



INVERTERTEHNOLOOGIA VÕIMSUS



JT-200P-PFC
Kasutusjuhend



TEIE UUS TOODE

Täname, et valisite selle Jasicu toote.

See tootejuhend on koostatud tagamaks, et saate oma uuest tootest maksimumi. Veenduge, et olete esitatud teabega täielikult kursis, pöörates erilist tähelepanu ohutusvoldikus sisalduvatele ettevaatusabinõudele (skannige allpool QR-koodi). Teave aitab kaitsta ennast ja teisi võimalike ohtude eest, millega võite kokku puutuda.

Veenduge, et teete igapäevaseid ja perioodilisi hoolduskontrolle, et tagada aastatepikkune usaldusväärne ja tõrgeteta töö.

Ebatüüpilise probleemi ilmnemisel helistage oma Jasici edasimüüjale.

Salvestage allpool oma toote üksikasjad, kuna need on vajalikud garantii tagamiseks ja õige teabe saamiseks, kui vajate abi või varuosi.

Ostmise Kuupäev

Kust

Seerianumber

(Seerianumber asub tavaliselt masina peal või all)

Kohustustest loobumine: kuigi on tehtud kõik endast oleneva, et tagada selles juhendis sisalduva teabe täielik ja täpne täpsus, ei vastuta vigade või väljajätmiste eest. Pange tähele, et tooteid arendatakse pidevalt ja neid võidakse ette teatamata muuta. Külastage saiti jasic.co.uk, et näha kõige ajakohasemaid käsiraamatuid.

Pange tähele: Ohutusteabe brošüüri leiade võrgust, skannides allolevat QR-koodi



Müügiärsed dokumendid, sealhulgas keevitusprotsessi juhendid, leiade aadressilt www.jasic.co.uk

Seda juhendit ei tohi kopeerida ega reprodutseerida ilma ettevõtte Wilkinson Star Limited kirjaliku loata.

CONTENTS

Teie uus toode	2
Sisu	3
Toote spetsifikatsioon	4
Juhtnupud	5
Kontrollpaneel	6
Paigaldamine	7
Kontrollpaneel	9
Veakoodid	10
Hooldus	11
Veaotsing	12
Materjalid ja nende kõrvaldamine	13
RoHS-i vastavusdeklaratsioon	13
Garantiivaldus	14
Vastavusdeklaratsioon	15

TOOTE SPETSIFIKATSIOON



Jasic TIG-inverterite keevitusmasinad on loodud integreeritud ja kaasaskantavate keevitusseadmetena. Sisaldab jõuelektroonikasse kõige arenenumat IGBT-invertertechnoloogiat, mida on lihtne kasutada ja reguleerida tänu sõbralikule kasutajaliidesele.

Selle masinate seeria ainulaadne elektriline struktuur ja õhukanali disain võivad kiirendada jõuseadme soojuse hajumist ja parandada masinate töötüsikleid. Õhukanali soojuse tagasilükkamise efektiivsus võib tõhusalt ära hoida toiteseadmete ja juhtahelate kahjustamist ventilaatori poolt neelduva tolmuga ning seeläbi paraneb masina töökindlus oluliselt.

Kogu masin on ühtse voolujoonega, esi- ja tagapaneelid on loomulikult integreeritud suure radiaani üleminekuks. Masina esipaneel ja tagapaneel ning käepide on kaetud kummiõliga, nii et masin on pehme tekstuuriga, mis tundub soe ja mugav käes hoida.

PÕHIJONED

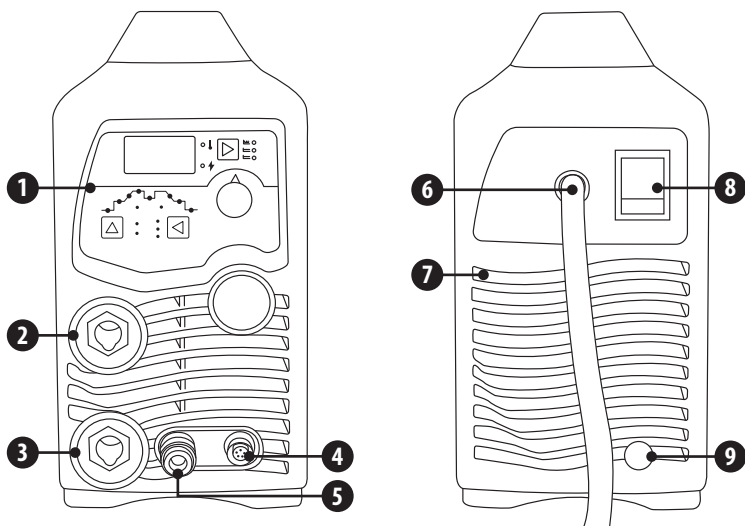
- DC Pulse TIG/MMA
- Lai sisendpinge 95-265V
- Ühe PCB konstruktsioon, mida on lihtne testida ja hooldada
- PFC energiasäästu tehnoloogia
- IGBT inverteri tehnoloogia
- Kõrgsagedusmuundur, kõrge kasutegur
- Digijuhtimine, HF kaarsüüde 2T/4T
- Impulsi sagedus 0,5-200 Hz
- Lihtne käivitus, stabiilne ja töökindel kaar
- Pinge kõikumise automaatne kompenseerimine
- Kompaktne suurus, kerge ja kaasaegne disain
- Tugevad 35-50 mm pesupesad
- Kvaliteetne puuetundlik kummiviimistlus liistude ja käepideme jaoks
- Tarnitakse täisvärvilises pakendis
- AVR generaatorisõbralik

TEHNILISED ANDMED

Sisendpinge	95-265V - AC 50/60Hz	
	115V	230V
leff (A)	27.7	14.2
Sisendvõimsus (kVA)	4	6
Praegune vahemik (A)	TIG 10 - 160 MMA 10 - 125	10 - 200 10 - 180
Töötüsikkel @ 40°C	TIG 160A @ 60% MMA 125A @ 60%	200A @ 30% 180A @ 25%
Koormusvaba pinge (V)	65	
Tõhusus (%)	82	
Idle State Power	<50	
Impulsi sagedus (Hz)	0.5 - 200	
Võimsustegur	0.99	
Kaitse/isolatsiooniklass	IP21S/F	
Mõõdud (P x L x K mm)	420 x 135 x 277	
Kaal (kg)	7.5	

Pange tähele Valmistatud toodete erinevuste tõttu on kõik esitatud toiminguhinnangud, võimsused, mõõdud, mootmed ja kaalud ainult ligikaudsed. Saavutatav jõudlus ja hinnangud kasutamisel võivad sõltuda õigest paigaldusest, rakendusest ja kasutamisest ning korrapärasest hooldusest ja hooldusest.

JUHTNUPUD



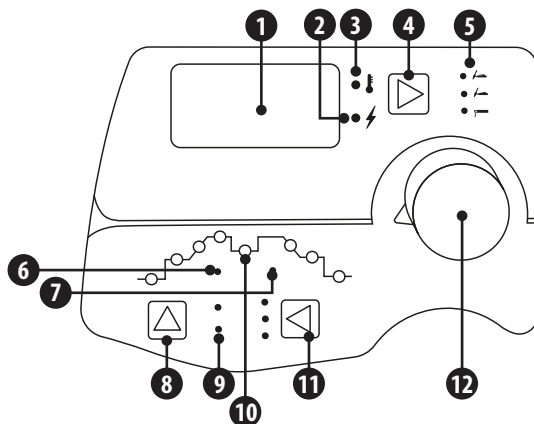
Eestvaade

1. Kontrollpaneel
2. "+" Väljundklemm: tööklambri ühendamiseks
3. "-" Väljundklemm: TIG-põleti ühendamiseks
4. 5 kontaktiga kaugühenduse pesa
5. Gaasiterminal

Tagantvaade

6. Sisend toitekaabel
7. Jahutusventilaator
8. Toitelüliti
9. Gaasi sisselaske ühendus

KONTROLLPANEEL



1. Digitaalne arvusti: kuvab eelseadistatud ja tegeliku voolu enne keevitamist ja keevitamise ajal. Kasutatakse ka tõrketeadete koodide kuvamiseks
2. Toiteindikaator: süttimine näitab, et masin on sisse lülitatud
3. Ülekuumenemise indikaator: süttides näitab, et masina sisetemperatuur on liiga kõrge ja masin on ülekuumenemiskaitse all.
4. Keevitusrežiimi valiku nupp. Keevitusrežiimide hulka kuuluvad DCTIG, Pulse TIG, DC MMA. Vastava keevitusrežiimi valimiseks vajutage keevitusrežiimi valikuklahvi.
5. Keevitusprotsess Näitajad
6. Süüte/punkt-LED: MMA kaarsüüte ja punktkeevitusaja indikaator
7. Kaarejõu LED: kui see on valitud ja põleb, saab kaarejõudu MMA-režiimis reguleerida.
Pange tähele: TIG-režiimis näitab see LED, et kaugjuhtimispult on aktiveeritud, mis on vajalik kaugjuhtimisseadme (nt jalgpedaali) kasutamisel.
8. Parameetrite valiku lüliti: selle lüliti vajutamine tõstab pöördnupu (5) kaudu valikualas (6) reguleeritava parameetri LED-i esile.
9. Impulss-LED: põlemisel saab reguleerida iga impulsi tippvoolu aega
Sageduse LED: kui põleb, saab impulsi sagedust reguleerida
10. Parameetrite valiku ala: parameetri valimise nupu (12) vajutamine tõstab esile parameetri LED-i, mida saab seejärel pöördnupuga (5) reguleerida.
11. Luku/punkti valikulüliti: kasutage seda valijat 2T, 4T või punktrežiimi valimiseks
12. Reguleerimisnupp: valitud parameetrite suurendamiseks või vähendamiseks keerake seda juhtketast

PAIGALDAMINE

Lahtipakkimine

Kontrollige pakendil kahjustuste märke.

Eemaldage masin ettevaatlikult ja hoidke pakend alles, kuni paigaldamine on lõpetatud.

Asukoht

Masin peab asuma sobivas kohas ja sobivas keskkonnas. Tuleb olla ettevaatlik, et vältida niiskust, tolm, aur, õli või söövitavad gaasid.

Asetage kindlale tasasele pinnale ja veenduge, et masina ümber oleks piisavalt vaba ruumi loomulik õhuvool.

Sisendühendused

Enne masina ühendamist veenduge, et õige toiteallikas on saadaval. Üksikasjad masina nõuete kohta leiate masina andmesildilt või juhendis näidatud tehnilistest andmetest.

Seadme peab ühendama vastava kvalifikatsiooniga pädev isik. Veenduge alati, et seadmel on korralik maandus.

Ärge kunagi ühendage masinat vooluvõrku, kui paneelid on eemaldatud.

Väljundühendused

Elektroodi polaarsus

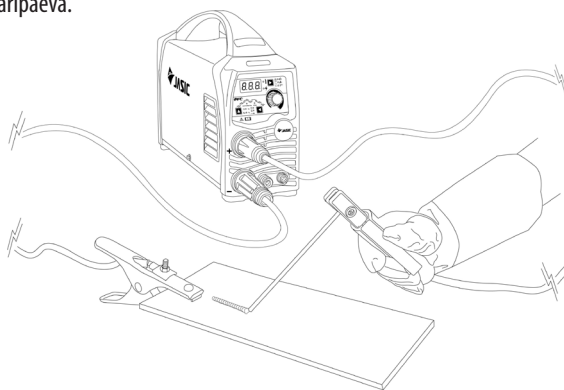
Üldiselt ühendatakse käsitsi kaarkeevituselektroodide kasutamisel elektroodihoidik positiivse klemmiga ja töö naaseb negatiivse klemmiga. Kui teil on kahtlusi, lugege alati elektroodi tootja andmelehte.

Masina kasutamisel TIG-keevitamiseks tuleb TIG-põleti ühendada miinusklemmiga ja töö tuleb tagasi plussklemmiga.

MMA keevitamine

Sisestage kaabli pistik koos elektroodihoidikuga keevitusmasina esipaneelil olevasse "+" pesasse ja pingutage seda päripäeva.

Sisestage töö tagastusjuhtme kaabli pistik keevitusmasina esipaneelil olevasse pesa "-" ja pingutage seda päripäeva.



Kandke kindlasti kaitseprille, kaitseriietust ja kõiki vajalikke isikukaitsevahendeid. Samuti rakendage vajalikke meetmeid piirkonnas viibivate inimeste kaitsmiseks.

PAIGALDAMINE

Gaasiühendused

Ühendage gaasivoolik kaitsegaasiballoonil asuva regulaatori/voolumõõturiga ja ühendage teine ots masinaga.

Märkus: Kontrollige neid toiteühendusi iga päev, et veenduda, et need ei oleks lahti läinud, vastasel juhul võib koormuse all kasutamisel tekkida kaar.

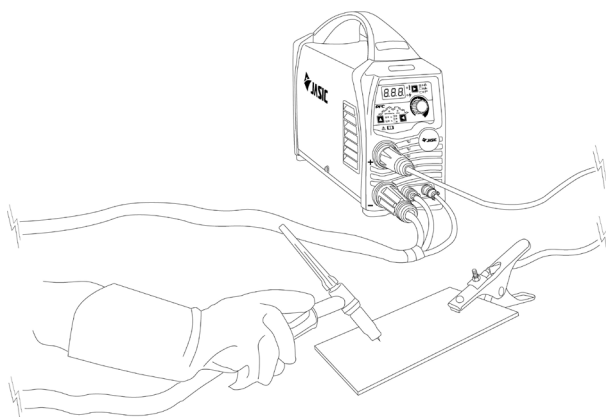
TIG-keevitus

Sisestage kaabli pistik koos tööklambriga keevitusmasina esipaneelil olevasse "+" pesasse ja pingutage päripäeva.

Sisestage TIG-põleti kaabli pistik masina esipaneelil olevasse "-" pesasse ja pingutage päripäeva. Ühendage gaasi kiirpistik masina esiküljel olevasse väljalaskeavasse.

Ühendage põleti lüliti pistik esipaneelil olevasse pistikupessa. Näide on näidatud allpool:

Ühendage gaasivoolik kaitsegaasiballoonil asuva regulaatori/voolumõõturiga ja ühendage teine ots masinaga.



KONTROLLPANEEL

Juhtpaneeli funktsioonid Jasic TIG 200P PFC

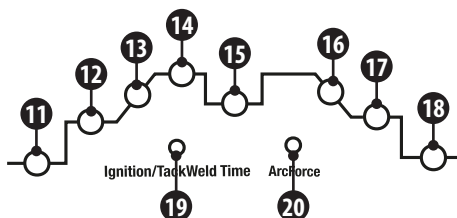
Vajutage vastavat valikulülitit, kuni LED süttib soovitud parameetri vastu.

Seejärel saab parameetrit reguleerida.

Märkus: JT-200P-PFC-l on sisseehitatud automaatse salvestusmälu, nii et kui masina välja lülitate ja uuesti sisse lülitate, naaseb see viimase keevisõmbuluse seadistusse.

- | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|--|---|--------------|--|--|--|--|---|--------------|--|---|------------------------|--|---|
| 1. DC impulss TIG režiim | | | 1 | 4. 2T režiim | | | | | 2 | 5. 4T režiim | | 3 | 6. Punktkeevitusrežiim | | 4 |
|--------------------------|--|--|---|--------------|--|--|--|--|---|--------------|--|---|------------------------|--|---|

- | | | | | | | |
|-----------------------|--|--|---|-----------------------|--|----|
| 7. Impulssageduse LED | | | 7 | 9. Ülekuumenemise LED | | 9 |
| 8. Impulss-LED | | | 8 | 10. Toiteallika LED | | 10 |



- | | | |
|----------------------------|--------------------------------------|------------------------------|
| 11. Eelvoolu gaasi aja LED | 15. Taustavool (impulssrežiimis) LED | 18. Järelvoolu gaasi aja LED |
| 12. Käivitage voolu LED | 16. Languseaja LED | 19. HF/spot time LED |
| 13. Tõusuaja LED | 17. Kraatri voolu LED | 20. Kaarejõu LED |
| 14. Tippvoolu LED | | |

Parameeter Automaatne salvestamine

Reguleeritud parameetrid salvestatakse automaatselt parajasti kasutatavasse parameetrigruppi (automaatselt salvestamist ei tehta, kui pärast parameetrite reguleerimist ja masina väljalülitamist 5 sekundi pärast ei tehta ühtegi toimingut). Kui masin järgmisel korral sisse lülitatakse, on selle parameetrirühma parameetrid ainult eelmisel korral kasutatud parameetrid. Kui keevitusrežiim ja töörežiim on uuesti valitud, toimub automaatne salvestamine 10 sekundi pärast. Selle masina jaoks pole spetsiaalset salvestusklahvi ja käsitsi salvestamise toimingut saadaval.

VEAKOODID

Kaitse veakoodid



Kui ülekuumenemise indikaator süttib ja digitaalmõõturil kuvatakse "E-1", näitab see, et keevitamine on sunnitud katkestama, kuna masina põhiahel on ülekuumenenud. Sellises olukorras ei ole vaja masinat välja lülitada, vaid oodake mõni minut ja seejärel saab keevitamist jätkata.



Kui alapinge indikaator süttib ja digitaalmõõturil kuvatakse "E-2", näitab see, et võrgupinge on liiga madal ja keevitamist saab uuesti alustada, kui võrgupinge normaliseerub.



Kui ülepinge indikaator süttib ja digitaalarvestil kuvatakse "E-3", näitab see, et toitepinge on üle 270 V vahelduvvoolu. Laske sisendvõrgu toide kontrollida ja seejärel taaskäivitage masin ning keevitamist võib jätkata.



Kui ilmneb sisemine viga, kuvab digitaalne arvesti "E-4". Korrigeerimiseks taaskäivitage masin, kui viga kordub, võtke ühendust oma tarnijaga.

HOOLDUS



Järgmine toiming nõuab piisavaid erialaseid teadmisi elektrispektide ja põhjalikud ohutusalsed teadmised. Veenduge, et masina sisendkaabel on lahti ühendatud vooluvõrgust ja oodake 5 minutit enne masina kaante eemaldamist.

Masina tõhusa ja ohutu töö tagamiseks tuleb seda regulaarselt hooldada. Operaatorid peaksid mõistma hooldusmeetodeid ja masina töövahendeid. See juhend peaks võimaldama klientidel ise lihtsat kontrolli ja kaitset läbi viia. Püüdke vähendada masina rikete esinemissagedust ja remondiaegu, et pikendada kasutusiga.

Periood	Hoolduselement
Igapäevane läbivaatus	Kontrollige masina, toitekaablite, keevituskaablite ja ühenduste seisukorda. Kontrollige hoiatusnäidikuid ja masina tööd.
Igakuine läbivaatus	Ühendage vooluvõrgust lahti ja oodake enne katte eemaldamist vähemalt 5 minutit. Kontrollige sisemisi ühendusi ja vajadusel pingutage. Puhastage masina sisemust pehme harja ja tolmuimejaga. Olge ettevaatlik, et te ei eemaldaks kaableid ega kahjustaks komponente. Veenduge, et ventilatsioonirestid oleksid vabad. Asetage kaaned ettevaatlikult tagasi ja katsetage seadet. Seda tööd peaks tegema sobiva kvalifikatsiooniga pädev isik.
Iga-aastane läbivaatus	Tehke iga-aastane hooldus, mis sisaldab ohutuskontrolli vastavalt tootja standardile (EN 60974-1). Seda tööd peaks tegema sobiva kvalifikatsiooniga pädev isik.

TEENINDUSGRAAFIKU KIRJE

Kuupäev	Teostatud hooldustööde liik	Teenindanud	Tähtaeg järgmine kontroll

VEAOTSING

Enne masinad tehasesst väljasaatmist on neid juba põhjalikult kontrollitud. Masinat ei tohi rikkuda ega muuta. Hooldus tuleb hoolikalt läbi viia. Kui mõni juhe läheb lahti või on valesti paigutatud, võib see olla kasutajale ohtlik!

Masinat tohivad remontida ainult professionaalsed hooldustöötajad!

Enne masina kallal töötamist veenduge, et toide on lahti ühendatud. Enne paneelide eemaldamist oodake alati 5 minutit pärast toite väljalülitamist.

Vea kirjeldus	Võimalik põhjus
Toite LED-tuli on VÄLJAS ja ventilaator ei tööta	Primaartoitepinge ei ole SISSE lülitatud või sisendkaitse on läbi põlenud Keevitusvooluallika sisendlüliti on välja lülitatud Sisemised ühendused lahti
Vea LED põleb ja ventilaator töötab	Masin on ülekuumenemiskaitse all ja taastub automaatselt pärast keevitusmasina jahtumist Kontrollige sissetulevat vooluvõrku, et see oleks vahemikus 230 V +/- 15%
Kõrget sagedust ei toodeta	Protsessi valiku lüliti on seatud käsitsi metallkaarele (MMA) Põleti päästiku lüliti juhe on lahti ühendatud või lüliti/juhe on vigane Kõrgsageduslik sädevahe on liiga lai või lühises
Keevitusvool keevitamisel väheneb	Kehv tööjuhtme ühendus toorikuga
TIG-elektrood sulab kaare löömisel	TIG-põleti on ühendatud (+) VE-klemmiga
Gaasi ei voola, kui TIG-põleti päästiku lüliti vajutatakse	Tühi gaasiballoon Gaasiregulaator on välja lülitatud Gaasivoolik on ummistunud või läbi lõigatud Põleti päästiku lüliti juhe on lahti ühendatud või lüliti/juhe on vigane
Kaare on raske süüdata	Kaare süütevool on liiga madal või kaare süttimisaeg on liiga lühike
Elektroodihoidja muutub väga kuumaks	Elektroodihoidja nimivool on väiksem kui selle tegelik töövool, asendage see suurema nimivooluvõimsusega
Liigne pritsmed MMA-keevitamisel	Väljundi polaarsusühendus on vale, vahetage polaarsus
Muu rike	Võtke ühendust oma tarnijaga

MATERJALID JA NENDE KÕRVALDAMINE

Seadmed on valmistatud materjalidest, mis ei sisalda kasutajale ohtlikke toksilisi ega mürgiseid materjale.

Seadme vanarauaks võtmisel tuleb see demonteerida, eraldades komponendid vastavalt materjalide tüübile.

Ärge visake seadet koos tavajäätmetega. Euroopa direktiiv 2002/96/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta sätestab, et elektriseadmed, mille eluiga on lõppenud, tuleb eraldi koguda ja viia tagasi keskkonnasõbralikku taaskasutuskotta.

Jasicil on asjakohane ringlussevõtusüsteem, mis vastab nõuetele ja on Ühendkuningriigis keskkonnaagentuuris registreeritud. Meie registreerimisnumber on WEEMM3813AA.

Elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmeid käsitlevate eeskirjade järgimiseks väljaspool Ühendkuningriiki peaksite võtma ühendust oma tarnijaga.

ROHS-I VASTAVUSDEKLARATSIOON

Käesolevaga kinnitame, et ülalnimetatud toode ei sisalda ühtegi loetletud piirangutega ainet EL direktiivis 2011/65/EL kontsentratsioonides, mis ületavad seal sätestatud piirnorme.

Kohustustest loobumine: Pange tähele, et see kinnitus on antud meie parimate teadmiste ja veendumuste kohaselt. Miski siin ei kujuta endast garantiid ja/või seda ei saa tõlgendada garantiina kehtiva garantiiseaduse tähenduses.

GARANTIIAVALDUS

Kõigile Jasicu müüdavatele uutele Jasici keevitusseadmetele, plasmalõikuritele ja mitme protsessiga seadmetele antakse algele omanikule garantii, mis ei ole üleantav defektsetest materjalidest või tootmisest tingitud rikete vastu 5 aasta jooksul alates ostukuupäevast. Originaalarve on standardse garantiiaja dokumentatsioon. Garantiaeg põhineb ühe vahetuse muustril.

Defektsed seadmed parandab või asendab ettevõtte meie töökojas. Ettevõtte võib valida ostuhinna (millest on maha arvatud kulud ja kasutamises ja kulumisest tingitud kulum) tagastamise. Ettevõtte jätab endale õiguse garantiitingimusi igal ajal tulevikus muuta.

Täieliku garantii eelduseks on, et tooteid kasutatakse vastavalt kaasasolevale kasutusjuhendile. Järgige vastavaid paigaldus- ja juuriidilisi nõudeid, soovitusi ja juhiseid ning järgige kasutusjuhendis toodud hooldusjuhiseid. Seda peaks tegema sobiva kvalifikatsiooniga ja pädev isik.

Ebatõenäolise probleemi korral tuleb sellest teatada Jasici tehnilise toe meeskonnale, et nõue läbi vaadata.

Kliendil ei ole remontimise ajal mingeid nõudeid toodete laenuks või asenduseks.

Garantii alla ei kuulu järgmised asjad:

- Looduslikust kulumisest tingitud defektid
- Kasutus- ja hooldusjuhiste eiramine
- Ühendus vale või vigase vooluvõrguga
- Ülekoormus kasutamise ajal
- Kõik muudatused, mis on tehtud tootes ilma eelneva kirjaliku nõusolekuta
- Tarkvara vead vales tööst
- Kõik remonditööd, mis on tehtud heakskiitmata varuosadega
- Kõik transpordi- või ladustamiskahjustused
- Garantii ei kata otseseid või kaudseid kahjusid ega saamata jäänud tulu
- Välised kahjustused nagu tulekahju või looduslikest põhjustest põhjustatud kahjustused nt. üleujutus

MÄRKUS: Garantiiingimuste kohaselt kasutatakse keevituspõletid, nende kuluosad, traadi etteandeseadme ajamirullid ja juhttorud, töö tagastuskaablid ja klambrid, elektroodihoidikud, ühendus- ja pikenduskaablid, toite- ja juhtjuhtmed, pistikud, rattad, jahutusvedelik jne. on kaetud 3-kuulise garantiiga.

Jasic ei vastuta mingil juhul kolmandate isikute kulude või kulude/kulude ega kaudsete või sellest tulenevate kulude/kulude eest.

Jasic esitab arve kõigi väljaspool garantiipiirkonda tehtud remonditööde kohta. Garantiivälise remonditöö jaoks tehakse pakkumine enne mis tahes remonti.

Otsuse defektse osa(de) parandamise või asendamise kohta teeb Jasic. Vahetatud osa(d) jääb(ed) Jasici omandisse.

Garantii kehtib ainult masinale, selle tarvikutele ja sees olevatele osadele. Muid garantiisid ei väljendata ega kaudselt. Toote sobivusele ühegi konkreetse rakenduse või kasutuse jaoks ei anta otsest ega kaudset garantiid.

EÜ VASTAVUSDEKLARATSIOON

Tootja või tema seaduslik esindaja Wilkinson Star Limited kinnitab, et allpool kirjeldatud seadmed on projekteeritud ja toodetud vastavalt järgmistele EL direktiividele:

- Madalpinge direktiiv (LVD), nr: 2014/35/EL
- Elektromagnetilise ühilduvuse (EMC) direktiiv, nr: 2014/30/EL

Ja kontrollitud vastavalt järgmisele

EL – normid

- EN 60 974-1:2012

- EN 60 974-10:2014+A1

Mis tahes muudatused või muudatused nendes masinates volitamata isikute poolt muudab selle deklaratsiooni kehtetuks.

Wilkinson Star Model

ZXJT-200P-PFC

Jasic Model

TIG 200P DC PFC (W218)

Authorised Representative

Wilkinson Star Limited
Shield Drive, Wardley Industrial Estate,
Worsley, Manchester M28 2WD
Tel 0161 793 8127

Signature



Dr John A Wilkinson OBE

Position Chairman

Manufacturer

Shenzhen Jasic Technology Co LTD
No3 Qinglan, 1st Road
Pingshan District
Shenzhen, China

Signature



Shenzhen Jasic Technology Co LTD

Position

Date



Company stamp

Date



Company stamp



Wilkinson Star Limited

Shield Drive
Wardley Industrial Estate
Worsley
Manchester
UK
M28 2WD

+44(0)161 793 8127



www.jasic.co.uk

2022. aasta novembri 2. number