



Operatora Rokasgrāmata

FRC-01 & FRC-02

Vadu un bezvadu tālvadības pults



JŪSU JAUNAIS PRODUKTS

Paldies, ka izvēlējāties šo Jasic EVO 2.0 produktu.

Šī izstrādājuma rokasgrāmata ir izstrādāta, lai nodrošinātu, ka jūs pilnībā izmantojat savu jauno produktu. Lūdzu, pārliecinieties, ka esat pilnībā iepazinies ar sniegto informāciju, īpašu uzmanību pievēršot drošības bukletā ietvertajiem drošības pasākumiem (sk. QR kodu). Šī informācija palīdzēs aizsargāt sevi un citus pret iespējamiem apdraudējumiem, ar kuriem jūs varat saskarties.

Lūdzu, veiciet ikdienas un periodiskas apkopes pārbaudes, lai nodrošinātu uzticamu un bezproblēmu darbību gadiem ilgi.

Lūdzu, zvaniet savam Jasic izplatītājam maz ticamā gadījumā, ja radīsies problēma.

Lūdzu, ierakstiet tālāk informāciju par savu produktu, jo tā būs nepieciešama garantijas nolūkos un lai nodrošinātu pareizu informāciju, ja jums nepieciešama palīdzība vai rezerves daļas.

Pirkšanas datums

No kurienes

Sērijas numurs

(Sērijas numurs parasti atrodas iekārtas augšpusē vai apakšā)

Atruna: Lai gan ir pieliktas visas pūles, lai nodrošinātu, ka šajā rokasgrāmatā ietvertā informācija ir pilnīga un precīza, nevar uzņemties atbildību par kļūdām vai izlaidumiem. Lūdzu, ņemiet vērā, ka produkti tiek pastāvīgi pilnveidoti un var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma. Apmeklējiet vietni jasic.co.uk, lai skatītu jaunākās rokasgrāmatas.

Lūdzu, ņemiet vērā: Drošības informācijas bukletu var atrast tiešsaistē, skenējot tālāk norādīto QR kodu



Pēcpārdošanas dokumentus, tostarp metināšanas procesa rokasgrāmatas, var atrast vietnē www.jasic.co.uk

Šo rokasgrāmatu nedrīkst kopēt vai reproducēt bez Wilkinson Star Limited rakstiskas atļaujas.

SATURS

Jūsu jaunais produkts	2
Saturs	3
Drošības instrukcija	4
Iepakojums un saturs	9
Drošības pasākumi	10
Simbolu apraksts	10
Produkta pārskats	10
Tehniskās specifikācijas	10
Uzstādīšana	11
Tālvadības apraksts	13
Akumulatora nomaiņa	13
Bezvadu tālvadības pults funkcijas un darbība	14
Vadu tālvadības pults funkcijas un darbība	15
Problēmu novēršana	16
Transportation	16
Atkritumu likvidēšana	16
RoHS atbilstības deklarācija	16
Garantijas paziņojums	17
Piezīmes	18
Īsāc kontaktinformācija	20

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS



Šīs vispārīgās drošības normas attiecas gan uz loka metināšanas mašīnām, gan uz plazmas griešanas mašīnām, ja vien nav norādīts citādi. Lietotājs ir atbildīgs par iekārtas uzstādīšanu un ekspluatāciju saskaņā ar pievienotajām instrukcijām. Ir svarīgi, lai šī aprīkojuma lietotāji pasargātu sevi un citus no kaitējuma vai pat nāves. Iekārtu drīkst izmantot tikai paredzētajam mērķim. Izmantojot to citādā veidā, var rasties bojājumi vai savainojumi, kā arī var tikt pārkāpti drošības noteikumi. Ar iekārtu drīkst strādāt tikai atbilstoši apmācītas un kompetentas personas. Elektrokardiostimulatora lietotājiem pirms šī aprīkojuma lietošanas jākonsultējas ar savu ārstu. IAL un darba vietas drošības aprīkojumam jābūt saderīgiem, lai veiktu attiecīgo darbu.

Pirms metināšanas vai griešanas darbības vienmēr veiciet riska novērtējumu.

Vispārējā elektrodrošība



Iekārta jāuzstāda kvalificētai personai un saskaņā ar spēkā esošajiem standartiem. Lietotājs ir atbildīgs par to, lai iekārta būtu pievienota piemērotam barošanas avotam. Ja nepieciešams, konsultējieties ar savu komunālo pakalpojumu piegādātāju.

Nelietojiet iekārtu ar noņemtiem vākiem. Nepieskarieties elektriskajām daļām vai daļām, kas ir elektriski uzlādētas. Izslēdziet visu aprīkojumu, kad to neizmantojat. Iekārtas neparastas darbības gadījumā iekārta jāpārbauda atbilstoši kvalificētam servisa inženierim.

Ja ir nepieciešama sagataves zemējuma savienošana, savienojiet to tieši ar atsevišķu kabeli ar strāvas nestspēju, kas spēj izturēt maksimālo iekārtas strāvas jaudu.

Kabeļi (gan primārā barošana, gan metināšana) regulāri jāpārbauda, vai nav bojājumu un pārkaršanas.

Nekad neizmantojiet nolietotus, bojātus, zem izmēra vai slikti savienotus kabeļus.

Izolējieties no darba un zemes, izmantojot sausus izolācijas pakļājus vai pārsegus, kas ir pietiekami lieli, lai novērstu jebkādu fizisku kontaktu.

Nekad nepieskarieties elektrodam, ja esat saskarē ar sagataves atgriešanos.

Netiniet kabeļus virs ķermeņa.

Veicot metināšanu elektriski bīstamos apstākļos, piemēram, mitrā vidē, valkājot mitru apģērbu un metāla konstrukcijas, noteikti ievērojiet papildu drošības pasākumus.

Centieties izvairīties no metināšanas šaurās vai ierobežotās vietās.

Pārlicinieties, ka iekārta ir labi uzturēta. Nekavējoties salabojiet vai nomainiet bojātās vai bojātās daļas.

Veiciet regulāras apkopes saskaņā ar ražotāja norādījumiem.

Šī izstrādājuma EMC klasifikācija ir A klase saskaņā ar elektromagnētiskās saderības standartiem CISPR 11 un IEC 60974-10, tāpēc izstrādājums ir paredzēts lietošanai tikai rūpnieciskā vidē.

BRĪDINĀJUMS: Šī A klases iekārta nav paredzēta lietošanai dzīvojamās vietās, kur elektroenerģiju nodrošina publiska zemsprieguma apgādes sistēma. Šajās vietās var būt grūti nodrošināt elektromagnētisko savietojamību vadītu un izstarotu traucējumu dēļ.

Vispārējā ekspluatācijas drošība



Metināšanas laikā nekad nenēsājiet iekārtu un nepiekariet to aiz pārnēsāšanas siksnas vai rokturiem. Nekad nevelciet vai neceliet iekārtu aiz metināšanas degļa vai citiem kabeļiem.

Vienmēr izmantojiet pareizos pacelšanas punktus vai rokturus. Vienmēr izmantojiet transportēšanu zem pārnēsma, kā ieteicis ražotājs. Nekad neceliet mašīnu, kurai ir uzstādīts gāzes balons.

Ja darbības vidē ir klasificēta kā bīstama, izmantojiet tikai S marķētas metināšanas iekārtas ar drošu tukšgaitas sprieguma līmeni. Šādas vides var būt, piemēram: mitras, karstas vai ierobežotas pieejamības telpas.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS

Individuālo aizsardzības līdzekļu (IAL) lietošana

⚠ CAUTION
PPE REQUIRED
AT ALL TIMES

Metināšanas loka stari no visiem metināšanas un griešanas procesiem var radīt intensīvus, redzamus un neredzamus (ultravioletos un infrasarkanos) starus, kas var apdedzināt acis un ādu.

- Valkājiet apstiprinātu metināšanas ķiveri, kas aprīkota ar atbilstošu filtra lēcu, lai aizsargātu seju un acis metināšanas, griešanas vai skatīšanās laikā.
- Valkājiet apstiprinātas aizsargbrilles ar sānu aizsargiem zem ķiveres.
- Nekad neizmantojiet iekārtu, kas ir bojāta, salauzta vai bojāta.
- Vienmēr pārliecinieties, ka ir piemēroti aizsargekrāni vai barjeras, lai pasargātu citus no zibspuldzes, spīduma un dzirkstelēm no metināšanas un griešanas vietas.
- Nodrošiniet atbilstošus brīdinājumus, ka notiek metināšana vai griešana.
- Valkājiet piemērotu ugunsdrošu aizsargapģērbu, cimdus un apavus.
- Pirms metināšanas un griešanas nodrošiniet atbilstošu nosūkšanu un ventilāciju, lai aizsargātu lietotājus un visus tuvumā esošos darbiniekus.
- Pirms metināšanas vai griešanas veikšanas pārbaudiet un pārliecinieties, ka vieta ir droša un brīva no viegli uzliesmojošiem materiāliem.



Dažas metināšanas un griešanas darbības var radīt troksni. Valkājiet drošības ausu aizsargus, lai aizsargātu dzirdi, ja apkārtējā trokšņa līmenis pārsniedz vietējo pieļaujamo robežu (piemēram, 85 dB).

Metināšanas un griešanas objektīva toņu izvēles rokasgrāmata

Metināšanas strāva	MMA elektrodi	MIG viegls sakausējums	MIG smagie metāli	MAG	TIG Visi metāli	Plazmas griešana	Plazmas metināšana	ARC/AIR griešana		
10	8	10	10	10	9	11	10	10		
15										
20										
30	9				10		11		11	
40										
60										
80	10				11		12		12	
100										
125										
150	11	11	12	13	13					
175										
200										
225	12	12	12	13	12	13	11			
250							12			
275		13								
300	13	14			13	14	14	14	12	
350			14	15					14	15
400										
450										
500										

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS

Drošība pret dūmiem un metināšanas gāzēm



HSE ir noteikusi, ka metinātāji ir “riskā” grupa ar slimībām, ko izraisa putekļi, gāzu, tvaiku un metināšanas dūmu iedarbība. Galvenās identificētās sekas uz veselību ir pneimonija, astma, hroniska obstruktīva plaušu slimība (HOPS), plaušu un nieru vēzis, metālu izgarojumu drudzis (MFF) un plaušu funkcijas izmaiņas. Metināšanas un karstās griešanas “karstā darba” operāciju laikā rodas izgarojumi,

kurus kopā sauc par metināšanas dūmiem. Atkarībā no veicamā metināšanas procesa veida radītie dūmi ir sarežģīti un ļoti mainīgi gāzu un daļiņu maisījumi. Neatkarīgi no veicamās metināšanas ilguma visiem metināšanas dūmiem, tostarp vieglai tērauda metināšanai, ir jābūt piemērotai inženiertehniskai kontrolei, kas parasti ir vietējās izplūdes ventilācijas (LEV) nosūkšana, lai samazinātu metināšanas dūmu iedarbību iekšējās vietās, kur metināšanas dūmi nedarbojas pietiekami. kontrolēt iedarbību, tā arī jāpastiprina, izmantojot piemērotus elpceļu aizsarglīdzekļus (RPE), lai palīdzētu aizsargāt pret atlikušajiem dūmiem.

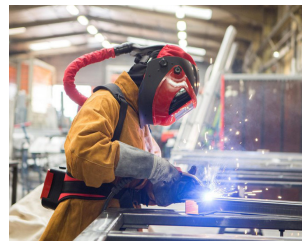
Metinot ārpus telpām, jāizmanto atbilstošs RPE. Pirms jebkuru metināšanas darbu veikšanas jāveic atbilstošs riska novērtējums, lai nodrošinātu paredzēto kontroles pasākumu veikšanu.

Novietojiet iekārtu labi vēdināmā vietā un sargājiet galvu no metināšanas dūmiem. Neieelpot metināšanas dūmus. Nodrošiniet, lai metināšanas zona būtu labi vēdināta, un ir jānodrošina piemērota vietēja dūmu nosūkšanas sistēma. Ja ventilācija ir slikta, valkājiet apstiprinātu gaisa padeves metināšanas ķiveri vai respiratoru. Izlasiet un izprotiet materiālu drošības datu lapas (MSDS) un ražotāja norādījumus par metāliem, paligmateriāliem, pārklājumiem, tīrīšanas līdzekļiem un attaukošanas līdzekļiem.

Nemetiniet vietās, kur tiek veiktas attaukošanas, tīrīšanas vai izsmidzināšanas darbības.

Ņemiet vērā, ka siltums un loka stari var reaģēt ar tvaikiem, veidojot ļoti toksiskas un kairinošas gāzes.

Lai iegūtu papildinformāciju, lūdzu, skatiet saistīto dokumentāciju HSE timekļa vietnē www.hse.gov.uk.



Personīgās dūmu aizsardzības piemērs

Piesardzības pasākumi pret ugunsgrēku un sprādzienu



Izvairieties no aizdegšanās dzirksteļu un karstu atkritumu vai izkausēta metāla dēļ. Nodrošiniet, lai metināšanas un griešanas vietas tuvumā būtu pieejamas atbilstošas ugunsdrošības ierīces. No metināšanas, griešanas un apkārtējām zonām noņemiet visus uzliesmojošos un degošus materiālus.

Nemetiniet un negrieziet degvielas un smērvielu tvertnes, pat ja

tās ir tukšas. Pirms metināšanas vai griešanas tie ir rūpīgi jānotīra.

Vienmēr ļaujiet metinātajam vai grieztajam materiālam atdzist, pirms pieskaraties tam vai nokļūstat saskarē ar degošu vai uzliesmojošu materiālu.

Nestrādājiet atmosfērā ar augstu degošu dūmu, uzliesmojošu gāzu un putekļu koncentrāciju.

Vienmēr pārbaudiet darba zonu pusstundu pēc griešanas, lai pārliecinātos, ka nav sācies ugunsgrēks.

Uzmanieties, lai izvairītos no nejaušas degļa elektroda saskares ar metāla priekšmetiem,

jo tas var izraisīt lokus, eksploziju, pārkaršanu vai aizdegšanos.

Zināt un izprast savus ugunsdzēsamos aparātus

Symbols found on fire extinguishers & what they mean					
	Water	Foam spray	ABC powder	Carbon dioxide	Wet chemical
Symbol found on fire extinguishers & what they mean					
Flammable liquids	✓	✓	✓	✗	✓
Flammable gases	✗	✗	✓	✗	✗
Electrical equipment	✗	✗	✓	✓	✗
Cooking oil & fats	✗	✗	✗	✗	✓

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS

Darba vide



Pārliecinieties, vai iekārta ir uzstādīta drošā un stabilā stāvoklī, kas nodrošina dzesēšanas gaisa cirkulāciju. Nedarbiniet aprīkojumu vidē, kas neatbilst noteiktajiem darbības parametriem. Metināšanas strāvas avots nav piemērots lietošanai lietū vai sniegā.

Vienmēr glabājiet mašīnu tirā, sausā vietā.

Pārliecinieties, ka iekārta ir tīra no putekļu uzkrāšanās.

Vienmēr izmantojiet mašīnu vertikālā stāvoklī.

Aizsardzība pret kustīgām daļām



Kad iekārta darbojas, turiet prom no kustīgām daļām, piemēram, motoriem un ventilatoriem.

Kustīgās daļas, piemēram, ventilators, var sagriezt pirkstus un rokas un aizķert apģērbu.

Apkopes veikšanai aizsargus un pārsegus drīkst noņemt un pārvaldīt tikai kvalificēts personāls pēc strāvas padeves kabeļa atvienošanas.

Nomainiet pārsegus un aizsargus un aizveriet visas durvis, kad iejaukšanās ir pabeigta un pirms iekārtas iedarbināšanas.

Uzmanieties, lai iestatišanos un darbības laikā, ielādējot un padodot stiepli, neiespiestu pirkstus.

Padodot vadu, esiet piesardzīgs, lai to nenovērstu pret citiem cilvēkiem vai pret savu ķermeni.

Vienmēr pārliecinieties, ka mašīnas pārsegi un aizsargierīces darbojas.

Magnētiskā lauka radītie riski



Magnētiskie lauki, ko rada liela strāva, var ietekmēt elektrokardiostimulatoru vai elektroniski vadāmu medicīnas iekārtu darbību. Svarīgu elektronisko iekārtu lietotājiem pirms jebkādu loka metināšanas, griešanas, urbšanas vai punktmetināšanas darbību uzsākšanas jākonsultējas ar savu ārstu.

Neejiet tuvu metināšanas iekārtām ar jutīgām elektroniskām ierīcēm, jo magnētiskie lauki var izraisīt bojājumus.

Turiet degļa kabeli un darba atgriešanas kabeli pēc iespējas tuvāk viens otram visā to garumā. Tas var palīdzēt samazināt kaitīgo magnētisko lauku iedarbību.

Neaptiniet kabelus ap ķermeni.

Saspiestās gāzes balonu un regulatoru apstrāde



Nepareiza rīcība ar gāzes baloniem var izraisīt plīsumus un augstspiediena gāzes izplūdi.

Vienmēr pārbaudiet, vai gāzes balons ir pareizā tipa metināšanai.

Vienmēr glabājiet un izmantojiet balonus vertikālā un drošā stāvoklī.

Ar visiem baloniem un spiediena regulatoriem, ko izmanto metināšanas darbībās, jārīkojas uzmanīgi.

Nekad neļaujiet elektrodam, elektrodu turētājam vai citām elektriski "karstām" daļām pieskarties cilindram.

Atverot cilindra vārstu, turiet galvu un seju prom no cilindra vārsta izejas.

Vienmēr droši nostipriniet balonu un nekad nepārvietojieties ar pievienotu regulatoru un šļūtenēm.

Cilindru pārvietošanai izmantojiet piemērotus ratiņus.

Regulāri pārbaudiet visus savienojumus un savienojumus, vai nav noplūdes.

Pilni un tukši baloni jāuzglabā atsevišķi.

Nekad nesabojājiet un nepārveidojiet nevienu cilindru

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS

Uguns apziņa



Griešanas un metināšanas process var izraisīt nopietnu ugunsgrēka vai eksplozijas risku. Slēgtu konteineru, tvertņu, mucu vai cauruļu griešana vai metināšana var izraisīt sprādzienu. Metināšanas vai griešanas procesā radušās dzirksteles var izraisīt aizdegšanos un apdegumus. Pirms griešanas vai metināšanas pārbaudiet un novērtējiet, vai vieta ir droša.

Izvēdiniet visus uzliesmojošos vai sprādzienbīstamos tvaikus no darba vietas.

Noņemiet visus uzliesmojošos materiālus prom no darba zonas. Ja nepieciešams, pārkļāviet uzliesmojošus materiālus vai konteinerus ar apstiprinātiem vākiem (sekojot ražotāja norādījumiem), ja tos nevar izņemt no tuvākās apkārtnes.

Negriežiet vai nemetiniet vietās, kur atmosfērā var būt uzliesmojoši putekļi, gāzes vai šķidrie tvaiki.

Vienmēr turiet tuvumā atbilstošu ugunsdzēsamo aparātu un zināt, kā to lietot.

Karstās daļas



Vienmēr ņemiet vērā, ka materiāls, kas tiek griezts vai metināts, ļoti sakarst un saglabās šo siltumu ievērojami ilgu laiku, kas var izraisīt smagus apdegumus, ja netiek lietoti atbilstošie IAL.

Nepieskarieties karstam materiālam vai daļām ar kailām rokām.

Vienmēr ļaujiet atdzist, pirms strādājat ar materiālu, kas nesien griezts vai metināts.

Izmantojiet atbilstošus izolētus metināšanas cimdus un apģērbu, lai apstrādātu karstās daļas, lai izvairītos no apdegumiem.

Trokšņa izpratne



Griešanas un metināšanas process var radīt troksni, kas var radīt neatgriezeniskus dzirdes bojājumus.

Griešanas un metināšanas iekārtu radītais troksnis var sabojāt dzirdi.

Ja trokšņa līmenis ir augsts, vienmēr pasargājiet ausis no trokšņa un valkājiet apstiprinātas un piemērotas ausu aizsargierīces. Konsultējieties ar vietējo speciālistu, ja neesat pārliecināts, kā pārbaudīt trokšņa līmeni.

RF deklarācija



Iekārtas, kas atbilst Direktīvai 2014/30/ES par elektromagnētisko savietojamību (EMC) un EN60974-10 tehniskajām prasībām, ir paredzētas lietošanai industriālās ēkās, nevis sadzīves vajadzībām, kur elektroenerģiju nodrošina ar zemsprieguma sabiedrisko sadales sistēmu.

Var rasties grūtības nodrošināt A klases elektromagnētisko savietojamību sistēmām, kas uzstādītas mājāsaimniecībās vadītās un izstarotās emisijas dēļ.

Elektromagnētisko problēmu gadījumā lietotājs ir atbildīgs par situācijas atrisināšanu. Var būt nepieciešams ekranēt aprīkojumu un uzstādīt piemērotus filtrus pie elektrotīkla.

LF deklarācija



Strāvas padeves prasības skatiet iekārtas datu plāksnītē.

Sakarā ar paaugstinātu primārās strāvas absorbciju no barošanas tīkla, lieljaudas sistēmas ietekmē tīkla nodrošinātās jaudas kvalitāti. Līdz ar to šīm sistēmām ir jāpiemēro pieslēguma ierobežojumi vai maksimālās pretestības prasības, ko pieļauj tīkls publiskā tīkla pieslēguma punktā.

Šajā gadījumā uzstādītājs vai lietotājs ir atbildīgs par iekārtas pieslēgšanu, nepieciešamības gadījumā konsultējoties ar elektroenerģijas piegādātāju.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS

Materiāli un to iznīcināšana



Metināšanas iekārtas tiek ražotas saskaņā ar BSI publicētajiem standartiem, kas atbilst CE prasībām materiāliem, kas nesatur operatoram bīstamus toksiskus vai indīgus materiālus.

Neizmetiet iekārtu kopā ar parastajiem atkritumiem.



Eiropas Direktīva 2012/19/ES par elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumiem nosaka, ka elektroiekārtas, kurām ir pienācis mūža beigas, ir jāsavāc atsevišķi un jānodod videi draudzīgā pārstrādes uzņēmumā, lai tos iznīcinātu.

Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, skatiet HSE tīmekļa vietni www.hse.gov.uk

Iepakojuma saturs un izpakošana

Katram modelim jūsu jaunajā Jasic EVO produktā būs iekļautas šādas preces.

Esiet uzmanīgi, izsaiņojot saturu, un pārlicinieties, ka visi priekšmeti ir klāt un nav bojāti.

Ja tiek konstatēti bojājumi vai trūkst priekšmetu, vispirms sazinieties ar piegādātāju un pirms produkta uzstādīšanas vai lietošanas.

Ierakstiet izstrādājuma modeli, sērijas numurus (ja piemērojams) un iegādes datumu informācijas sadaļā, kas atrodama šīs lietošanas rokasgrāmatas priekšējās lapas iekšpusē.

Jasic EVO FRC-02 (Bezvadu pedāļa tālvadības pults)
c/w tālvadības pults uztvērēja modulis



Jasic EVO FRC-01
9 kontaktu vadu pēdas pedāļa tālvadības pults

Lūdzu, ņemiet vērā: Lai iegūtu papildinformāciju par tālvadības pults darbību/iestatīšanu, lūdzu, skatiet savas EVO iekārtas lietošanas rokasgrāmatu.

DROŠĪBAS PASĀKUMI



Lai veiktu šādu darbību, ir nepieciešamas pietiekamas profesionālas zināšanas par elektriskajiem aspektiem un visaptverošas drošības zināšanas. Pārliecinieties, vai iekārtas ievades kabelis ir atvienots no elektrības padeves, un pagaidiet 5 minūtes pirms mašīnas pārsegu noņemšanas.

Simbolu apraksts



Brīdinājums! Izlasiet rokasgrāmatu



WEEE etiķete



Ieslēgšanas poga



Bezvadu savienojuma poga

Produkta pārskats



Šis vieglās vadu un bezvadu kājas pedāļa tālvadības pultis ir viegli lietojamas un darbināmas.

Tie ir saderīgi ar EVO sērijas metināšanas iekārtu TIG metināšanas režīmu strāvas kontroli.

Vadu tālvadības pultīm ir 9 kontaktu spraudnis un standarta kabeļa garums ir 5 m, maksimālais izvēles garums ir 10 m.

Tālvadības pults silikona kabelis ir izturīgs pret nodilumu, koroziju un augstu temperatūru.

Bezvadu kājas pedālis ir tālvadības pults, kas atbalsta Bluetooth bezvadu

tehnoloģiju. Šī tālvadības pults ir saderīga ar TIG metināšanas režīmu EVO sērijas metināšanas iekārtām, un tai ir ergonomisks dizains, praktiska un ērta darbība ar lielisku veiktspēju un ilgu tālvadības pults attālumu.

Šīs vadu un bezvadu tālvadības kājas regulēs metināšanas strāvu TIG metināšanas režīmā, un maksimālais bezvadu pārraides attālums ir 30 m.

Tehniskie parametri

Lieta	Vienība	Parametrs	
Modelis	-	FRC-01	FRC-02
Savienojuma veids	-	Vadu (9 kontaktu)	Bezvadu
Darba spriegums	V	5V DC	3 1,5 V (AA baterijas)
Maksimālais darba attālums	m	10m	30m atklātā distance. (Izmantot vismaz 1 m virs zemes atklātā vidē).
Akumulatora darbības laiks	Hrs	N/A	250
Aizsardzības klase	-	IP23	IP23
Izmēri L x P x A	mm	324 x 143 x 237	311 x 143 x 237
Neto svars	Kg	2.32	2.16
Kopējais svars	Kg	2.45	2.29
Aizsardzība	-	ROHS2.0	ROHS2.0

UZSTĀDĪŠANA



Lai veiktu šādu darbību, ir nepieciešamas pietiekamas profesionālas zināšanas par elektriskajiem aspektiem un visaptverošas drošības zināšanas. Pārliecinieties, vai iekārtas ievades kabelis ir atvienots no elektrības padeves, un pagaidiet 5 minūtes pirms mašīnas pārsegu noņemšanas.

Bezvadu uztvērēja moduļa uzstādīšana

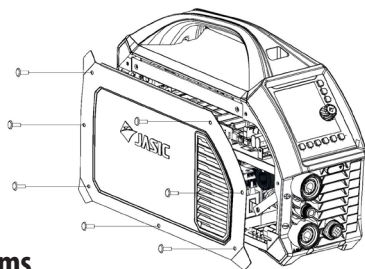
Tālvadības pulti FRC-01 un FRC-02 var izmantot ar šādiem EVO iekārtu modeļiem:

EM-160C & EM-200C (FRC-01 & FRC-02)

EM-200CT & EM-250CT (FRC-01 & FRC-02)

ET-200 & ET-200P (FRC-01 & FRC-02)

ET-200P ACDC (FRC-01 & FRC-02)



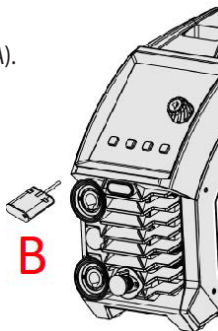
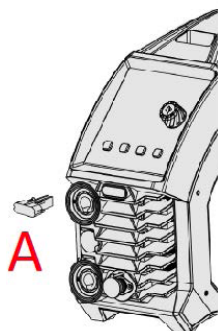
Bezvadu kājas pedāļa tālvadības pults savienojums

EVO iekārtu klāsta opcija ir tāda, ka operators var bezvadu režīmā kontrolēt metināšanas strāvu. Lai to iespējotu, jums būs jāievieto papildu attālās saskarnes modulis.

1. Pārliecinieties, vai iekārta ir atvienota no iekārtas barošanas avota
2. Pirms pārsegu noņemšanas atstājiēt iekārtu vismaz 5 minūtes
3. Noņemiet skrūves no iekārtas kreisā vāka.
4. Uzmanīgi novietojiet paneli vienā pusē
5. Tagad jums ir piekļuve iekārtas iekšējai priekšpusei

Bezvadu uztvērēja moduļa uzstādīšana

1. Noņemiet plastmasas vāciņu "A", kas parādīts attēlā pa labi, un uzstādiēt bezvadu uztvērēja moduli, kā parādīts attēlā.
2. Ja vēl neesat to izdarījis, noņemiet iekārtas kreisā sānu vāka skrūves, kā aprakstīts iepriekš.
3. Noņemiet sprādzi no iekārtas priekšējā paneļa iekšpuses un izvelciet kontaktdakšu (A).
4. Vadu uztvērējs (kā parādīts zemāk) C iederēsies iekārtā, vispirms ievadot kabeli savienotāju un kabeli caur priekšējā paneļa caurumu, kur noņēmat plastmasas vāciņu (A).
5. Tagad ievietojiet uztvērēja moduli "B" priekšējā panelī (izgriezumi uz augšu) un pēc tam piespīriniet moduli vietā



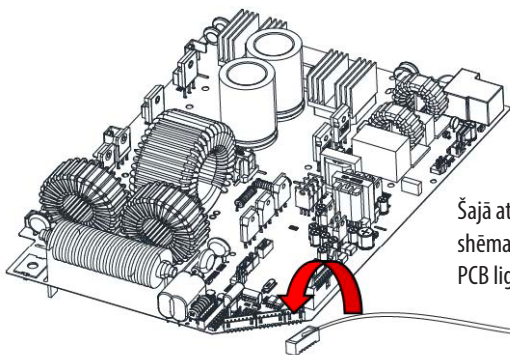
Lūdzu, ņemiet vērā: Pirms uzstādīšanas pārbaudiet, vai jūsu iekārta atbalsta bezvadu rokas vai kājas tālvadības pultis.

UZSTĀDĪŠANA

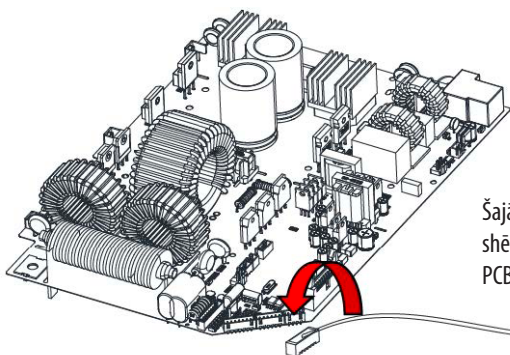


Lai veiktu šādu darbību, ir nepieciešamas pietiekamas profesionālas zināšanas par elektriskajiem aspektiem un visaptverošas drošības zināšanas. Pārliecinieties, vai iekārtas ievades kabelis ir atvienots no elektrības padeves, un pagaidiet 5 minūtes pirms mašīnas pārsegu noņemšanas.

6. Pēc uztvērēja moduļa uzstādīšanas jūs zināt, ka kabeļa savienotājs ir jāpievieno galvenajai PCB, kā parādīts zemāk.
7. Pievienojiet kabeļa spraudni galvenās plates kontaktligzdai.



Šajā attēlā ir parādīta galvenās vadības paneļa shēma bezvadu moduļa spraudņa ievietošanai PCB ligzdā maiņstrāvas TIG iekārtai.



Šajā attēlā parādīta galvenās vadības paneļa shēma bezvadu moduļa spraudņa ievietošanai PCB ligzdā līdzstrāvas TIG iekārtai.

8. Uzmanīgi novietojiet mašīnas kreisās puses paneli atpakaļ vietā un pieskrūvējiet skrūves.



Lūdzu, ņemiet vērā: Lai iegūtu papildinformāciju par tālvadības pults darbību/iestatīšanu, lūdzu, skatiet savas EVO iekārtas lietošanas rokasgrāmatu.

APRAKSTS

Šajā dizainā ir pieejamas divas pēdas pedāļa vadu/bezvadu tālvadības pultis, FRC-01 (vadu 9 kontaktu) un FRC-02 (bezvadu) tālvadības pults, un tās regulēs TIG metināšanas strāvu ar šādiem EVO iekārtu modeļiem:

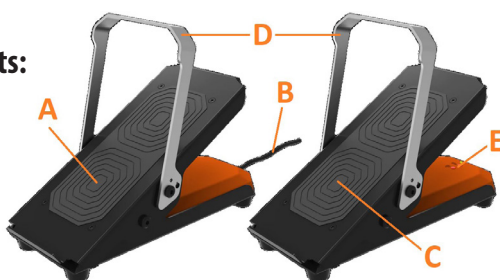
- EM-160C & EM-200C (FRC-01 & FRC-02)
- EM-200CT & EM-250CT (FRC-01 & FRC-02)
- ET-200 & ET-200P (FRC-01 & FRC-02)
- ET-200P ACDC (FRC-01 & FRC-02)

FRC-01 Kājas pedāļa vadu tālvadības pultis:

- a. Strāvas regulēšanas pedālis ar kāju
- b. Tālvadības pults savienojuma kabelis
- FHC-01 ar vadu ar 9 kontaktu vadības spraudni

FRC-02 pedāļa bezvadu tālvadības pults:

- c. Strāvas regulēšanas pedālis ar kāju
- d. Regulējams pārnēsāšanas rokturis
- e. Vadības pogas un indikators
- Bezvadu savienojuma poga
- Ieslēgšanas/izslēgšanas poga
- Barošanas LED indikators



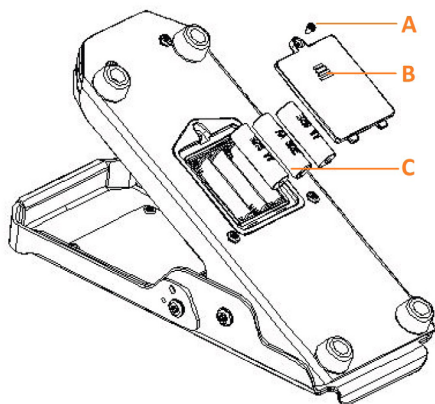
AKUMULATORA NOMAIŅA

Kad bezvadu kājas pedāļa kontrolera bateriju uzlādes līmenis ir zems, indikators mirgos.

Tālvadības pults ir aprīkota ar 3 1,5 AA tipa baterijām, kas paredzētas aptuveni 250 stundu darbības laikam, pamatojoties uz tālvadības pults darbības darbībām.

Ja nepieciešams, lūdzu, nomainot akumulatoru, izpildiet tālāk norādīto procedūru.

1. Uzmanīgi, izmantojot nelielu skrūvgriezi, noņemiet vāka stiprinājuma skrūvi, kā parādīts attēlā zem punkta (A).
2. Noņemiet akumulatora aizsargvāciņu (B).
3. Izņemiet un pēc tam ievietojiet pareizā izmēra un nominālās rezerves baterijas, kā parādīts attēlā pa labi (C).
4. Tagad atkārtoti uzstādiet tālvadības pults aizsargvāciņu.



Lūdzu, ņemiet vērā: Lai iegūtu papildinformāciju par tālvadības pults darbību/iestatīšanu, lūdzu, skatiet savas EVO iekārtas lietošanas rokasgrāmatu.

OPERĀCIJA

Bezvadu savienojums

Atkarībā no jūsu EVO modeļa modeļa un lietotāja interfeisa tālāk norādītās instrukcijas var atšķirties, lūdzu, skatiet sava EVO produkta lietošanas rokasgrāmatu, lai iegūtu papildu norādījumus.

Ieslēdziet bezvadu kontrolieri

Lai ieslēgtu bezvadu kājas pedāļa kontrolleri, nospiediet bezvadu kājas pedāļa kontrollera barošanas pogu, un pēc tam ieslēgsies strāvas indikators.

Lai izslēgtu kājas pedāli, nospiediet un turiet barošanas pogu, un ierīce tiks izslēgta.

Bezvadu kontrollera savienošana pāri

Atkarīgs no modeļa un pēc iekārtas ieslēgšanas, bet pirms metināšanas aktivizējiet bezvadu savienojuma opciju, un uztvērēja moduļa zils indikators mirgos.

Vienlaikus nospiediet bezvadu tālvadības pults bezvadu pogu "Connect" un pēc tam, kad EVO iekārtas vadības paneli ir redzams "OK" un zilais indikators paliks "ON", tas norāda, ka bezvadu savienojums ir veiksmīgs un tālvadības pults un iekārta ir savienājušies pāri.

Metināšanas strāvas regulēšanas darbība

Pēc veiksmīgas bezvadu savienojuma savienošanas pāri nospiediet tālvadības pults barošanas pogu, un, nospiežot pedāli ar kāju, jūs noregulēsiet metināšanas strāvu.

Strāvas regulēšanas diapazons ir no minimālās izejas strāvas līdz mašīnas maksimālajai regulējamai strāvai. Lai normāli lietotu tālvadības pulti, iespējojiet tālvadības funkciju, izmantojot iekārtas vadības paneli.

Ja kājas regulators kādu laiku netiek izmantots, tas pārslēgsies gaidstāves režīmā un pēc tam izslēgsies attiecīgi pēc 10 s un 10 minūtēm.

Kad bezvadu kājas pedāļa kontrollera akumulators ir zems, indikators mirgos.

Tālvadības modelis	Piemērota mašīna	Tālvadības pults funkcija	Diapazons
FRC-02	EM-160C / EM-200C EM-200CT / EM250CT	Regulē metināšanas strāvu tikai Lift TIG režīmā	30m
	ET-200 / ET-200P ET-200P ACDC	Regulē metināšanas strāvu tikai Lift TIG režīmā	

Lūdzu, ņemiet vērā:

- Pēc veiksmīgas bezvadu tālvadības pults pievienošanas, parastas lietošanas laikā vēlreiz nospiediet un turiet bezvadu savienojuma pogu; pretējā gadījumā tas pats atvienosies no metināšanas iekārtas. Lai atkārtoti izveidotu savienojumu ar attālo ierīci, jums būs jāatkārto iepriekš minētās bezvadu savienojuma darbības!
- Lūdzu, izmantojiet bezvadu tālvadības pulti vairāk nekā 1 m attālumā no zemes, pretējā gadījumā tiks ietekmēts pārraides attālums!
- Lai iegūtu papildinformāciju par tālvadības pults darbību/iestatīšanu, lūdzu, skatiet savas EVO iekārtas lietošanas rokasgrāmatu.

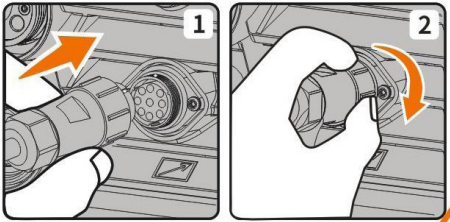
OPERĀCIJA

Vadu savienojums

Atkarībā no jūsu EVO modeļa modeļa un lietotāja interfeisa tālāk norādītās instrukcijas var atšķirties, lūdzu, skatiet savu EVO produkta lietošanas rokasgrāmatu, lai iegūtu papildu norādījumus.

Vadu kontrollera pievienošana

Atkarīgs no modeļa un pirms EVO ierīces ieslēgšanas, uzstādot 9 kontaktu tālvadības spraudni, pārliecinieties, ka, ievietojot spraudni, ir izlīdzināts atslēgas rievas, pēc tam pilnībā pagrieziet vītņoto apkakli pulksteņrādītāja virzienā, līdz tas ir cieši pievilks un parādīts pa labi. FRC-01 (9 kontaktu savienotājs)



Metināšanas strāvas regulēšanas darbība

Pēc vadu kājas pedāļa tālvadības pults savienotāja spraudņa veiksmīgas ievietošanas mašīnā, ieslēdziet EVO iekārtu un pēc tam iespējojiet iekārtas tālvadības funkciju. Vadu kājas pedāļa tālvadības pulti pēc tam var izmantot metināšanas strāvas regulēšanai Lift TIG metināšanas režīmā.

Tālvadības modelis	Piemērota mašīna	Tālvadības pults funkcija	Diapazons
FRC-01 (9 kontaktu savienotājs)	EM-160C / EM-200C EM-200CT / EM250CT ET-200 / ET-200P ET-200P ACDC	Noregulējiet metināšanas strāvu tikai TIG režīmā	15m 5m aprikots kā standarts

Lūdzu, ņemiet vērā: Lai iegūtu papildinformāciju par tālvadības pults darbību/iestatīšanu, lūdzu, skatiet savas EVO iekārtas lietošanas rokasgrāmatu.

PROBLĒMU NOVĒRŠANA



Lai veiktu šādu darbību, ir nepieciešamas pietiekamas profesionālas zināšanas par elektriskajiem aspektiem un visaptverošas drošības zināšanas. Pārliecinieties, vai iekārtas ievades kabelis ir atvienots no elektrības padeves, un pagaidiet 5 minūtes pirms mašīnas pārsegu noņemšanas.

Simptomi	Iemesls	Problēmu novēršana
Bezvadu tālvadības pults nevar regulēt metināšanas strāvu	Bezvadu tālvadības pults nav pievienota	Atkārtoti savienojiet bezvadu režīmu no metināšanas iekārtas ar tālvadības ierīci. Pārstartējiet metināšanas iekārtu.
	Bezvadu tālvadības pults baterijas ir beigušās	Nomainiet tālvadības pults baterijas.
	Izmantojot tālvadības pulti no pārāk liela attāluma, vai ceļā ir pārāk daudz šķēršļu	Pārvietojiet EVE metināšanas iekārtu tuvāk metināšanas darbam un mēģiniet vēlreiz. Noņemiet visus šķēršļus, kas varētu būt ceļā.
Citi darbības traucējumi		Pārbaudiet uztvērēja moduļa savienojumu ar galveno vadības PCB.
		Iespējama kļūme ar uztvērēja moduļa kontrolieri, mēģiniet nomainīt kādu no vienumiem.

Iepriekš redzamajā tabulā ir uzskaitītas vispārīgas problēmas, kas var rasties, izmantojot bezvadu tālvadības pulti

Iepakošana, transportēšana, uzglabāšana un atkritumu izvešana

Transporta prasības

Rīkojoties ar tālvadības pulti, ar ierīci vienmēr jārikojas uzmanīgi, un to nedrīkst nomest vai smagi sasist.

Transportēšanas laikā izvairieties no mitruma un lietus.

Uzglabāšana

Uzglabāšanas temperatūra: -25°C - +50°C

Uzglabāšanas mitrums: Relatīvais mitrums ≤ 90%

Uzglabāšanas laiks: 12 mēneši

Uzglabāšanas vieta: iekštelpās bez kodīgas gāzes un gaisa cirkulācijas

Atkritumu likvidēšana

Iekārta ir ražota no materiāliem, kas nesatur operatoram bīstamus toksiskus vai indīgus materiālus.

Kad iekārta tiek nodota metāllūžņos, tā ir jāizjauc, atdalot sastāvdaļas atbilstoši materiālu veidam

Neizmetiet iekārtu kopā ar parastajiem atkritumiem. Eiropas Direktīva 2002/96/EK par elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumiem nosaka, ka elektroiekārtas, kurām ir pienācis mūža beigas, ir jāsavāc atsevišķi un jānodod videi draudzīgā pārstrādes uzņēmumā.

Lai nodrošinātu atbilstību EEIa noteikumiem jūsu valstī, jums jāsasazinās ar savu piegādātāju.

RoHS atbilstības deklarācija

Ar šo mēs apstiprinām, ka iepriekš minētais produkts nesatur nevienu no ES Direktīvā 2011/65/EK minētajām ierobežotajām vielām koncentrācijās, kas pārsniedz tajā norādītās robežas. Atruna: Lūdzu, ņemiet vērā, ka šis apstiprinājums ir sniegts, pamatojoties uz mūsu pašreizējām zināšanām un pārliecību. Nekas šeit neapzīmē un/vai nevar tikt interpretēts kā garantija piemērojamā garantijas likuma izpratnē.

GARANTIJAS PAZIŅOJUMS

Visiem jaunajiem Jasic metinātājiem, plazmas griezējiem un vairāku procesu iekārtām, ko pārdod Jasic, tiek nodrošināta garantija sākotnējam īpašniekam, kas nav nododama citam citam, pret bojājumiem materiālu vai ražošanas defektu dēļ 5 gadu periodā pēc iegādes datuma. Oriģinālais rēķins ir standarta garantijas perioda dokumentācija. Garantijas periods ir balstīts uz vienas maiņas modeli.

Bojātās vienības salabo vai nomaina uzņēmums mūsu darbnīcā. Uzņēmums var izvēlēties atmaksāt pirkuma cenu (atskaitot izmaksas un nolietojumu, kas saistīts ar lietošanu un nodilumu). Uzņēmums patur tiesības jebkurā laikā mainīt garantijas nosacījumus, kas attiecas uz nākotni.

Pilnas garantijas priekšnoteikums ir tas, ka izstrādājumi tiek darbināti saskaņā ar pievienotajām lietošanas instrukcijām. Ievērojiet atbilstošās uztādišanas un juridiskās prasības, ieteikumus un norādījumus, kā arī izpildiet ekspluatācijas rokasgrāmatā norādītās apkopes instrukcijas. Tas jāveic atbilstoši kvalificētai, kompetentai personai.

Maz ticamā problēmas gadījumā par to jāziņo Jasic tehniskā atbalsta komandai, lai pārskatītu prasību.

Klientam nav pretenziju uz preču aizdošanu vai nomaiņu, kamēr tiek veikts remonts.

Tālāk norādītais neietilpst garantijas darbības jomā:

- Defekti dabiskā nolietojuma dēļ
- Lietošanas un apkopes instrukciju neievērošana
- Savienojums ar nepareizu vai bojātu strāvas padevi
- Pārslodze lietošanas laikā
- Jebkādas izmaiņas, kas tiek veiktas izstrādājumā bez iepriekšējas rakstiskas piekrišanas
- Programmatūras kļūdas nepareizas darbības dēļ
- Jebkurš remonts, kas veikts, izmantojot neapstiprinātas rezerves daļas
- Jebkuri transportēšanas vai uzglabāšanas bojājumi
- Garantija neattiecas uz tiešiem vai netiešiem bojājumiem, kā arī jebkādiem peļņas zaudējumiem
- Ārējie bojājumi, piemēram, ugunsgrēks vai bojājumi dabisku iemeslu dēļ, piemēram, plūdi

PIEZĪME: Saskaņā ar garantijas noteikumiem metināšanas degļi, to patērējamās daļas, stieples padeves bloka piedziņas rullji un

vadcaurulēm, darba atgriešanas kabeļiem un skavas, elektrodu turētājiem, savienojuma un pagarinājuma kabeļiem, elektrotīkla un vadības vadiem, spraudņiem, riteniem, dzesēšanas šķidrumam utt. tiek piemērota 3 mēnešu garantija.

Jasic nekādā gadījumā nav atbildīgs par jebkādiem trešo pušu izdevumiem vai izdevumiem/izmaksām, vai jebkādiem netiešiem vai izrietošiem izdevumiem/izmaksām.

Jasic iesniegs rēķinu par visiem remontdarbiem, kas veikti ārpus garantijas darbības jomas. Piedāvājums par jebkuru remontdarbu, kas nav saistīts ar garantiju, tiks sagatavots pirms remontdarbu veikšanas.

Lēmumu par bojātās daļas(-u) remontu vai nomaiņu pieņem Jasic. Aizstātā(-ās) daļa(-as) paliek Jasiņa īpašumā.

Garantija attiecas tikai uz iekārtu, tās piederumiem un daļām, kas atrodas iekšpusē. Nekāda cita garantija nav izteikta vai netieša. Netiek izteikta vai netieša garantija attiecībā uz izstrādājuma piemērotību kādam konkrētam lietojumam vai lietojumam.

[illegible]

[illegible]



Wilkinson Star Limited

Shield Drive
Wardley Industrial Estate
Worsley
Manchester
UK
M28 2WD

+44(0)161 793 8127



Jasic.co.uk

 **JASIC®** | Aizraujas ar savu metināšanu

www.jasic.co.uk

April 2023 Issue 1