrežiimiga ning sellel on ergonoomiline disain, praktiline ja mugav juhtimine suure jõudlusega ja pika kaugjuhtimiskaugusega.

Need juhtmega ja juhtmevabad kaugjuhtimispuldid reguleerivad TIG-keevitusrežiimis keevitusvoolu ja maksimaalne juhtmevaba edastuskaugus on 30 m.

Tehnilised parameetrid

Üksus	Üksus	Parameeter	
Mudel	-	FRC-01	FRC-02
Ühenduse tüüp	-	Juhtmega (9 kontaktiga)	Juhtmeta
Tööpinge	V	5V DC	Kogus 3 1,5 V (AA patareid)
Maksimaalne töökaugus	m	10m	30m avatud distants. (Kasutada avatud keskkonnas vähemalt 1 m kõrgusel maapinnast).
Aku kestvus	Hrs	N/A	250
Kaitseklass	-	IP23	IP23
Mõõdud P x L x K	mm	324 x 143 x 237	311 x 143 x 237
Neto kaal	Kg	2.32	2.16
Üldine kaal	Kg	2.45	2.29
Kaitse	-	ROHS2.0	ROHS2.0

PAIGALDAMINE



Järgmised toimingud nõuavad piisavaid erialaseid teadmisi elektriaspektide kohta ja põhjalikke ohutusalasid teadmisi. Veenduge, et masina sisendkaabel on vooluvõrgust lahti ühendatud ja oodake 5 minutit enne masina kaante eemaldamist.

Juhtmeta vastuvõtja mooduli paigaldamine

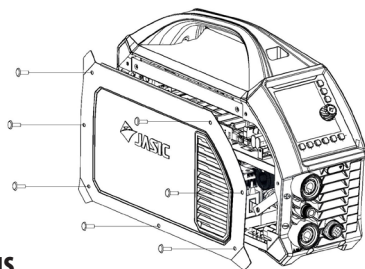
FRC-01 ja FRC-02 kaugjuhtimispuhti saab kasutada järgmiste EVO masinamudelitega:

EM-160C & EM-200C (FRC-01 & FRC-02)

EM-200CT & EM-250CT (FRC-01 & FRC-02)

ET-200 & ET-200P (FRC-01 & FRC-02)

ET-200P ACDC (FRC-01 & FRC-02)



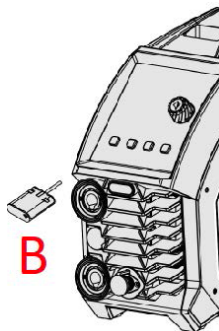
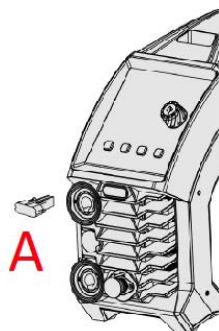
Juhtmeta jalgpedaali kaugjuhtimispuhldi ühendus

EVO masinate valikus on see, et operaator saab keevitusvoolu juhtmevabalt juhtida. Selle lubamiseks peate paigaldama valikulise kaugliidese mooduli.

1. Veenduge, et masin oleks vooluvõrgust lahti ühendatud
2. Jätke masinal vähemalt 5 minutit enne katte eemaldamist
3. Eemaldage masina vasakpoolse kaane kruvid.
4. Asetage paneel ettevaatlikult ühele küljele
5. Nüüd on teil juurdepääs masina sisemisele esiosale

Juhtmeta vastuvõtja mooduli paigaldamine

1. Eemaldage parempoolsel pildil näidatud plastkork "A" ja paigaldage juhtmevaba vastuvõtja moodul, nagu näidatud.
2. Kui te pole seda juba teinud, eemaldage masina vasaku külje katte kruvid ülalkirjeldatud viisil.
3. Eemaldage masina esipaneeli seest lukk ja tõmmake pistik välja (A).
4. Juhtmevastuvõtja (nagu allpool näidatud) C sobib masinasse, viies esmalt kaabli pistik ja kaabel läbi esipaneeli ava, kust eemaldasite plastkorgi (A)
5. Nüüd sisestage vastuvõtja moodul "B" esipaneelile (sälgud ülespoole) ja seejärel kinnitage moodul oma kohale



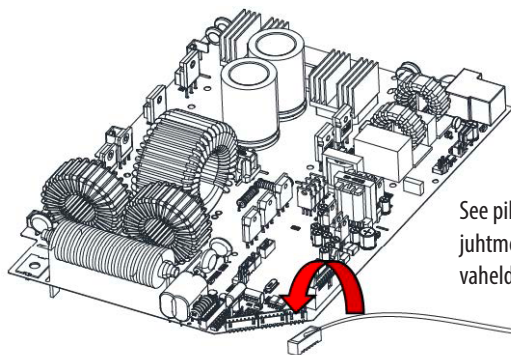
Pane tähele: Enne paigaldamist kontrollige, kas teie masin toetab juhtmevaba käsi- või jalgaugjuhtimispuhti.

PAIGALDAMINE

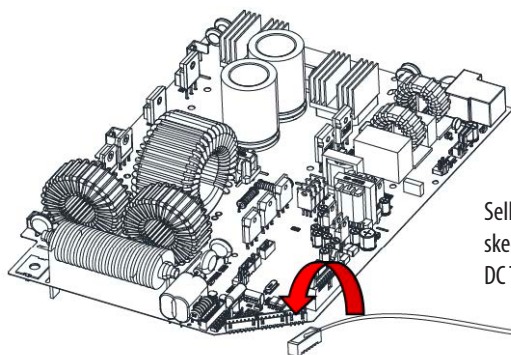


Järgmised toimingud nõuavad piisavaid erialaseid teadmisi elektriaspektide kohta ja põhjalikke ohutusalasid teadmisi. Veenduge, et masina sisendkaabel on vooluvõrgust lahti ühendatud ja oodake 5 minutit enne masina kaante eemaldamist.

6. Pärast vastuvõtja mooduli paigaldamist peate ühendama kaabli pistik peamise PCB-ga, nagu allpool näidatud.
7. Ühendage kaabli pistik emaplaadi pistikupessa.
8. Carefully place the left side machine panel back into position and refit the screws.



See pilt näitab peamise juhtpaneeli skeemi juhtmevaba mooduli pistiku sisestamiseks vahelduvvoolu TIG-masina PCB-ossa.



Sellel pildil on kujutatud peamise juhtpaneeli skeem traadita mooduli pistiku sisestamiseks DC TIG-masina PCB-pesasse.



Pane tähele: Kaugjuhtimispidli kasutamise/seadistamise kohta lisateabe saamiseks vaadake oma EVO masina kasutusjuhendit.

KIRJELDUS

Selle disainiga on saadaval kaks jalgpedaaliga juhtmega/juhtmevaba kaugjuhtimispuhtri, FRC-01 (juhtmega 9 kontaktiga) ja FRC-02 (juhtmevaba) kaugjuhtimispuhtri, mis reguleerivad TIG keevitusvoolu järgmiste EVO masinamudelitega:

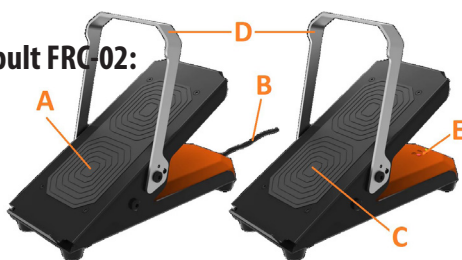
- EM-160C & EM-200C (FRC-01 & FRC-02)
- EM-200CT & EM-250CT (FRC-01 & FRC-02)
- ET-200 & ET-200P (FRC-01 & FRC-02)
- ET-200P ACDC (FRC-01 & FRC-02)

FRC-01 Jalgpedaaliga juhtmega kaugjuhtimispuhtrid:

- a. Voolu reguleerimise jalaga pedaal
- b. Kaugjuhtimispuhtri ühenduskaabel
- FHC-01 on ühendatud 9 kontaktiga juhtpistikuga

Jalgpedaaliga juhtmevaba kaugjuhtimispuhtri FRC-02:

- c. Voolu reguleerimise jalaga pedaal
- d. Reguleeritav kandesang
- e. Juhtnupud ja indikaator
- Juhtmeta ühenduse nupp
- Toite sisse/välja nupp
- Toite LED indikaator



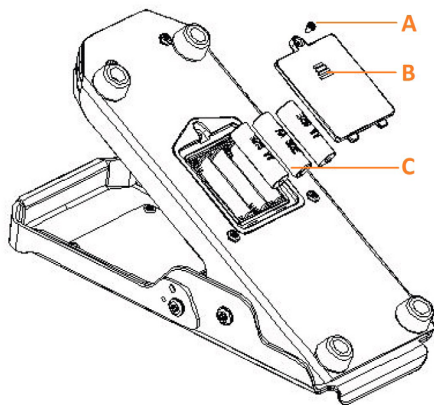
AKU VAHETAMINE

Kui juhtmevaba jalgpedaali juhtpuldri patareid on tühjad, hakkab indikaator vilkuma.

Kaugjuhtimispuhtri on varustatud 3 1,5 AA tüüpi patareiga, mis on mõeldud kestma umbes 250 tundi, sõltuvalt kaugjuhtimispuhtri töötoimingutest.

Vajadusel järgige aku vahetamisel allolevat protseduuri.

1. Eemaldage ettevaatlikult väikese kruvikeerajaga kaane kinnituskruvi, nagu on näidatud alloleval pildil (A).
2. Eemaldage aku kaitsekate (B).
3. Eemaldage ja seejärel paigaldage õige suurusega ja nimiväärtusega asendusatareid, nagu on näidatud parempoolsel pildil (C).
4. Nüüd paigaldage kaugjuhtimispuhtri tagakaas uuesti.



Pane tähele: Kaugjuhtimispuhtri kasutamise/seadistamise kohta lisateabe saamiseks vaadake oma EVO masina kasutusjuhendit.

KASUTAMINE

Juhtmeta ühendus

Olenevalt teie EVO mudeli mudelist ja kasutajaliidest võivad alltoodud juhised erineda, lisajuhiste saamiseks vaadake oma EVO toote kasutusjuhendit.

Juhtmeta kontrolleri sisselülitamine

Juhtmeta jalgpedaali juhtpuldi sisselülitamiseks vajutage juhtmevaba jalgpedaali kontrolleri toitenuppu ja seejärel lülitub sisse toiteindikaator.

Jalgpedaali väljalülitamiseks vajutage ja hoidke all toitenuppu ning seade lülitub välja.

Juhtmevaba kontrolleri sidumine

Olenevalt mudelist ja pärast masina sisselülitamist, kuid enne keevitamist aktiveerige traadita ühenduse valik ja vastuvõtja moodulil hakkab vilkuma sinine indikaator.

Samal ajal vajutage juhtmevaba kaugjuhtimispuldi juhtmevaba nuppu “Ühenda” ja pärast seda, kui EVO masina juhtpaneelil kuvatakse “OK” ja sinine indikaator jääb põlema “ON”, näitab see, et juhtmevaba ühendus on õnnestunud ning kaugjuhtimispuul ja masin on paari pannud.

Keevitusvoolu reguleerimise operatsioon

Pärast juhtmevaba ühenduse edukat sidumist vajutage kaugjuhtimispuldi toitenuppu ja jalaga pedaali alla vajutades reguleerite keevitusvoolu.

Voolu reguleerimise vahemik on minimaalsest väljundvoolust kuni masina maksimaalse reguleeritava vooluni. Kaugjuhtimispuldi tavapäraseks kasutamiseks lubage kaugjuhtimisfunktsioon masina juhtpaneeli kaudu.

Kui jalgnuppu teatud aja jooksul ei kasutata, lülitub see ooterežiimi ja lülitub seejärel välja vastavalt 10 sekundi ja 10 minuti pärast.

Kui juhtmevaba jalgpedaali juhtpuldi aku on tühi, hakkab indikaator vilkuma.

Remote Model	Suitable Machine	Remote Control Function	Range
FRC-02	EM-160C / EM-200C EM-200CT / EM250CT	Adjusts welding current in Lift TIG mode only	30m
	ET-200 / ET-200P ET-200P ACDC	Adjusts welding current in Lift TIG mode only	

Pane tähele:

- Pärast juhtmevaba kaugjuhtimispuldi edukat ühendamist ärge vajutage ja hoidke tavakasutuse ajal uuesti traadita ühenduse nuppu “Ühenda”; vastasel juhul ühendub see ise keevitusmasina küljest lahti. Kaugseadme uuesti ühendamiseks peate kordama ülaltoodud juhtmeta ühenduse toiminguid!
- Kasutage juhtmevaba kaugjuhtimispuuldi maapinnast kaugemal kui 1 m, vastasel juhul mõjutab see edastuskaugust!
- Kaugjuhtimispuldi kasutamise/seadistamise kohta lisateabe saamiseks vaadake oma EVO masina kasutusjuhendit.

KASUTAMINE

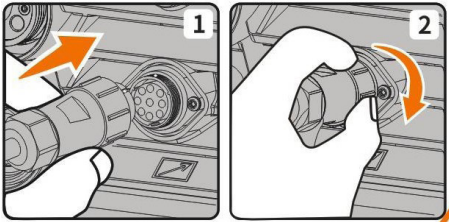
Juhtmega ühendus

Olenevalt teie EVO mudeli mudelist ja kasutajaliidest võivad alltoodud juhised erineda, lisajuhiste saamiseks vaadake oma EVO toote kasutusjuhendit.

Juhtmega kontrolleri ühendamine

Olenevalt mudelist ja enne EVO masina sisselülitamist veenduge 9 kontaktiga kaugpistiku paigaldamisel, et joondaksite pistiku sisestamisel võtmeava, seejärel pöörake keermestatud krae täielikult päripäeva, kuni see on sõrmega pingul ja näidatud paremal.

FRC-01 (9 kontaktiga pistik)



Keevitusvoolu reguleerimise operatsioon

Pärast juhtmega jalgpedaaliga kaugjuhtimispuldi pistiku edukat ühendamist masinasse lülitage oma EVO masin sisse ja seejärel lubage masina kaugjuhtimisfunktsioon. Juhtmega jalgpedaali kaugjuhtimispulti saab seejärel kasutada keevitusvoolu reguleerimiseks Lift TIG keevitusrežiimis.

Kaugmudel	Sobiv masin	Kaugjuhtimispuldi funktsioon	Vahemik
FRC-01 (9 kontaktiga pistik)	EM-160C / EM-200C EM-200CT / EM250CT ET-200 / ET-200P ET-200P ACDC	Reguleerige keevitusvoolu ainult TIG-režiimis	15m 5m standardvarustuses

Pane tähele: Kaugjuhtimispuldi kasutamise/seadistamise kohta lisateabe saamiseks vaadake oma EVO masina kasutusjuhendit.

VEAOTSING



Järgmised toimingud nõuavad piisavaid erialaseid teadmisi elektriaspektide kohta ja põhjalikke ohutusalasid teadmisi. Veenduge, et masina sisendkaabel on vooluvõrgust lahti ühendatud ja oodake 5 minutit enne masina kaante eemaldamist.

Sümptomid	Põhjus	Veaotsing
Juhtmeta kaugjuhtimispuult ei saa reguleerida keevitusvoolu	Juhtmeta kaugjuhtimispuult pole ühendatud	Ühendage keevitusmasina traadita režiim uuesti kaugjuhtimisseadmega. Taaskäivitage keevitusmasin.
	Juhtmeta kaugjuhtimispuuldi patareid on tühjad	Vahetage kaugjuhtimispuuldi patareid.
	Kaugjuhtimispuuldi kasutamine liiga kaugelt või teel on liiga palju takistusi	Asetage EVE keevitusmasin keevitustööle lähemale ja proovige uuesti. Eemaldage kõik takistused, mis võivad teel olla.
Muud talitlushäired		Kontrollige vastuvõtja mooduli ühendust peamise juhtplaadiga. Võimalik rike vastuvõtja mooduli kontrollis, proovige asendada üks neist.

Ülaltoodud tabelis on loetletud üldised probleemid, mis võivad tekkida juhtmevaba kaugjuhtimispuuldiga

Pakendamine, transport, ladustamine ja jäätmete kõrvaldamine

Transpordinõuded

Kaugjuhtimispuulti käsitsedes tuleb seadet alati käsitseda ettevaatlikult ning seda ei tohi maha kukkuda ega tugevalt pörutada. Vältige transportimise ajal niiskust ja vihma.

Säilitamine

Säilitustemperatuur: -25°C - +50°C

Säilitusniiskus: suhteline õhuniiskus ≤ 90%

Säilitamisaeg: 12 kuud

Ladustamiskoht: siseruumides, kus puudub söövitav gaas ja õhuringlus

Jäätmete kõrvaldamine

Seadmed on valmistatud materjalidest, mis ei sisalda kasutajale ohtlikke toksilisi ega mürgiseid materjale.

Kui seadmed lammutatakse, tuleb see demonteerida, eraldades komponendid vastavalt materjalide tüübile

Ärge visake seadet koos tavajäätmetega. Euroopa direktiiv 2002/96/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta sätestab, et elektriseadmed, mille eluiga on lõppenud, tuleb eraldi koguda ja viia tagasi keskkonnasõbralikku taaskasutuskotta.

Elektroonikaromude eeskirjade järgimiseks oma riigis peaksite võtma ühendust oma tarnijaga.

RoHS-i vastavusdeklaratsioon

Käesolevaga kinnitame, et ülalnimetatud toode ei sisalda EL direktiivis 2011/65/EÜ loetletud piirangutega aineid kontsentratsioonides, mis ületavad seal sätestatud piirnorme. Kohustustest loobumine: Pange tähele, et see kinnitus on antud meie parimate teadmiste ja veendumuste kohaselt. Miski siin ei kujuta endast garantiid ja/või seda ei saa tõlgendada garantiina kehtiva garantiiseaduse tähenduses.

GARANTIIAVALDUS

Kõigile Jasicu müüdavatele uutele Jasici keevitusseadmetele, plasmalõikuritele ja mitme protsessiga seadmetele antakse algele omanikule mitteüleantav garantii defektsete materjalide või tootmise tõttu tekkinud rikete vastu 5 aasta jooksul pärast ostukuupäeva. Originaalarve on standardse garantiiaja dokumentatsioon. Garantiiaga põhineb ühe vahetuse muustril.

Defektsed seadmed parandab või asendab ettevõtte meie töökojas. Ettevõtte võib valida ostuhinna (millest on maha arvatud kulud ja kasutamisest ja kulumisest tingitud kulum) tagastamise. Ettevõtte jätab endale õiguse muuta garantiitingimusi mis tahes ajal, mis puudutab tulevikku.

Täieliku garantii eelduseks on, et tooteid kasutatakse vastavalt kaasasolevale kasutusjuhendile. Järgige vastavaid paigaldus- ja juriidilisi nõudeid, soovitusi ja juhiseid ning järgige kasutusjuhendis toodud hooldusjuhiseid. Seda peaks tegema sobiva kvalifikatsiooniga ja pädev isik.

Ebatõenäolise probleemi korral tuleb sellest teatada Jasici tehnilise toe meeskonnale, et nõue läbi vaadata.

Kliendil ei ole remontimise ajal mingeid nõudeid toodete laenuks või asenduseks.

Järgnev ei kuulu garantii alla:

- Looduslikust kulumisest tingitud defektid
- Kasutus- ja hooldusjuhiste eiramine
- Ühendus vale või vigase vooluvõrguga
- Ülekoormus kasutamise ajal
- Kõik muudatused, mis on tehtud tootes ilma eelneva kirjaliku nõusolekuta
- Tarkvara vead volest tööst
- Kõik remonditööd, mis on tehtud heakskiitmata varuosadega
- Kõik transpordi- või ladustamiskahjustused
- Garantii ei kata otseseid või kaudseid kahjusid ega saamata jäänud tulu
- Välised kahjustused nagu tulekahju või looduslikest põhjustest tingitud kahjustused nt. üleujutus

MÄRGE: Garantiiingimuste kohaselt on keevituspõletid, nende kuluosad, traadi etteandeseadme ajamirullid ja juhttorud, töö tagastuskaablid ja -klambrid, elektroodihoidjad, ühendus- ja pikenduskaablid, toite- ja juhtjuhtmed, pistikud, rattad, jahutusvedelik jne. kaetud 3-kuulise garantiiga.

Jasic ei vastuta mitte mingil juhul kolmandate isikute kulude või kulude/kulude ega kaudsete või sellest tulenevate kulude/kulude eest.

Jasic esitab arve kõigi väljaspool garantiipiirkonda tehtud remonditööde kohta. Garantiivälise remonditöö jaoks tehakse pakkumine enne mis tahes remonditööd.

Otsuse defektse osa(de) parandamise või asendamise kohta teeb Jasic. Vahetatud osa(d) jääb(ed) Jasici omandiks.

Garantii kehtib ainult masinale, selle tarvikutele ja sees olevatele osadele. Muid garantiisid ei väljendata ega kaudselt.

Toote sobivusele ühegi konkreetse rakenduse või kasutuse jaoks ei anta otsest ega kaudset garantiid.

[illegible]

[illegible]



Wilkinson Star Limited

Shield Drive
Wardley Industrial Estate
Worsley
Manchester
UK
M28 2WD

+44(0)161 793 8127



Jasic.co.uk

 **JASIC®** | Teie keevitamise vastu kirglik

www.jasic.co.uk

April 2023 Issue 1