



KRAFTURINN Í INVERTER TÆKNI



JT-500D
Rekstrarhandbók



NÝJA VARA ÞÍN

Þakka þér fyrir að velja þessa Jasic vöru.

Þessi vöruhandbók hefur verið hönnuð til að tryggja að þú fáið sem mest út úr nýju vörunni þinni. Gakktu úr skugga um að þú sért fullkomlega meðvitaður um upplýsingarnar sem gefnar eru með því að huga sérstaklega að öryggisráðstöfunum í öryggisbæklingnum (skannaðu QR kóða hér að neðan). Upplýsingarnar munu hjálpa til við að vernda þig og aðra gegn hugsanlegum hættum sem þú gætir lent í.

Gakktu úr skugga um að þú framkvæmir daglegt og reglubundið viðhaldseftirlit til að tryggja margra ára áreiðanlegan og vandræðalausan rekstur.

Vinsamlegast hringdu í Jasic dreifingaraðilann ef svo ólíklega vill til að vandamál komi upp.

Vinsamlega skráðu hér fyrir neðan upplýsingarnar frá vörunni þinni þar sem þær verða nauðsynlegar vegna ábyrgðar og til að tryggja að þú fáið réttar upplýsingar ef þú þarft aðstoð eða varahluti.

Dagsetning keypt

Hvaðan

Raðnúmer

(Raðnúmerið er venjulega staðsett efst eða neðan á vélinni)

Fyrirvari: Þótt allt hafi verið reynt til að tryggja að upplýsingarnar í þessari handbók séu tæmandi og nákvæmar, er ekki hægt að taka ábyrgð á neinum villum eða vanrækslu. Vinsamlegast athugið að vörur eru háðar stöðugri þróun og geta breyst án fyrirvara. Farðu á jasic.co.uk til að sjá nýjustu handbækur.

Athugið: Öryggisupplýsingabæklinginn má finna á netinu með því að skanna QR kóðann hér að neðan



Eftirsöluskjöl, þar á meðal leiðbeiningar um suðuferli, má finna á www.jasic.co.uk

Þessa handbók ætti ekki að afrita eða afrita nema með skriflegu leyfi Wilkinson Star Limited.

INNIHALD

Nýja varan þín	2
Innihald	3
Vörulýsing	4
Stýringar	5
Stjórnborð	6
Uppsetning	7
Stjórnborð	9
Viðhald	11
Bilanagreining	12
Efni og förgun þeirra	13
RoHS samræmisyfirlýsing	13
Yfirlýsing um ábyrgð	14
Samræmisyfirlýsing	15

VÖRULÝSING



Jasic TIG inverter úrval suðuvéla hefur verið hannað sem samþættar og færanlegar suðaflgjafaeyningar. Innlima fullkomnustu IGBT inverter tækni í rafeindatækni með auðveldri notkun og aðlögun vegna vinalagra notendaviðmóts.

Einstök rafbygging og loftrásarhönnun í þessari vélaröð getur flýtt fyrir hitaleiðni aflbúnaðarins auk þess að bæta vinnulotur vélanna. Hitahöfnunarkvirkni loftrásarinnar getur í raun komið í veg fyrir að rafmagnstæki og stjórnrásir skemmist af ryki sem viftan gleypir og þar með er áreiðanleiki vélarinnar bættur til muna.

LYKIL ATRIDÐI

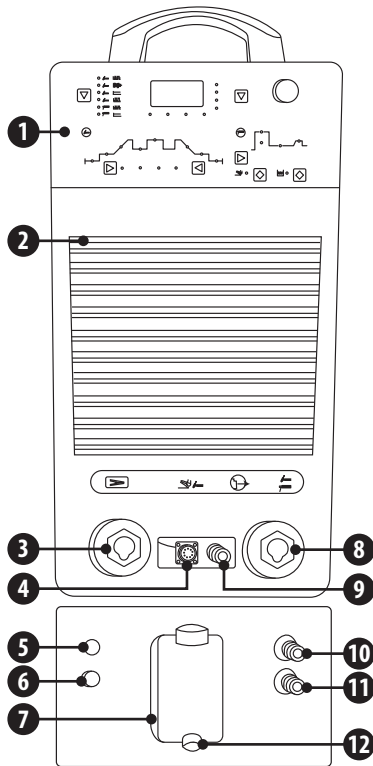
- TIG Pulse AC/DC með stafrænni stýringu
- Forrita minnisgeymslu
- Auðvelt í notkun, leiðandi stjórnborð
- Pre-post flæði tími, upp/niður halla
- Púlsstilling
- Púlstíðni, púlsskylda, ljósbogakraftur, hreinsunarbreidd
- Fjarstýringarviðmót
- AC virkni fyrir ál og álblöndur
- DC TIG virka fyrir kolefnisstál,
- kopar og járnlausum málum
- Sléttur bogi og stöðugur suðuárangur
- Vatn kælt
- AVR rafall vingingjarnlegur

TÆKNILEGAR UPPLÝSINGAR

Inntaksspenna	AC 400V - 50/60 Hz	
leff (A)	23	
Inntaksstyrkur (kVA)	21.5	
Núverandi svið (A)	TIG 10 - 500	MMA 10 - 400
Vinnuferli @ 40°C	500A @ 60%	
Óálagsspenna (V)	74	
Púlstíðni (Hz)	AC 70	DC 200
Verndar-/einangrunarflokkur	IP21S/F	
Mál (LxBxH mm)	1080 x 510 x 1180	
Þyngd (Kg)	128	

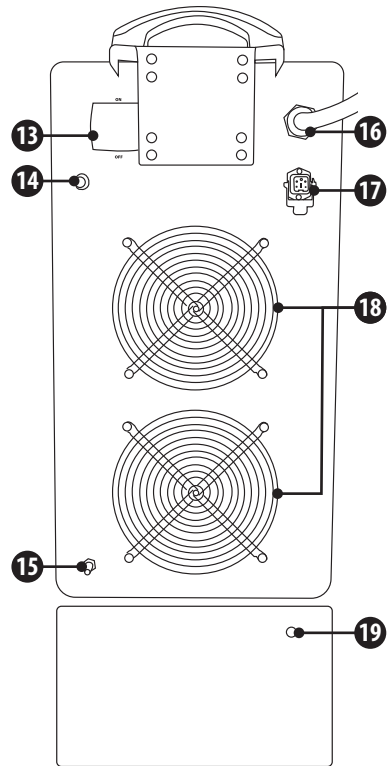
Vinsamlegast athugið: Vegna breytinga á framleiddum vörum eru allar kröfur um frammistöðueinkunnir, getu, mælingar, mál og þyngd sem tilgreind eru aðeins áætluð. Afköst og einkunnir sem hægt er að ná í notkun getur verið háð rétttri uppsetningu, notkun og notkun ásamt reglulegu viðhaldi og þjónustu.

STÝRINGAR



Framhlið

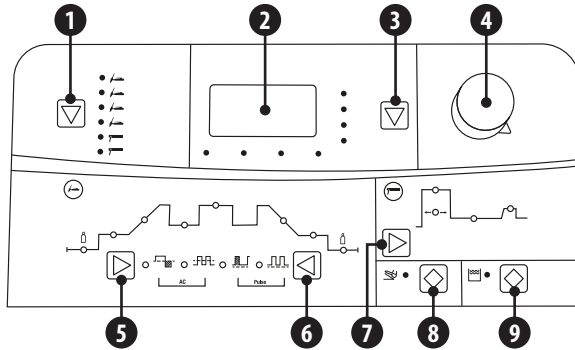
1. Stjórnborð
2. Loftinntaksgrill
3. Úttaksinnstunga: Tenging vinnuafursnúrunnar
4. Fjarstýringarinnstunga: 9 pinna tengi á kyndilrofa eða innstungu fjarstýringartækis
5. Afljós: Aflvísir fyrir vatnskælir
6. Öryggi: Öryggi vatnskassa (5 x 20 mm 3A)
7. Vatnskælitankur: Vatnstankur með áfyllingarloki
8. Úttaksinnstunga: Tenging fyrir TIG kyndil og MMA rafskautshaldara
9. Gastenging: Úttak fyrir hlífðargas við TIG kyndil
10. Inntak kælivökva tengi (rautt)
11. Tenging fyrir kælivökva úttak (blátt)
12. Vatnsrennsli: Með því að fjarlægja þetta lok, getur notandinn tæmt tankinn af kælivökva



Baksýn

13. Aflrofi
14. Verðunaráryggishaldari og loki (5 x 25mm 5A)
15. Ytri jarðpunktur
16. Inntaksrafmagnssnúra
17. Aðeins vatnskælinnstunga/inntak
18. Kælivifta
19. Kælir inntak fyrir rafmagnssnúru

STJÓRNBOÐ



1. Suðustillingarvalsæði: Suðustillingarvalsæði inniheldur suðuhamsvísa og valtakka. Suðustillingar eru AC TIG, AC TIG púls, DC TIG, DC TIG púls, AC og DC MMA.
2. Stafrænn mælir: Sýnir forstilltan og raunverulegan straum fyrir og meðan á suðu stendur auk breytustillinga. Einnig notað til að birta villuskilaboðakóða.
3. Vallykill: Notaður til að velja ýmsa skjá- og notendavalkosti, þar á meðal; mælir sýna vísbendingar fyrir rafstraum, sekúndur, prósentu, tíðni og spennu. Kveikja aðgerðir sem og minni vistun/innkalla.
4. Stillingarskifa fyrir færribreytur: Með því að snúa þessum hnappi er stillt á færribreytuna sem er auðkennd á stafræna mælinum.
5. Vallyklar fyrir TIG-suðufærribreytur: Með því að ýta á þennan hnapp fletta áfram um tiltæka TIG valkosti.
6. Vallyklar fyrir TIG-suðufærribreytur: Með því að ýta á þennan hnapp fletta aftur á bak um tiltæka TIG valkosti.
7. Valsæði MMA færribreytu: Með því að ýta á þennan hnapp fletta í gegnum tiltæka MMA valkosti.
8. Val á fjarstýringu: Með því að ýta á þennan takka er stillt á straumstýringu frá spjaldinu eða fjarstýringu eins og fótpedali.
9. Vatnskælingarvallykill: Notaðu þennan takka til að kveikja/slökkva á vatnskælinum.

UPPSETNING

Að pakka niður

Athugaðu umbúðirnar fyrir merki um skemmdir.

Fjarlægðu vélna varlega og geymdu umbúðirnar þar til uppsetningu er lokið.

Staðsetning

Vélin ætti að vera staðsett í viðeigandi stöðu og umhverfi. Gæta skal þess að forðast raka, ryk, gufu, olíu eða ætandi lofttegundir.

Settu á öruggan, jafnan flöt og tryggðu að það sé nægilegt bil í kringum vélna til að leyfa náttúrulegt loftflæði.

Inntakstengingar

Áður en vélin er tengd skaltu ganga úr skugga um að rétt framboð sé til staðar. Upplýsingar um kröfur vélarinnar er að finna á gagnaplötu vélarinnar eða í tæknigögnum sem sýnd eru í handbókinni.

Búnaðurinn ætti að vera tengdur af viðeigandi hæfum aðila. Gakktu úr skugga um að búnaðurinn sé alltaf með rétta jarðtengingu.

Aldrei skal tengja vélna við rafmagn með spjöld fjarlægð.

Úttakstengingar

Pólun rafskauts

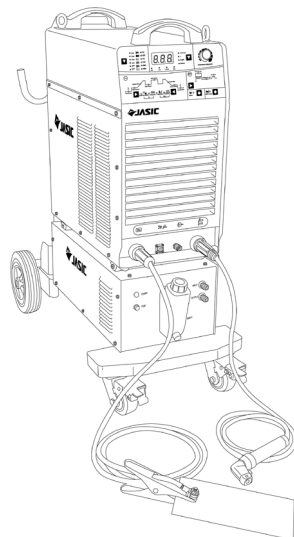
Almennt þegar notaðar eru handvirkar ljósbogasúðarafskaut er rafskautshaldarinn tengdur við jákvæðu skautið og verkið aftur í neikvæða skautið. Skoðaðu alltaf gagnablað rafskautsframleiðandans ef þú hefur einhverjar efasemdir.

Þegar vélin er notuð til TIG-suðu ætti TIG-kyndillinn að vera tengdur við neikvæða skautið og verkið aftur í jákvæða tengið.

MMA suðu

Stingdu kapalstungunni með rafskautshaldaranum í „+“ innstunguna á framhlið suðuvélarinnar og hertu hana réttssælis.

Stingdu kapalstungunni á vinnuafturnsúrunni í „-“ innstunguna á framhlið suðuvélarinnar og hertu hana réttssælis.



Vertu viss um að vera í augnhlífum, hlífðarfatnaði og öllum nauðsynlegum persónuhlífum.

Gerðu einnig nauðsynlegar ráðstafanir til að vernda fólk sem er á svæðinu.

UPPSETNING

Gastengingar

Tengdu gasslönguna við þrýstijafnarann/flæðimælirinn sem staðsettur er á hlífðargashylkinu og tengdu hinn endann við vélina.

Vinsamlega athugið: Athugaðu þessar rafmagnstengingar daglega til að tryggja að þær hafi ekki losnað, annars geta myndast ljósboga þegar þær eru notaðar undir álagi.

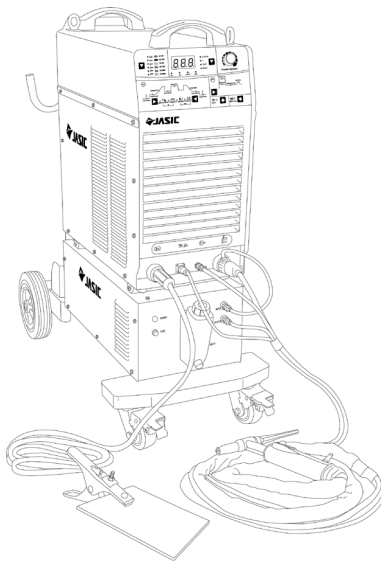
TIG suðu

Settu snúruna með vinnuklemmuni í „+“ innstunguna á framhlið suðuvélarinnar og herðu hana réttisælis.

Settu kapalstunguna á TIG kyndlinum í „-“ innstunguna á framhlið vélarinnar og herðu réttisælis. Tengdu gashraðtengið í úttakið á framhlið vélarinnar.

Tengdu innstunguna á kyndilrofa í innstunguna á framhliðinni. Dæmi sýnt hér að neðan:

Tengdu gasslönguna við þrýstijafnarann/flæðimælirinn sem staðsettur er á hlífðargashylkinu og tengdu hinn endann við vélina.



STJÓRNBORÐ

Valsvæði fyrir suðuham



- Suðustillingarhappurinn gerir notandanum kleift að skipta á milli AC ferhyrningsbylgju
- TIG, AC pulsed TIG, DC TIG, DC pulsed TIG, AC MMA og DC MMA með samsvarandi LED kveikt.
- Hins vegar, þegar ljósdíóðan blikkar, gefur það til kynna að suðu sé þegar hafin í
- samsvarandi suðuham og að ekki sé hægt að endurvelja suðuham.
- Ýttu á suðustillingartakkann til að velja viðeigandi suðustillingu. Sú suðustilling sem valin
- er verður sýnd með því að samsvarandi ljósdíóða logar aðeins þegar suðustrumur flæðir.

Stafrænn mælir og færíbreytuviðvörðunarskjár



0.C 0.H L.V/O.V W.A

- A, S.% Hz
- v
-
- Memory



Stafræni mælirinn er notaður til að sýna hagnýtar færíbreytur og villukóða eins og lýst er hér að neðan:

Almennt sýnir stafræni mælirinn forstilltan straum, tíma, púls lengdarhlutfall og tíðni með samsvarandi LED A, S, % eða Hz logandi.

Hægt er að stilla færíbreytur með því að snúa stilliskífunni. Stafræni mælirinn sýnir suðustraiminn við suðu og einnig er hægt að stilla færíbreytur á þessum tíma. Skjárinn sýnir einnig færíbreytuna sem verið er að stilla og eftir 3 sekúndur mun skjárinn snúa aftur í að sýna suðustraim.

Ýttu á takkann „▼“ á þessu svæði til að færa skjá stafræna mælisins á milli „A S % Hz“, V, kveikjuhams og verksins innkalla með samsvarandi ljósdíóða kveikt. „V“ gefur til kynna úttaksspennuna og er einnig notað til að velja vinnsluham TIG-suðu, „MEMORY“ sem getur geymt 5 hópa af breytum og notendur geta framkvæmt suðu á þægilegan hátt með þessum breytum.

Stafræni mælirinn sýnir hugbúnaðarútgáfuna eftir að vélin er ræst og sýnir forstilltan straum 2 sekúndum síðar.

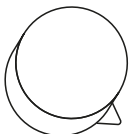
Í venjulegu ástandi eru öll viðvörðunarljós slökkt. Ef einhver villa kemur upp mun samsvarandi ljósdíóða kvikna og stafræni mælirinn sýnir samsvarandi villukóða.

Þegar „0C“ LED kviknar og stafræni mælirinn sýnir „E-0“ eða „E-1“ gefur það til kynna að ofstraumur eigi sér stað. Endurræstu vélna og hægt er að halda suðu áfram.

Þegar „LV/OV“ ljósdíóðan kviknar og stafræni mælirinn sýnir „E-2“ gefur það til kynna að netspennan sé of lág eða að aukaafi inverterdrifsins bili. Í fyrra ástandinu er hægt að endurheimta suðu þegar netspennan fer í eðlilegt horf. Í síðara ástandinu, vinsamlegast hafðu samband við þjónustudeildina.

Þegar „0H“ ljósdíóðan kviknar og stafræni mælirinn sýnir „E-3“ eða „E-4“ gefur það til kynna að suðu neyðist til að hætta vegna þess að aðalrás vélarinnar er ofhitnuð. Í þessu ástandi er óþarfi að slökka á vélinni heldur er bara að bíða í nokkrar mínútur og þá er hægt að halda suðu áfram.

Stillingarskífa fyrir færíbreytur



Parameters Adjustment

Þessi stjórnskífa er notuð til að stilla allar stillanlegar færíbreytur.

STJÓRNBORÐ

Val á fjarstýringu



Með því að velja fótpedal er hægt að stjórna fjarstýringu með því að ýta á fótpedalinn, með því að ýta niður á fótpedalinn eykur suðustrauminn og ef pedali er sleppt minnkar suðustraumurinn.

Til að virkja fótstýringu, ýttu á stýrihnappinn þar til samsvarandi ljósdíóða logar.

Suðustraumurinn ætti að vera stilltur á að minnsta kosti 30 amper (til að forðast bogabrot vegna lágs straums) og ætti ekki að vera hærri en forstilltur straumur. Fótstýringin virkar aðeins í TIG-stillingu.

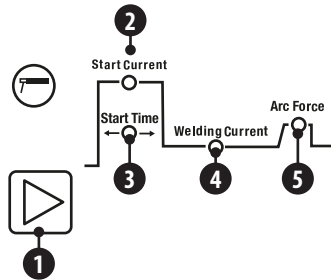
Vatnsval



Gefðu notandanum möguleika í TIG ham að velja annað hvort loft eða vatn eftir því hvaða tegund af TIG kyndli er á.

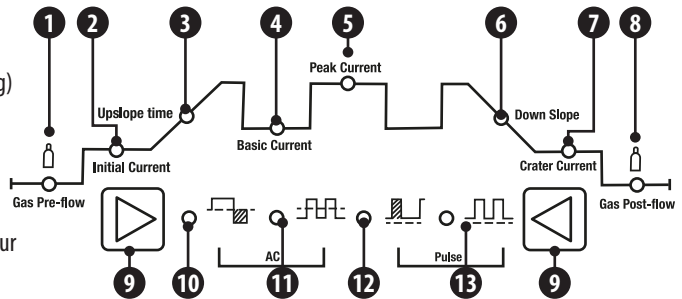
MMA færíbreytuvalssvæði

1. MMA færíbreytuvalssvæði
2. Bogakveikjustraumur (Start)
3. Bogakveikjutími (Start)
4. Suðustraumur
5. Bogakraftsstraumur



TIG færíbreytuvalssvæði

1. Forrennsli gas tíma LED
2. Upphafstraumur LED
3. Uppfallstími LED
4. Basic (bakgrunns) LED suðustraums (aðeins púlsstilling)
5. Hámarkssuðustraums LED
6. Downslope time LED
7. Gígstraumur LED
8. Eftirrennsli gastíma LED
9. Vallyklar fyrir TIG suðufæríbreytur
10. AC jafnvægi blettur tíma LED
11. AC tíðni LED
12. Pulse duty LED
13. Púls tíðni



Sjálfvirk vistun færíbreytu

Færíbreyturnar sem hafa verið stilltar verða sjálfvirkar vistaðar í færíbreytuhópnum sem nú er notaður (engin sjálfvirk vistun verður gerð ef engin aðgerð er gerð eftir að færíbreytur hafa verið stilltar og slökkt var á vélinni innan 5 sekúndna). Þegar kveikt er næst á vélinni eru færíbreyturnar í þessum færíbreytuhópi bara þær breytur sem notaðar voru síðast. Þegar suðuhumur og rekstrarhamur eru valdir aftur mun sjálfvirk vistun fara fram eftir 10 sekúndur.

VIÐHALD



Eftirfarandi aðgerð krefst nægrar fagþekkingar á rafmagnspáttum og alhliða öryggisþekkingu. Gakktu úr skugga um að inntakssnúra vélarinnar sé aftengd frá rafmagninu og bíðið í 5 mínútur áður en vélarhlífarnar eru fjarlægðar.

Til að tryggja að vélin virki á skilvirkan og öruggan hátt verður að viðhalda henni reglulega. Rekstraraðilar ættu að skilja viðhaldsaðferðir og aðferðir við notkun vélarinnar. Þessi handbók ætti að gera viðskiptavinum kleift að framkvæma einfalda skoðun og vernd sjálfur. Reyndu að draga úr bilanatíðni og viðgerðartíma vélarinnar til að lengja endingartímann.

Tímabil	Viðhaldshlutur
Dagleg skoðun	Athugaðu ástand vélarinnar, rafmagnssnúru, suðukaplar og tengingar. Athugaðu hvort viðvörðunarvísar og notkun vélarinnar séu til staðar.
Mánaðarleg skoðun	Aftengdu rafmagnið og bíddu í að minnsta kosti 5 mínútur áður en hlífni er fjarlægð. Athugaðu innri tengingar og hertu ef þörf krefur. Hreinsaðu vélina að innan með mjúkum bursta og ryksugu. Gætið þess að fjarlægja ekki snúru eða valda skemmdum á íhlutum. Gakktu úr skugga um að loftræstigrill séu skýr. Skiptu varlega um hlífarnar og prófaðu eininguna. Þessi vinna ætti að vera unnin af hæfum aðila með viðeigandi hæfi.
Árspróf	Framkvæma árlega þjónustu sem felur í sér öryggisathugun í samræmi við staðla framleiðanda (EN 60974-1). Þessi vinna ætti að vera unnin af hæfum aðila með viðeigandi hæfi.

ÞJÓNUSTUÁÆTLUNARSKRÁ

Dagsetning	Tegund þjónustuverks sem unnið er	Þjónuð af	Gjaldlagi fyrir næstu skoðun

BILANAGREINING

Áður en vélar eru sendar frá verksmiðjunni hafa þær þegar verið skoðaðar ítarlega. Ekki ætti að fíka í vélinni eða breyta henni. Viðhald verður að fara fram vandlega. Ef einhver vir losnar eða misfarist getur það verið hættulegt notandanum!

Aðeins fagmenntað viðhaldsfólk ætti að gera við vélna!

Gakktu úr skugga um að rafmagnið sé aftengt áður en unnið er að vélinni. Bíddu alltaf í 5 mínútur eftir að slökkt er á rafmagninu áður en spjöldin eru fjarlægð.

Lýsing á bilun	Möguleg orsök
Slökkt er á rafmagnsljósinu og viftan virkar ekki	Ekki hefur verið kveikt á aðalveituspennu eða inntaksöryggi hefur sprungið
	Slökkt er á inntaksrofi fyrir suðuaflgjafa
	Lausar tengingar að innan
Kveikt er á villuljósinu og viftan í gangi	Vélin er undir ofhitnunarvörn og batnar sjálfkrafa eftir að suðuvélin hefur kólnað
	Athugaðu komandi rafmagn til að tryggja að það sé innan við 400V +/- 15%
Engin há tíðni er framleidd	Ferlisvalsrofi er stilltur á handvirkan málmboga (MMA)
	Kveikjunsúra er aftengd eða rofi/snúra er biluð
	Hátíðni neistabil of breitt eða skammhlaup
Suðustrumur minnkar við suðu	Léleg tenging vinnuleiðara við verkstykkið
TIG rafskaut bráðnar þegar bogi er sleginn	TIG kyndill er tengdur við (+) VE tengi
Ekkert gasflæði þegar kveikjurofi TIG kyndilsins er ýtt niður	Tómur gaskútur
	Slökkt er á gasjafnara
	Gasslangan er stífluð eða skorin
	Kveikjunsúra er aftengd eða rofi/snúra er biluð
Erfitt að kveikja í ljósboganum	Kveikjustrumurinn er of lítill eða kveikjutíminn er of stuttur
Rafskautshaldarinn verður mjög heitur	Málstrumur rafskautshaldarans er minni en raunverulegur vinnustrumur hans, skiptu honum út fyrir hærri nafnstrumgetu
Of mikil skvetta í MMA suðu	Úttakspólunartengingin er röng, skiptu um pólun
Önnur bilun	Hafðu samband við birgjann þinn

EFNI OG FÖRGUN ÞEIRRA

Búnaðurinn er framleiddur úr efnum sem innihalda engin eitruð eða eitruð efni sem eru hættuleg rekstraraðilanum.

Þegar búnaðurinn er farinn ætti að taka hann í sundur og aðskilja íhluti í samræmi við tegund efna.

Ekki farga búnaðinum með venjulegum úrgangi. Evróputilskipun 2002/96/EB um raf- og rafeindabúnaðarúrgang segir að rafbúnaði sem lokið er endingartíma skuli safnað sérstaklega og skilað á umhverfissamhæfða endurvinnslustöð.

Jasic er með viðeigandi endurvinnslukerfi sem er í samræmi og skráð í Bretlandi hjá umhverfisstofnuninni.

Skráningarviðmiðun okkar er WEEMM3813AA.

Til þess að uppfylla reglur um raf- og rafeindabúnaðarúrgang utan Bretlands ættir þú að hafa samband við birgjann þinn.

ROHS SAMRÆMISYFIRLÝSING

Við staðfestum hér með að ofangreind vara inniheldur ekki nein af þeim takmörkuðu efnum sem skráð eru í tilskipun ESB 2011/65/ESB í styrk yfir þeim mörkum sem þar eru tilgreind.

Fyrirvari: Vinsamlegast athugaðu að þessi staðfesting er gefin eftir bestu vitund okkar og trú. Ekkert hér táknað og/eða má túlka sem ábyrgð í skilningi gildandi ábyrgðarlaga.

YFIRLÝSING UM ÁBYRGÐ

Allar nýjar Jasic suðuvélar, plasmaskera og fjölvinnslueiningar sem Jasic selur skulu vera ábyrg fyrir upprunalegum eiganda, óframseljanlegar, gegn bilun vegna gallaðra efna eða framleiðslu í 5 ár frá kaupdegi. Upprunalegur reikningur er skjöl fyrir staðlaða ábyrgðartímann. Ábyrgðartíminn er byggður á einu vaktmynstri.

Gallaðar einingar skal gera við eða skipta út af fyrirtækinu á verkstæði okkar. Félagið getur valið að endurgreiða kaupverðið (að frádrögnum kostnaði og afskriftum vegna notkunar og slits). Fyrirtækið áskilur sér rétt til að breyta ábyrgðarskilyrðum hvenær sem er með gildi til framtíðar.

Forsenda fullrar ábyrgðar er að vörur séu notaðar í samræmi við meðfylgjandi notkunarleiðbeiningar. Fylgdu viðeigandi uppsetningu og hvers kyns lagalegum kröfum, ráðleggingum og leiðbeiningum og framkvæmdu viðhaldsleiðbeiningarnar sem sýndar eru í notendahandbókinni. Þetta ætti að vera framkvæmt af viðeigandi hæfum, hæfum einstaklingi.

Ef svo ólíklega vill til vandamála ætti að tilkynna þetta til tækniþjónustu Jasic til að fara yfir kröfuna.

Viðskiptavinurinn á ekki tilkall til að lána eða skipta um vörur á meðan viðgerðir eru gerðar.

Eftirfarandi fellur utan gildissviðs ábyrgðarinnar:

- Gallar vegna náttúrulegs slits
- Ekki er farið eftir notkunar- og viðhaldsleiðbeiningum
- Tenging við rangt eða bilað rafmagn
- Ofhleðsla við notkun
- Allar breytingar sem gerðar eru á vörunni án fyrirfram skriflegs samþykks
- Hugbúnaðarvillur vegna rangrar notkunar
- Allar viðgerðir sem eru gerðar með óviðurkenndum varahlutum
- Allar skemmdir á flutningi eða geymslu
- Beint eða óbeint tjón sem og hvers kyns tekjutap falla ekki undir ábyrgðina
- Ytri skemmdir eins og eldur eða skemmdir af náttúrulegum orsökum t.d. flóð

ATHUGIÐ: Samkvæmt skilmálum ábyrgðarinnar eru logsuðubrennslur, rekstrarhlutir þeirra, drifrúllur fyrir víramataræiningu og stýrisrör, snúrur fyrir vinnuáftur og klemmur, rafskautahaldarar, tengi- og framlengingarsnúrir, rafmagns- og stýrisnúrir, innstungur, hjól, kælivökvi osfrv. eru með 3 mánaða ábyrgð.

Jasic skal í engu tilviki bera ábyrgð á neinum kostnaði þriðja aðila eða kostnaði/kostnaði eða óbeinum eða afleiddum kostnaði/kostnaði.

Jasic mun leggja fram reikning fyrir hvers kyns viðgerðarvinnu sem framkvæmd er utan gildissviðs ábyrgðarinnar. Tilboð fyrir viðgerðir sem ekki eru í ábyrgð verður hækkuð áður en viðgerð fer fram.

Ákvörðun um viðgerð eða endurnýjun á gölluðum hlut(um) er tekin af Jasic. Hlutirnir sem skipt er um eru áfram eign Jasic.

Ábyrgðin nær aðeins til vélarinnar, fylgihluta hennar og hluta sem eru í henni. Engin önnur ábyrgð er tjáð eða gefið í skyn. Engin ábyrgð er sett fram eða gefið í skyn varðandi hæfni vörunnar fyrir tiltekna notkun eða notkun.

EB SAMKVÆMIYFIRLÝSING

Framleiðandinn, eða löglegur fulltrúi hans Wilkinson Star Limited, lýsir því yfir að búnaðurinn sem lýst er hér að neðan sé hannaður og framleiddur í samræmi við eftirfarandi tilskipanir ESB:

- Lágspennutilskipun (LVD), nr.: 2014/35/ESB
- Tilskipun um rafsegulsamhæfi (EMC), nr.: 2014/30/ESB

Og skoðaður samkvæmt eftirfarandi

ESB - viðmið

- EN 60 974-1:2012

- EN 60 974-10:2014+A1

Allar breytingar eða breytingar á þessum vélum af óviðkomandi aðila gera þessa yfirlýsingu ógilda.

Wilkinson Star Model

ZXJT-500D

Jasic Model

TIG 500 ACDC E312

Authorised Representative

Wilkinson Star Limited
Shield Drive, Wardley Industrial Estate,
Worsley, Manchester M28 2WD
Tel 0161 793 8127

Signature



Dr John A Wilkinson OBE

Position Chairman

Manufacturer

Shenzhen Jasic Technology Co LTD
No3 Qinglan, 1st Road
Pingshan District
Shenzhen, China

Signature



Shenzhen Jasic Technology Co LTD

Position

Date



Company stamp

Date



Company stamp



Wilkinson Star Limited

Shield Drive
Wardley Industrial Estate
Worsley
Manchester
UK
M28 2WD

+44(0)161 793 8127



www.jasic.co.uk

Desember 2021 1. tölublað